



MANUAL TÉCNICO

ESTUFAS DE AIRE

ESTUFAS CANALIZADAS

TERMO ESTUFAS HIDRO

NORMATIVAS



Para un correcto funcionamiento de la máquina, la instalación debe realizarse cumpliendo las siguientes normativas:

- **UNI 10683 (2012):** GENERADORES DE CALOR ALIMENTADOS CON MADERA U OTROS COMBUSTIBLES SÓLIDOS. COMPROBACIÓN, INSTALACIÓN, CONTROL, MANTENIMIENTO
- **UNI/TS 11278:** CHIMENEAS, CANALES DE HUMO, CONDUCTOS, HUMEROS METÁLICOS ELECCIÓN Y USO CORRECTO
- **UNI EN 1856-1:** CHIMENEAS - REQUISITOS PARA CHIMENEAS METÁLICAS PARTE 1: PRODUCTOS PARA SISTEMA DE CHIMENEA

Para la construcción de la chimenea/conducto/canal de humos, el instalador debe utilizar productos que se ajusten a las siguientes normas:

- UNI EN 1856-1
- UNI EN 1856-2

atenerse a las prescripciones normativas vigentes y a las instrucciones facilitadas por el fabricante.



Nota: Estas normas están armonizadas en el ámbito de la Directiva de Productos para la Construcción y son de referencia para la marca CE.

Antes de proceder a la instalación, es necesario que el instalador controle:

- La ubicación del aparato en el local de instalación, teniendo en cuenta las exigencias de acceso para el mantenimiento, la entrada de aire comburente y la evacuación de los productos de la combustión
- El destino de uso del lugar de instalación
- Existencia y contenido de la placa de la chimenea (CONSULTE LA FIGURA 1)
- Adecuación de la sección interior de la chimenea
- Ausencia de obstrucciones a lo largo de la chimenea
- Altura y desarrollo predominantemente vertical de la chimenea
- Ausencia de otros empalmes con la chimenea

NOME o MARCHIO FABBRICANTE		CE	XX	← Ultimo due cifre dell'anno in cui la marcatura è stata apposta		
			01234	← Numero di identificazione		
CERTIFICATO CE: 01234 - CPD - 0999		← Numero del certificato				
Sistema Camino EN 1856-1: T600 N1 W V2 L50050 G50		← Designazione dichiarata dal fabbricante				
SEZIONE RISERVATA ALL'INSTALLATORE						
1) DESIGNAZIONE EN 1443	T600	N1	W	3	G50	} Sezione compilata dall'installatore
2) Ø	120	mm				
3) DISTANZA DEL MATERIALE COMBUSTIBILE:					mm →	
4) INSTALLATORE (nome/indirizzo):	L'Azienda S.r.l					
5) DATA:	30/03/2007					
ATTENZIONE: LA PRESENTE ETICHETTA NON DEVE ESSERE RIMOSSA O MODIFICATA						

TUBO DE SALIDA DE HUMOS

Cada aparato debe tener un conducto vertical, denominado **tubo de humos**, para descargar en el exterior los humos producidos por la combustión, mediante tiro natural.

El tubo de humos deberá responder a los siguientes requisitos:

- No deberá estar conectado a ninguna otra chimenea, estufa, caldera o campana aspirante de ningún tipo (FIG.1).
- Debe estar adecuadamente separado de materiales combustibles o inflamables mediante una cámara de aire o un oportuno aislante.
- La sección interior debe ser uniforme, preferiblemente circular: las secciones cuadradas o rectangulares deben tener aristas redondeadas con radio no inferior a 20 mm; relación máxima entre los lados de 1.5; paredes lo más lisas posible y sin reducciones, las curvas regulares y sin discontinuidad, desviaciones del eje no superiores a 45° (fig.2).
- Cada aparato debe tener un tubo de humos propio de 100 mm de diámetro y una altura no inferior a la declarada (véase la tab. 2),

Bajo ningún concepto deben utilizarse en el mismo ambiente dos estufas, un hogar y una estufa, una estufa y una cocina de leña, etc. dado que el tiro de uno podría dañar el tiro del otro. Tampoco se admiten, conductos de ventilación de tipo colectivo que pueden poner en depresión el ambiente de la instalación, incluso si se instalan en ambientes adyacentes y comunicados con el local de instalación.

- Está prohibido realizar aperturas fijas o móviles en el tubo de humos para conectar aparatos diferentes del que está conectado,
- Está prohibido pasar por el interior del tubo de humos, incluso sobredimensionado, otros canales de conducción del aire y tuberías para instalaciones.
- Se recomienda que el tubo de humos posea una cámara de recolección de materiales sólidos y eventuales condensaciones situada debajo de la boca del tubo, para que se pueda abrir fácilmente y agilizar la inspección a través de la puerta hermética.
- Si se utilizan tubos de humos de salidas paralelas, se aconseja levantar un elemento el conducto deflector (fig. 3).

