



CMG
SOLARI

o puntiamo sul calore

Circulación Natural a Condensación

NEW EFFICIENT HORIZON



760 KWh/m² anual

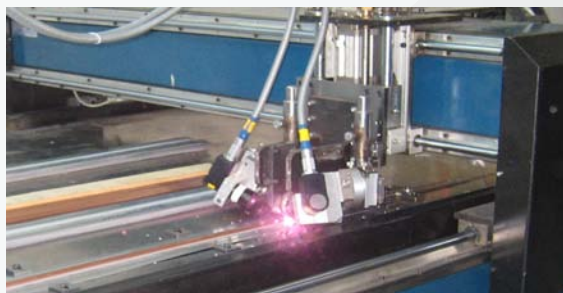
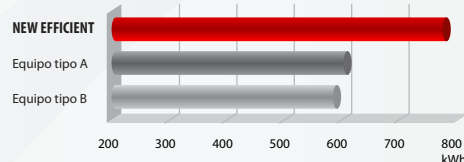
Certificación EN 12.975 y EN 12.976



Made in Italy

Patente Nr. PCT/1B2009/006987

- Equipo NEW EFFICIENT, ciclo de evaporación y condensación
- Equipo tipo A, circuito directo con acumulador bajo un cristal
- Equipo tipo B, doble circuito de agua-glicol



CMG Solari, empresa italiana especializada en las aplicaciones térmicas civiles e industriales, ha desarrollado el innovador equipo solar **NEW EFFICIENT HORIZON**.

NEW EFFICIENT HORIZON es un producto italiano, mono-bloque, pre-ensamblado, listo el uso, que gracias a sus características técnicas y estéticas, representa la joya de la producción de **CMG Solari**.

A diferencia de los otros sistemas en el mercado, no requiere ningún mantenimiento en el circuito solar y adopta un mecanismo de intercambio del calor que se caracteriza por la evaporación y condensación de un fluido. De esta manera, el intercambio térmico se lleva a cabo con la velocidad más alta, impidiendo la activación de las circulaciones inversas parasitas.

El equipo está construido con los mejores materiales y la última tecnología, garantiza una máxima absorción de la radiación solar incluso bajo las condiciones más desfavorables.

A continuación, las principales características que hacen de **NEW EFFICIENT HORIZON** un producto único en el panorama del solar térmico.

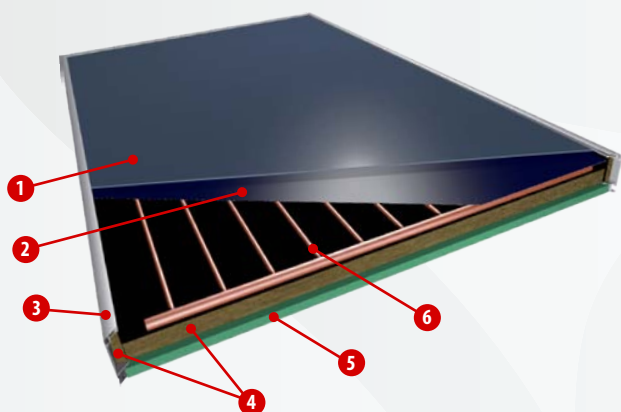
- Nuevo Ciclo de Condensación**
Circuito solar de evaporación y condensación con fluido azeotrópico a base de etanol, con alta eficiencia, ecaz desde -60 ° C a +180 ° C.
- Absorbedor Blue-Select, soldado con Láser**
Absorbedor en placa única con tratamiento **Blue Select** (absorción del 95%, emisividad 5% ± 2%) y soldadura por láser para una óptima transferencia de calor.
- Tanque con revestimiento de acero INOX**
Tanque de almacenamiento de acero con doble tratamiento de vitricación a 850°C, equipado con protección catódica y revestimiento en acero inoxidable.
- Protección Catódica con Doble Ánodo**
Sistema de protección con doble ánodo de magnesio: "Easy-Change", que puede ser reemplazado sin vaciar el acumulador, y "Push-Tester", con el sistema diagnóstico.
- Control Push-Tester**
Lectura inmediata del estado del desgaste del ánodo con "Push-Tester" ejecutable con sólo pulsar un botón.
- Cristal con Microprismas**
Cristal protector de 4 mm con acabado en microprismas altamente transparente y barrera en salida para retener todo el calor absorbido.
- Brida de Inspección Extraíble**
Brida de inspección del acumulador para la limpieza de la piedra caliza, con conexión para la resistencia eléctrica de integración (opcional).
- Intercambiador de calor con aletas de Cobre**
Intercambiador de calor aletado de cobre en el interior del acumulador, para garantizar una óptima transferencia de calor.

