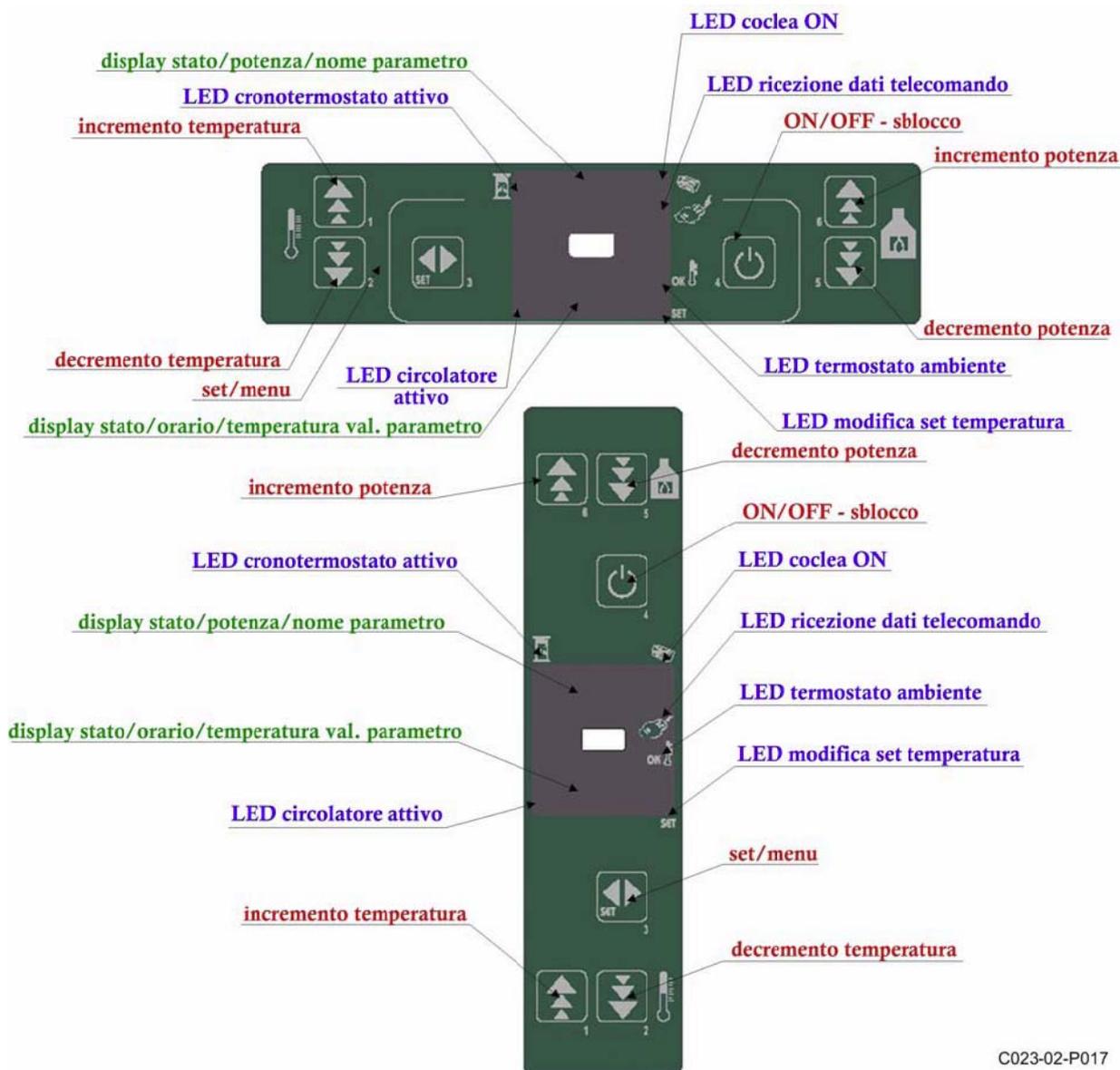


CONFIGURACIONES DE LOS PARÁMETROS DE LA CENTRALITA



C023-02-P017

ACCESO AL MENÚ TÉCNICO (CLAVE DE ACCESO A9)