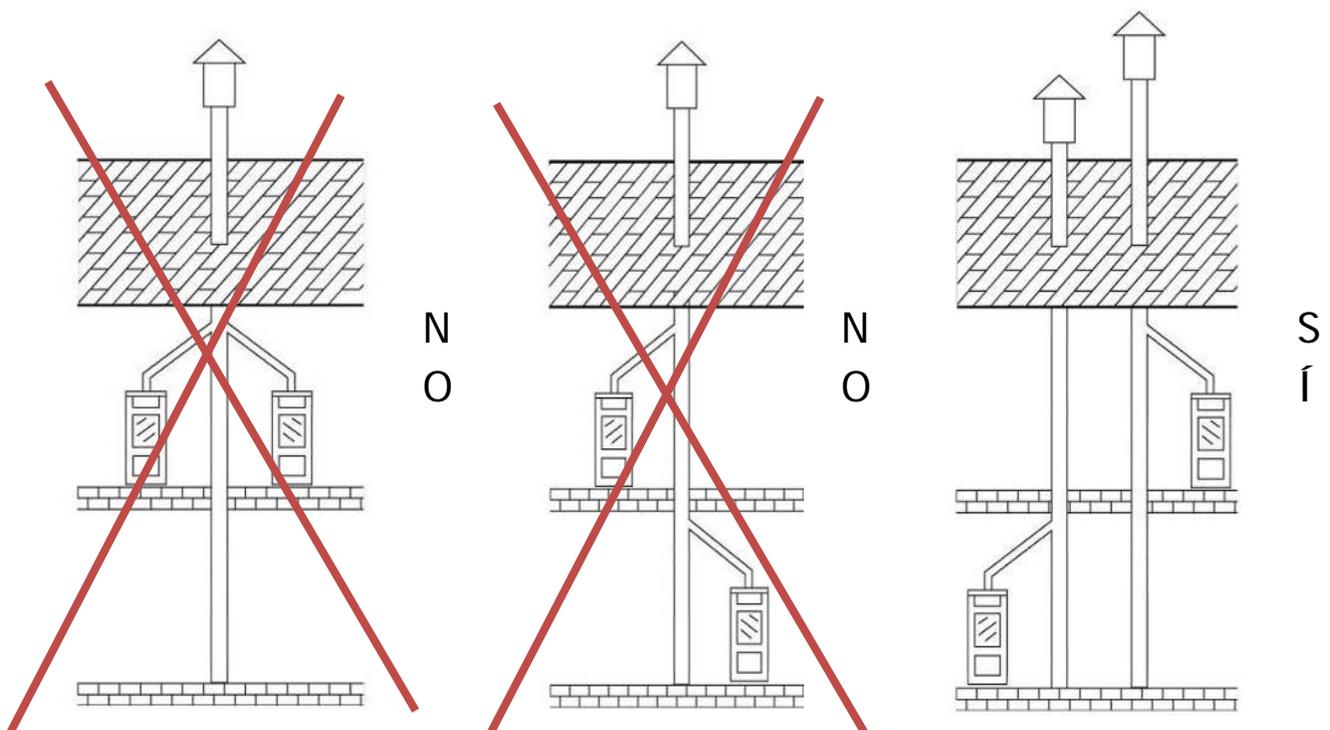
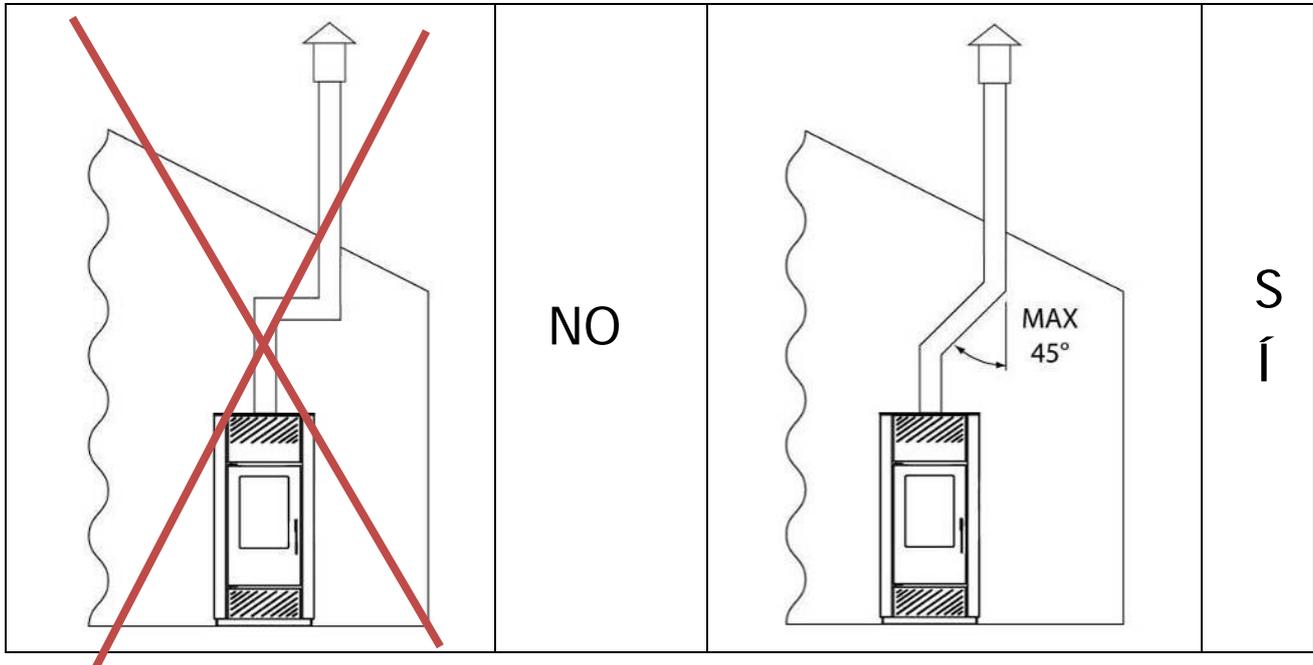