Estéticamente, **NEW EFFICIENT HORIZON** se caracteriza para la colocación del acumulador a los hombros del colector, asegurando así una perfecta integración arquitectónica.

El equipo se puede instalar en plano o inclinado, no se debe colocar en el nivel y no requiere operaciones de montaje. Por esta razón, presenta una gran flexibilidad de instalación, gestión e integración de la planta y ha sido diseñado para ser fácilmente transferida a un segundo hogar. Para todo esto se suma una instalación extremadamente simple, comparable a la de un calentador eléctrico.

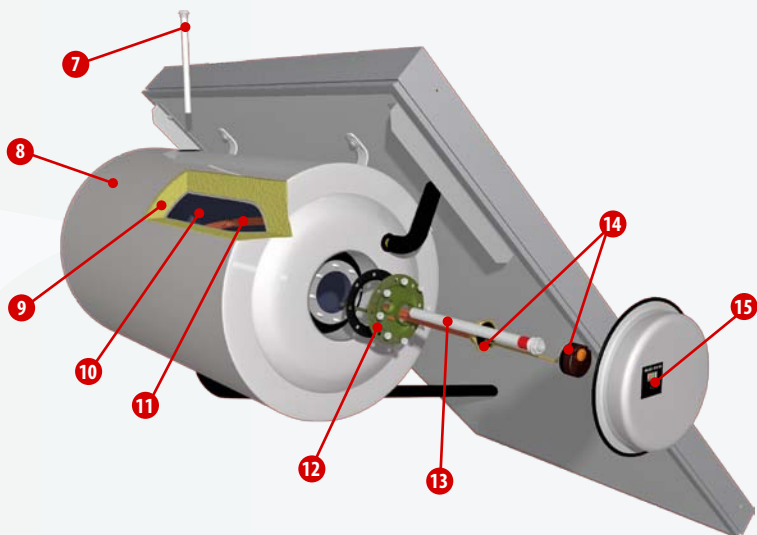


se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso



1. Cristal protector con micropismas
2. Absorbedor con tratamiento selectivo *Blue Select*
3. Perfil con aluminio anodizado
4. Aislamiento de lana de vidrio ecológica

5. Aislamiento del piso con poliuretano
6. Arpa de cobre
7. Ánodo "Easy-Change"
8. Revestimiento del acumulador de acero INOX



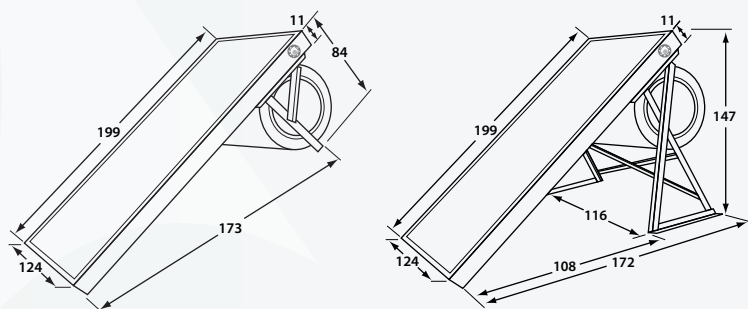
9. Aislamiento acumulador con espuma de poliuretano
10. Cámara interna acumulador vidrio-porcelanizada
11. Intercambiador de calor interno de cobre
12. Brida de inspección extraíble

13. Ánodo "Push-Tester"
14. Resistencia eléctrica con termostato (opcional)
15. Tester del ánodo

Accesorios principales



Dimensiones (en cm)



aplicación sobre tejado inclinado

aplicación sobre cubierta plana

Informaciones Técnicas

Área Bruta [m ²]	2,53
Área de Abertura [m ²]	2,31
Capacidad Tanque [litros]	160
Peso en Vacío [kg]	115

Características

Equipo solar **NEW EFFICIENT HORIZON**, con:

- ✓ Colector solar y tanque reunidos en un único sistema mono-bloque;
- ✓ Aislamiento colector en lana de vidrio ecológica y poliuretano con un espesor de 60 mm en la parte inferior y 20 mm en los lados;
- ✓ Tanque en acero con tratamiento interior a doble vitrificación, aislamiento en espuma de poliuretano de 50 mm de espesor y sistema de protección catódica con doble ánodo;
- ✓ Ciclo de evaporación y condensación con fluido azeotrópico de bajo punto de ebullición a base de etanol;
- ✓ Absorbedor altamente selectivo *Blue Select* (emisividad 5 ± 2%)



Sello del Distributor

CMG Solari S.r.l.
contrada Vore, Z.Ind., 73040 Melissano (LE), Italy.

★ www.cmgsolari.it ☎ (+39) 0833 581428
✉ info@cmgsolari.it