PARA EVITAR QUE LA ESTUFA PRESENTE FUNCIONAMIENTOS ANÓMALOS O AVERÍAS, LA MODIFICACIÓN DE LOS PARÁMETROS TÉCNICOS DEBE SER EFECTUADA POR PERSONAL CUALIFICADO

- Para acceder a los parámetros técnicos pulse la tecla “SET” (3) hasta que se visualice el parámetro UT01 en la pantalla superior.
- Pulse tres veces la tecla “SET” (3) hasta visualizar UT04 en la pantalla superior.
- Proceda pulsando varias veces la tecla “INCREMENTO TEMPERATURA” (1) hasta alcanzar el parámetro A9 que se visualiza en la pantalla inferior.
- Confirmar la operación con la tecla “SET” (3).

En la pantalla superior se visualiza el número del parámetro y en la inferior el campo del parámetro que se puede modificar.

Con las teclas “INCREMENTO O DISMINUCIÓN de la TEMPERATURA” (1 o 2) modifique el valor del parámetro.

Pulse la tecla “SET” (3) para confirmar el valor introducido. La pantalla le propone el parámetro siguiente.

Pulse la tecla “SET” (3) para desplazarse por los parámetros.

Realice el mismo procedimiento para visualizar el parámetro B9. (PRECARGA)

TODAS LAS ESTUFAS DE PELLET AIRE NO CANALIZADAS DISPONEN DE UNA TARJETA MICRONOVA CÓD. SML510-01AA TIPO IO50 CON CODIFICADOR YA PRECARGADA.

CADA VEZ QUE SE SUSTITUYA, HAY QUE RECARGAR LOS PARÁMETROS CONSULTANDO EL LIBRO DE PARÁMETROS 2013

Para salir pulse la tecla “ON/OFF” (4).

EXPLICACIÓN DE LOS PARÁMETROS

PR01=TIEMPO MÁXIMO PARA UN CICLO DE ENCENDIDO

SIGNIFICA QUE DESDE QUE SE DA MANUALMENTE EL START PUEDE PASAR COMO MÁXIMO UN TIEMPO IGUAL AL VALOR DE ESTE PARÁMETRO ANTES DE PONERSE EN FUNCIONAMIENTO/O ADQUIRIR POTENCIA.

SI SE SUPERA ESTE TIEMPO SIN QUE LA MÁQUINA SE ENCIENDA, ÉSTA SE DETIENE DANDO LA SIGUIENTE ALARMA “ALLARM NO ACC”

PR02=TIEMPO DE ESTABILIZACIÓN DE LA LLAMA

ESTE ES EL PARÁMETRO QUE DETERMINA LA DURACIÓN DE LA FASE DE “FIRE ON “ A LA QUE LA ESTUFA SOLO LLEGA SI LA TEMPERATURA DE LOS HUMOS SUPERA LOS 40 GRADOS Y SIRVE PARA DESARROLLAR LA LLAMA EN TODO EL BRASERO.

PR03=INTERVALO ENTRE DOS LIMPIEZAS DEL BRASERO

DETERMINA EL INTERVALO DE TIEMPO ENTRE LAS DIFERENTES LIMPIEZAS DEL BRASERO. PUEDE MODIFICARSE SEGÚN EL TIPO DE PELLET USADO, CUANTO MÁS CADUCADO ESTÉ MÁS FRECUENTES SERÁN LAS LIMPIEZAS.

PR04 A PR10 =TIEMPO DE ON DEL TORNILLO SINFIN

EN ESTOS SIETE PARÁMETROS SE DETERMINA LA CANTIDAD DE PELLET QUE SE DESEA CARGAR CON CADA POTENCIA.