FIG 1

FIG 2

FIG 3



SOMBRERETE DE SALIDA DE HUMOS

El tubo de humos debe disponer en la parte superior de un dispositivo, llamado sombrerete, idóneo para facilitar la dispersión en la atmósfera de los productos de la combustión. El sombrerete de chimenea debe cumplir con los siguientes requisitos:

- Deberá tener una sección y forma internas equivalentes a la del tubo de humos.
- Deberá tener una sección útil de salida no inferior al doble de la del tubo de humos.
- El sombrerete de la chimenea que sobresale del techo o que está en contacto con el exterior (por ejemplo, en el caso de cubierta abierta), debe ser revestido con ladrillos y aislado perfectamente. Debe construirse de forma que impida la penetración en el tubo de humos de lluvia, nieve y cuerpos extraños, y de forma que, en caso de viento de cualquier dirección e inclinación, quede asegurada la descarga de los productos de la combustión (cono deflector).

-El sombrerete debe estar siempre colocado de manera que garantice una adecuada dispersión y dilución de los productos de combustión y de cualquier forma, siempre por fuera de la zona de refluo. Esta zona tiene dimensiones y formas diferentes en función del ángulo de inclinación de la cubierta, por lo que es necesario adoptar las alturas mínimas referidas en las figuras 4 y 5.

El sombrerete deberá disponer de deflector y superar la altura del caballete del tejado (figs. 4 y 5). Las eventuales construcciones u obstáculos que superen la altura del sombrerete no deberán estar al abrigo de éste (fig.4).

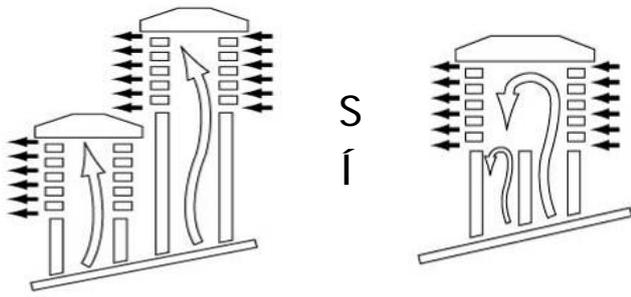


Fig. 3

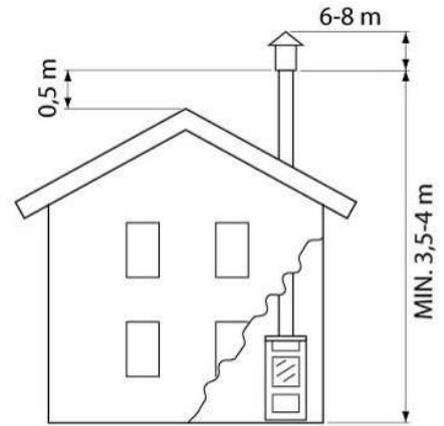
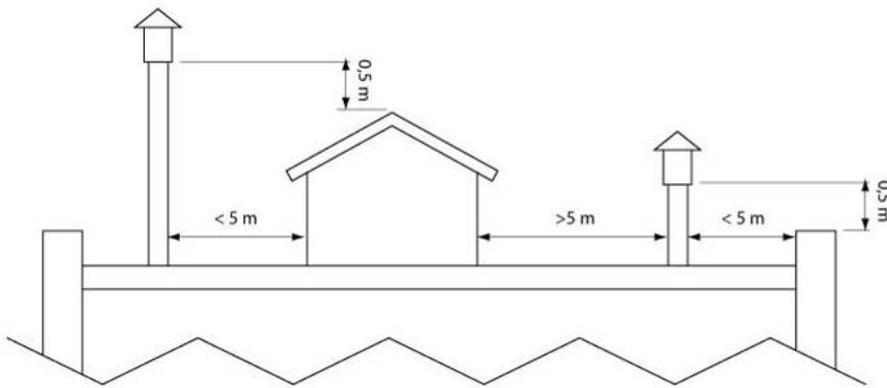
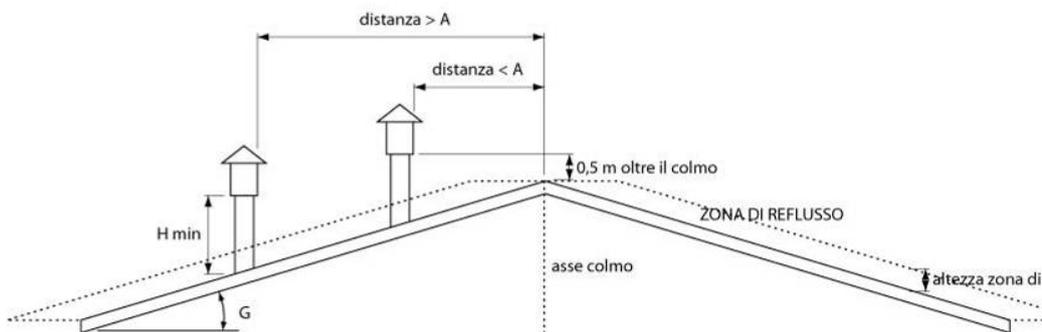


Fig. 4



Techo plano



Techo inclinado

Tabla 2

Inclinación del techo [G]	Ancho horizontal de la zona de reflujo del eje	Altura mínima de la salida del techo H min	Altura de la zona de reflujo Z [m]
15	1,85	1,00	0,50
30	1,50	1,30	0,80
45	1,30	2,00	1,50
60	1,20	2,60	2,10

INSTALACIÓN DE LA TOMA DE AIRE DE COMBUSTIÓN

Para todas las soluciones ilustradas son posibles las siguientes alternativas:

- Toma de aire directamente desde el exterior mediante un conducto (\varnothing interno 50 mm; longitud máx 1,5 m) conectado a la toma de aire correspondiente ubicada en la parte posterior de la caldera.
- Toma de aire directamente del ambiente de instalación a condición de que cerca de la caldera se realice una toma de aire en la pared que se comunique con el exterior de una superficie mínima de 100 cm²

En ambos casos, compruebe periódicamente que nada obstruya el pasaje del aire.



