

NUESTROS TUBOS CARACTERÍSTICAS

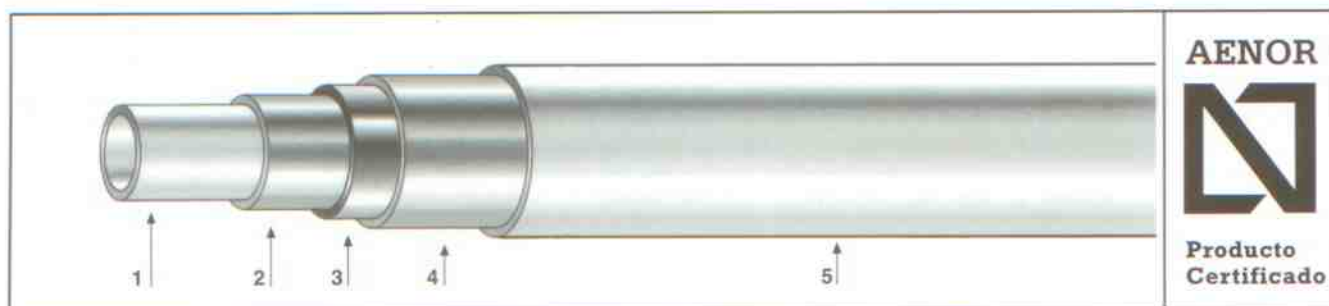
Hoy la investigación tecnológica ha resuelto definitivamente la incertidumbre sobre la elección de tubos metálicos o de materias plásticas para la instalaciones de sistemas hidrosanitarios o de calefacción con la creación de un tubo capaz de unir las ventajas de ambos materiales, el resultado ha sido **tubos multicapa ISOLTUBEX** .

El **Tubo multicapa ISOLTUBEX**  ha sido el resultado de una moderna técnica constructiva que ha permitido la perfecta unión de un tubo de aluminio con dos tubos de polietileno resistente a la temperatura (PERT) o polietileno reticulado (PEX); tal solución reduce decisivamente los problemas de los tubos exclusivamente metálicos (rigidez, toxicidad, corrosión, incrustaciones, peso, transmisión de ruidos, pérdidas de carga, corrientes galvánicas, etc.), o de los tubos exclusivamente de plástico (fragilidad invernal, elevada dilatación térmica, permeabilidad al oxígeno, permeabilidad a los rayos ultravioleta, memoria térmica, poca o nula maleabilidad, etc.). Nuestros **tubos multicapa ISOLTUBEX**  consiguen las ventajas de los dos materiales, unidos mediante recíproca colaboración.

Nuestros tubos están fabricados, en cuanto a las medidas de acuerdo con la Norma ISO-161 y están en posesión de Certificados de Calidad AENOR .

Los tubos **ISOLTUBEX**  cumplen con la Norma 53960-EX y 53961-EX, por lo tanto son aptos para temperaturas de hasta 95° C con puntas a 110° C y con presión de 10 bar de forma continuada.

Los tubos **ISOLTUBEX**  son totalmente reciclables .



1. Tubo interior de polietileno resistente a la temperatura (PERT) o polietileno reticulado (PEX).
2. y 4. Capa adhesiva intermedia que asegura una unión homogénea del polietileno, con el aluminio.

3. Tubo de aluminio.
5. Tubo exterior de polietileno.