NORMALMENTE NO DEBEN MODIFICARSE. (SI FUESE NECESARIO, PUEDEN AUMENTARSE O DISMINUIRSE 0,2 / 0,3 PUNTOS.)

PR11=RETRASO DE LA SEÑALIZACIÓN DE ALARMAS

ESTE PARÁMETRO INDICA EL TIEMPO DURANTE EL CUAL PUEDE MANTENERSE ACTIVA UNA ALARMA SIN QUE LA MÁQUINA SE BLOQUEE.

PR12= DURACIÓN DE LA LIMPIEZA DEL BRASERO

INDICA LA DURACIÓN EN SEGUNDOS DE LA LIMPIEZA AUTOMÁTICA DEL BRASERO. DEBE PRESTARSE ATENCIÓN: UNA LIMPIEZA DEMASIADO LARGA PODRÍA APAGAR LA MÁQUINA ESPECIALMENTE EN EL CASO DE TRABAJOS CON LA PRIMERA POTENCIA.

PR13=TEMPERATURA MÍNIMA DE PUESTA EN MARCHA

INDICA LA TEMPERATURA DE LOS HUMOS TRAS LA CUAL LA MÁQUINA PASA AL ESTADO FIRE ON.

PR14 UMBRAL MÁXIMO DE LA TEMPERATURA DE LOS HUMOS

UNA VEZ SUPERADA ESTA TEMPERATURA, LA MÁQUINA SE SITÚA EN EL MÍNIMO, Y SI NO BAJA LA TEMPERATURA, PASA AL ESTADO DE ALARMA

PR15=UMBRAL DE TEMPERATURA PARA ENCENDER LOS INTERCAMBIADORES

ESTE PARÁMETRO TIENE LA FUNCIÓN DE PONER EN MARCHA EL VENTILADOR DE AIRE CUANDO LA MÁQUINA YA ESTÁ CALIENTE, DE LO CONTRARIO SOPLARÍA AIRE CALIENTE

P16 A PR22= NÚMERO DE REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS

ESTOS PARÁMETROS INDICAN LAS REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS EN CADA FASE DE TRABAJO.

PR 23 A PR 27 =VELOCIDAD DEL MOTOR DEL INTERCAMBIADOR

NÚMERO DE REVOLUCIONES DEL MOTOR DEL INTERCAMBIADOR. OBVIAMENTE, CUANTO MÁS ALTOS SON LOS VALORES, MÁS RUIDO GENERARÁ LA MÁQUINA.

MODO DE FUNCIONAMIENTO MANUAL – AUTOMÁTICO

LA ESTUFA DE AIRE PUEDE FUNCIONAR EN MODO AUTOMÁTICO O MANUAL EN FUNCIÓN DE LAS EXIGENCIAS DEL CLIENTE. SI DESEA TRABAJAR EN AUTOMÁTICO, DEBE ENCENDER LA ESTUFA Y, CUANDO ESTÁ EN MARCHA, SITUARLA EN “ ON5” PRESIONANDO VARIAS VECES LA TECLA N6. UNA VEZ SATISFECHA LA REGULACIÓN DE AMBIENTE, LA MÁQUINA EMPEZARÁ A MODULAR Y EN EL VISUALIZADOR APARECERÁ EL SIGUIENTE MENSAJE “ ECO MODULA “

EN CAMBIO, SI DESEA QUE LA ESTUFA TRABAJE EN MODO MANUAL, DEBE CONFIGURAR LA POTENCIA DESEADA CON LAS TECLAS 5 Y 6 TENIENDO PRESENTE QUE DEBERÁ SER INFERIOR A LA POTENCIA 5. EJEMPLO: SI SE CONFIGURA LA POTENCIA 1, LA MÁQUINA TRABAJARÁ SIEMPRE A P1 SIN CAMBIAR, INCLUSO SI NO SE ALCANZA NUNCA EL PUNTO DE REGULACIÓN CONFIGURADO.