IMPORTANTE: Este aparato no puede ser utilizado en tubo de humos compartido.

PRUEBA O PRIMER ENCENDIDO

PRIMER ENCENDIDO



Antes de la puesta en funcionamiento de la estufa o la caldera es obligatorio que un técnico especializado realice el "PRIMER ENCENDIDO" y calibrado; a este propósito aconsejamos dirigirse al personal de la red de centros de asistencia técnica autorizados.

La empresa declina toda responsabilidad por averías de funcionamiento derivadas por errores en la instalación, averías durante el primer encendido, falta de éste, o un uso erróneo.

Asegúrese de que las conexiones eléctricas y eventualmente las hidráulicas hayan sido realizadas correctamente. Controle asimismo que la instalación hidráulica (en termoestufas) tenga un vaso de expansión suficiente para garantizar la máxima seguridad.

Las intervenciones de primer encendido y prueba deben efectuarse en un plazo máximo de 48 horas desde la indicación o petición.

La garantía del aparato se convalida solo si el Servicio Técnico Autorizado ha realizado la prueba.

Las operaciones durante la garantía se efectuarán previo acuerdo con la empresa.

A cargo del usuario para las operaciones siguientes a las de la prueba durante el periodo de duración de la garantía: Reembolso de los gastos según tarifas (Cámaras de Comercio o Asociaciones varias comer. indust.) y artesanales) si el defecto de funcionamiento se debe a la falta de limpieza o a un escaso mantenimiento.

Piezas de repuesto: gratuitas (excepto las partes eléctricas sometidas a averías, exceso de tensión o a descargas eléctricas)

Tarifas para intervenciones en las instalaciones del Cliente en productos que ya no tienen garantía:

por

- Coste horario (excluidas las horas de viaje).
- Gastos de viaje
-



Valen las tarifas aplicadas por la Cámara de Comercio local o las Asociaciones de la Categoría.

COMBUSTIBLE CORRECTO

La estufa de pellet ha sido diseñada para quemar únicamente pellet de madera.

El pellet de madera es un combustible obtenido gracias al prensado de serrín de madera derivado de los residuos de elaboración y transformación de la madera natural secada; el grado de compactación del producto en el tiempo está garantizado por una sustancia de tipo natural contenida en la madera: la lignina. La forma típica en pequeños cilindros se obtiene por trefilado.

En el mercado pueden encontrarse variadas tipologías de pellet con calidades y características que cambian según la elaboración y el tipo de esencias de madera empleadas.

El pellet se obtiene mediante la compresión del serrín producido durante la elaboración de la madera natural secada.

La lignina garantiza la compactación del material sin el uso de colas o aglutinantes.

El mercado ofrece diversos tipos de pellet. El diámetro varía entre los 6 y los 8 mm, con una longitud estándar comprendida entre los 5 y los 30 mm.



Cuanto más gastado esté el combustible mayor será la necesidad de limpiar el brasero y la cámara de combustión.

La estufa funciona exclusivamente con pellet **conforme a la normativa UNI EN 14961..**

La norma garantiza las siguientes características:

Diámetro: 6 – 6,5 mm

Longitud máxima: 20-25 mm

Rendimiento calorífico: 4600 Kcal/Kg aproximadamente

Contenido de cenizas: <1,5%

Humedad: <12%

Peso específico: 1,0-1,4 Kg/dm³

La estufa ha sido construida para quemar pellet de esencia no resinosa, preferiblemente de haya; por lo tanto, un pellet con características diferentes de las expuestas anteriormente disminuye el rendimiento, provoca una mala combustión y la formación de incrustaciones.



El uso de pellet caducado compromete el funcionamiento de la estufa y anula la garantía.

COLOCACIÓN

Notas generales

Está prohibida la instalación de la estufa

- en los dormitorios,
- en los baños o duchas y
- en los locales donde haya otro aparato de calefacción que no disponga de una entrada de aire propia adecuada (chimenea, estufa, etc.).
- Tampoco está permitida su instalación en el exterior, expuesta a los agentes atmosféricos ni en zonas húmedas.

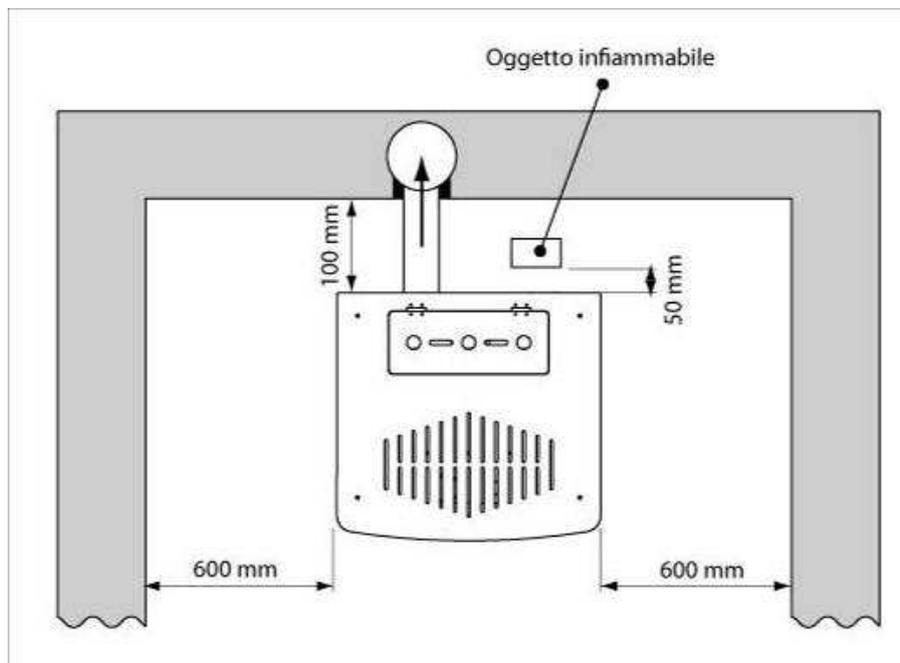
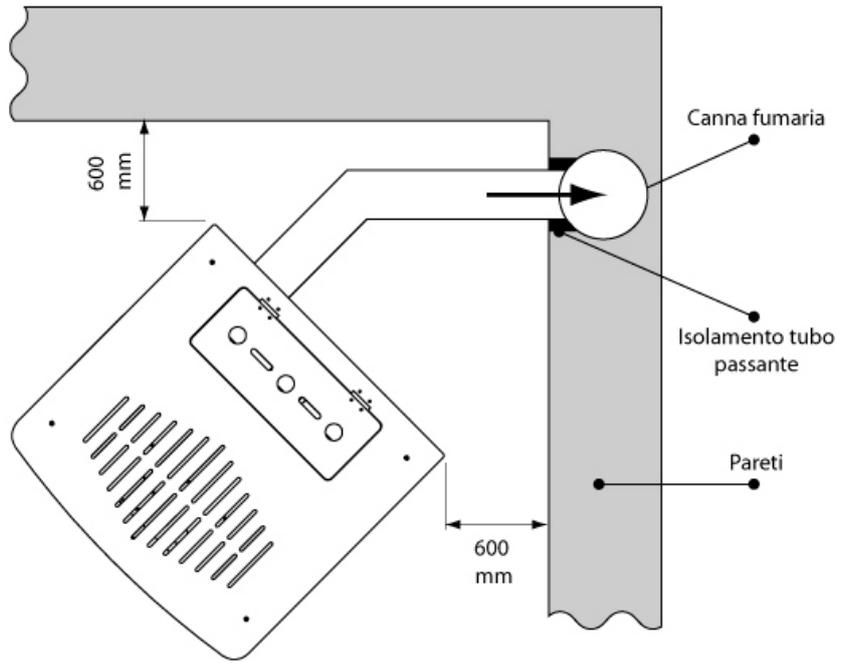
La instalación de la estufa debe realizarse en un lugar que permita un uso seguro y fácil, así como un mantenimiento simple. Este espacio debe contar con una instalación eléctrica con puesta a tierra, tal como exigen las normas vigentes.

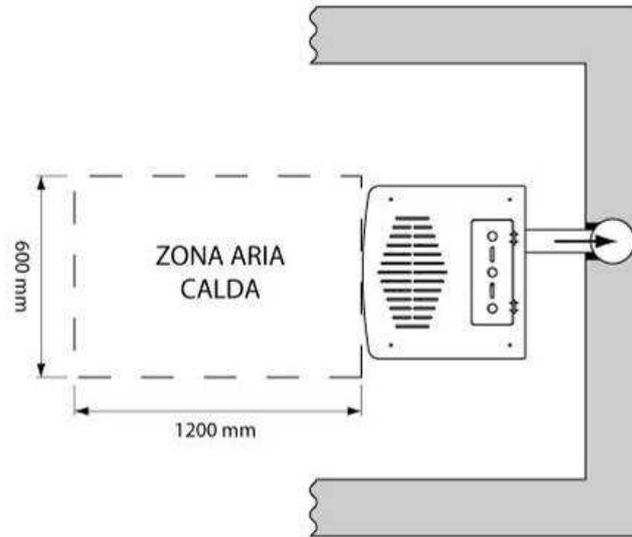


ATENCIÓN: asegúrese de que el enchufe para la conexión eléctrica sea accesible incluso después de la instalación de la estufa

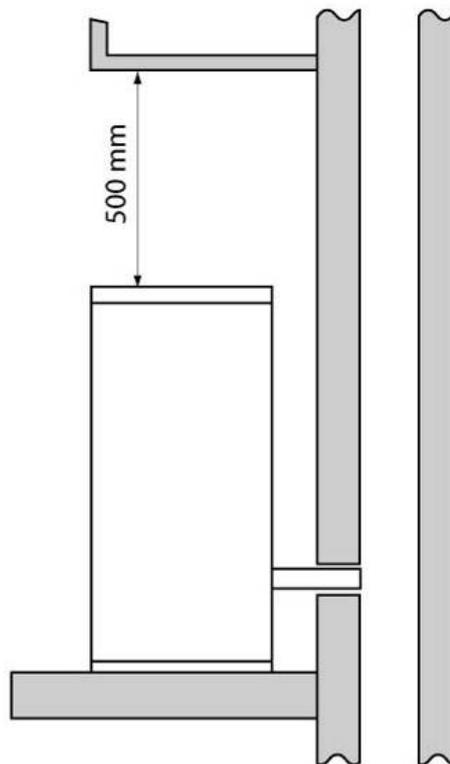
DISTANCIAS MÍNIMAS DE SEGURIDAD

Las siguientes figuras representan esquemas de instalación que deben generalizarse para después aplicarlos en los casos particulares que puedan darse en la realidad.

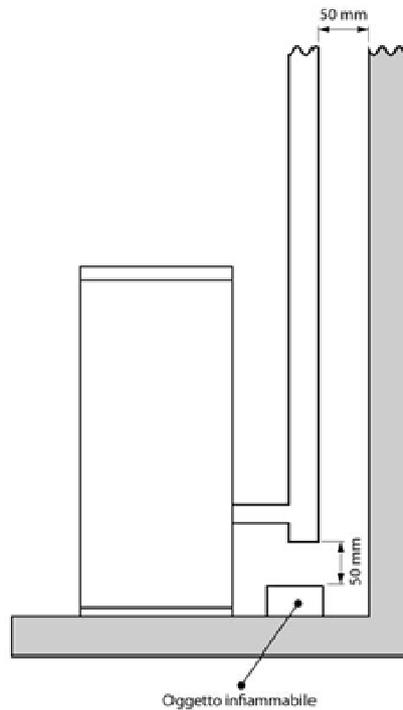




DISTANCIA DESDE FALSOS TECHOS O TECHOS INFLAMABLES



DISTANCIA DE LA INSTALACIÓN DE DESCARGA DE HUMOS RESPECTO DE PARTES INFLAMABLES



PROTECCIÓN DEL SUELO

En caso de suelos sensibles al calor o inflamables, es preciso usar una protección para el mismo (por ej.: placa de chapa de acero, mármol o baldosas).

Cualquiera que sea el tipo de protección elegido, éste debe sobresalir por lo menos 300 mm de la parte anterior y 150 mm de las partes laterales de la estufa; debe resistir asimismo el peso de la estufa y debe tener un espesor de al menos 2 mm (fig. 6 y 7).

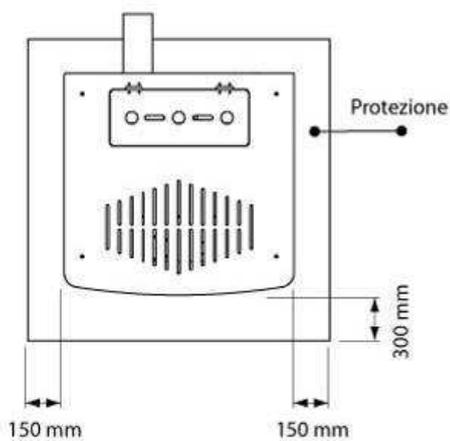


Fig 6

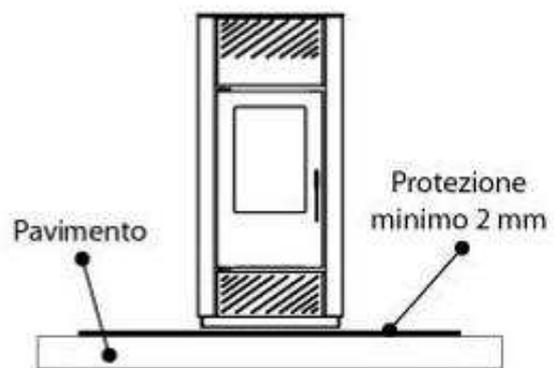


Fig 7

DISTANCIAS MÍNIMAS PARA COLOCAR LA TOMA DE AIRE

La toma del aire comburente de la estufa de pellet no puede ser conectada a una instalación de distribución de aire o directamente a la toma de aire preparada en la pared.

Para colocar correctamente y de manera segura la toma de aire, hay que respetar las medidas y las indicaciones descritas. Hay distancias que deben ser respetadas para evitar que el aire comburente pueda ser extraído de otra fuente; por ejemplo, la apertura de una ventana puede captar el aire exterior quitándoselo a la estufa.

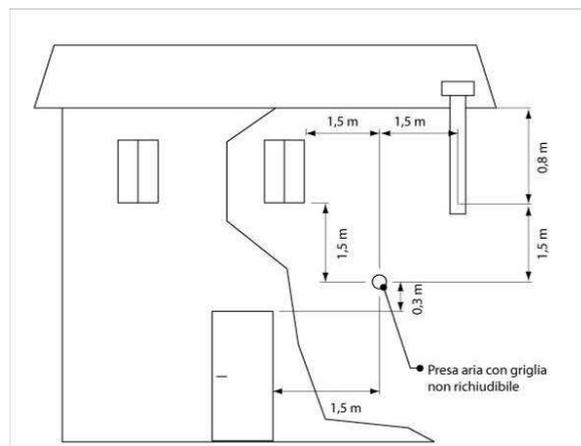


Fig. 8

1,5 m	debajo	Puertas, ventanas, descargas de humos, cámaras de aire, etc.
1,5 m	Lejos horizontalmente	
0.3 m	Encima	
1,5 m	Lejos de	Salida de humos

CONDUCTO DE DESCARGA DE HUMOS

ATENCIÓN: la estufa de pellet no es una estufa como las otras. El tiro de humos se fuerza gracias a un ventilador que mantiene en depresión la cámara de combustión y en ligera presión todo el conducto de descarga; por lo tanto, hay que confirmar que este último sea completamente hermético y esté instalado correctamente, tanto desde el punto de vista del funcionamiento como de la seguridad. </cf>

La construcción del conducto de descarga debe ser realizada por personal o empresas especializadas, respetando las instrucciones presentes en este manual. Realice siempre la instalación de descarga de tal manera que la limpieza periódica esté garantizada sin tener que desmontar ninguna parte.

Los tubos deben estar SIEMPRE sellados con silicona (no cementante) que mantenga las características de resistencia y elasticidad a altas temperaturas (250°C), y deben ser fijados con un tornillo autorroscante de Ø3,9 mm.



- Se prohíbe la instalación de persianas o válvulas que puedan obstruir el paso de los humos de descarga.
- Se prohíbe la instalación en un tubo de humos donde se descargan los humos o vapores de otros aparatos (calderas, campanas, etc.).

TUBOS Y LONGITUDES MÁXIMAS QUE PUEDEN UTILIZARSE

Se pueden utilizar tubos de acero aluminato pintado (espesor mínimo 1,5 mm), de acero inoxidable (Aisi 316) con diámetro 100 mm (para los tubos situados dentro del tubo de humos máx. 150 mm) Los tubos flexibles están admitidos si están dentro de los límites indicados por la ley (en acero inoxidable con pared interna lisa); los collares de acoplamiento macho-hembra deben tener una longitud mínima de 50 mm.

El diámetro de los tubos depende del tipo de instalación; la estufa ha sido diseñada para montar tubos de Ø 100 mm, con doble pared obligatoria.

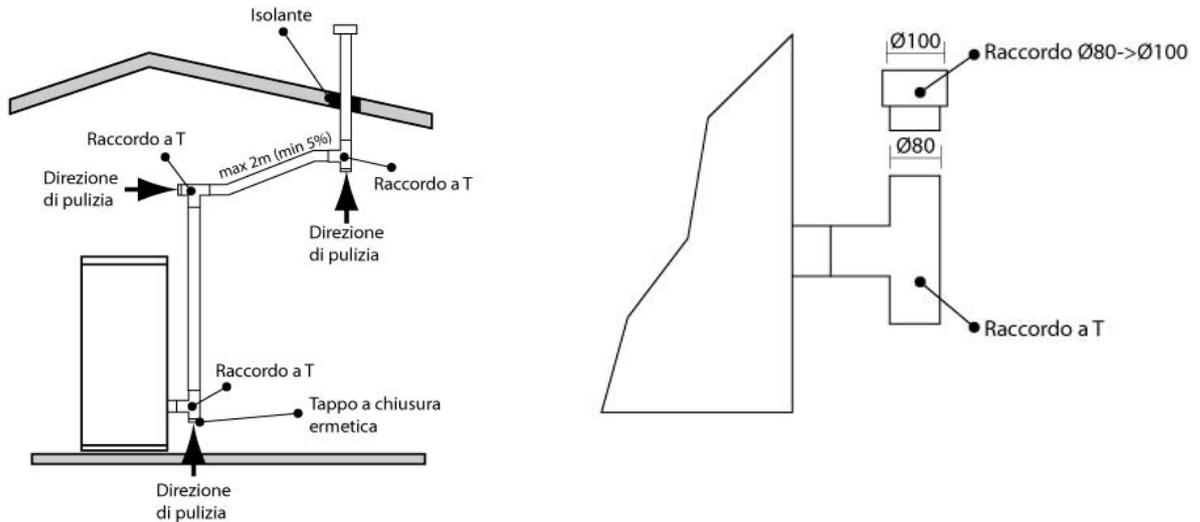
Orificios para el paso del tubo de descarga en la pared o en el techo: aislamiento y diámetro aconsejados.

Una vez establecida la posición de la estufa (apartado E), es preciso realizar el orificio para el paso del tubo de descarga de los humos. Esto varía según el tipo de instalación (esto es, del diámetro del tubo de descarga) y del tipo de pared o techo que se debe atravesar.

El aislamiento debe realizarse con materiales de derivación mineral (lana de roca, fibra cerámica) con una densidad nominal superior a 80 kg/m³.

TIPO DE INSTALACIÓN	Con tubo de doble pared
Longitud mínima	2 m
Longitud máxima	8 m
Número máximo de curvas	4
Tramos horizontales con inclinación mín. del 5%	2 m

NOTA: LAS PÉRDIDAS DE CARGA DE 90° PUEDEN EQUIPARARSE A LAS DE UN METRO DE TUBO; EL RACOR INSPECCIONABLE DEBE CONSIDERARSE COMO una curva de 90°



ORIFICIOS PARA EL PASO DEL TUBO DE DESCARGA POR LA PARED O EL TECHO:

Una vez establecida la posición de la estufa (apartado E), es preciso realizar el orificio para el paso del tubo de descarga de los humos. Esto varía según el tipo de instalación (esto es, del diámetro del tubo de descarga) y del tipo de pared o techo que se debe atravesar.

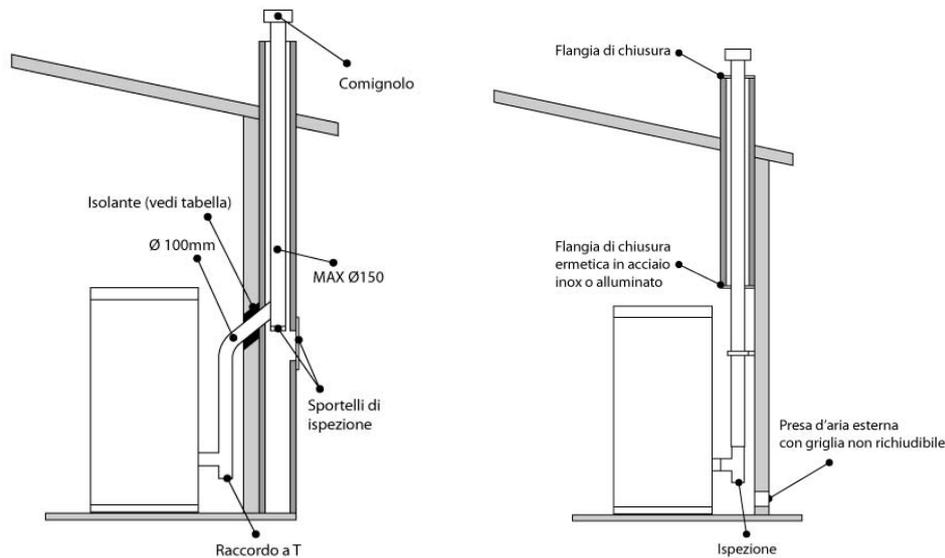
El aislamiento debe realizarse con materiales de derivación mineral (lana de roca, fibra cerámica) con una densidad nominal superior a 80 kg/m³.

	Espesor del aislamiento	Diámetro de los orificios (mm)
Pared de madera o inflamable o con partes inflamables	100	300
Pared o techo de cemento	50	200
Pared o techo de ladrillos	30	160

USO DE UN TUBO DE HUMOS DE TIPO TRADICIONAL

Si se desea utilizar un tubo de humos ya existente, se aconseja hacerlo controlar por un deshollinador profesional para comprobar que sea completamente hermético. Esto es necesario

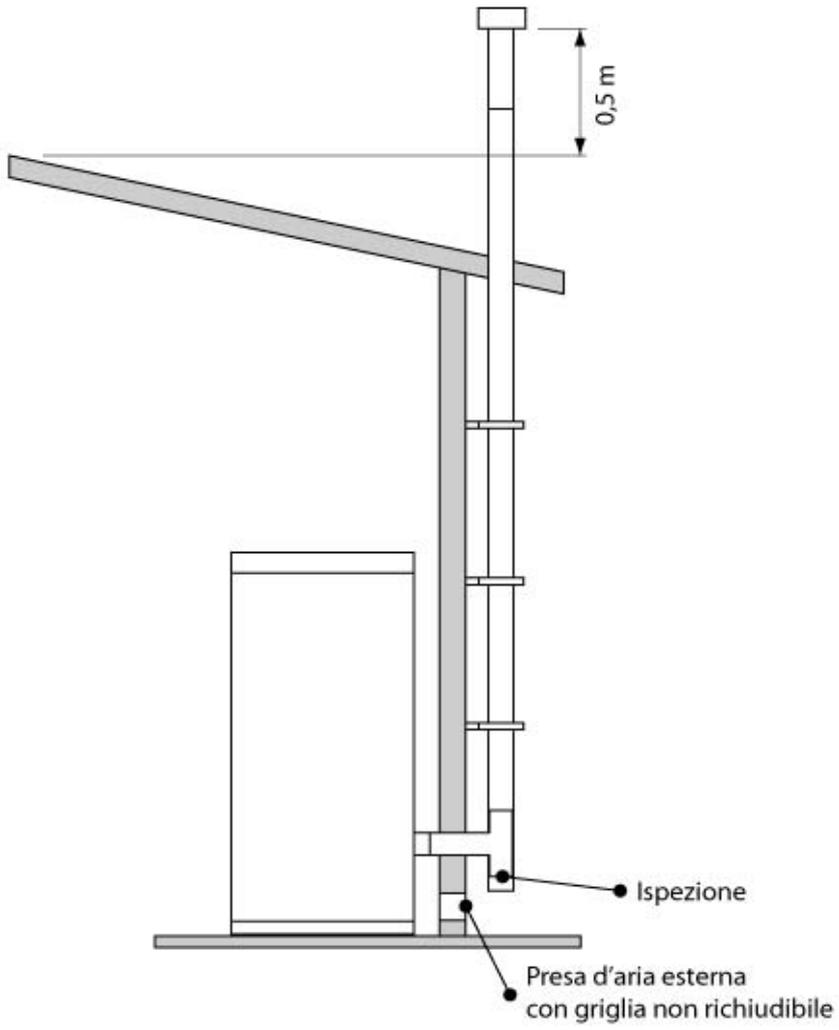
porque los humos, al estar en ligera presión, podrían infiltrarse en grietas del tubo de humos e invadir ambientes habitados. Si al realizar la inspección se observa que el tubo de humos no está perfectamente íntegro, se aconseja entubarlo con material nuevo. Si el tubo de humos existente es de dimensiones amplias, se aconseja la introducción de un tubo con diámetro máximo de 150 mm; se recomienda además aislar el conducto de descarga de los humos. En las fig. 11 y 12 están representadas las soluciones que hay que adoptar en caso de que se desee utilizar un tubo de humos ya existente.



USO DE UN CONDUCTO DE HUMOS EXTERIOR

Es posible utilizar un conducto de humos exterior únicamente si responde a los siguientes requisitos:

- Deben ser utilizados únicamente tubos aislados (doble pared) de acero inoxidable fijados en el edificio (fig.13).
- En la base del conducto debe existir un portillo de inspección para realizar controles y mantenimientos periódicos.
- Estar dotado de cono deflector y respetar la distancia "d" desde la parte superior del edificio tal como se refiere en el apartado B, tabla 2.
- En la fig. 13 se representa la solución que debe adoptarse en caso de que se desee utilizar un conducto de humos exterior.



MANTENIMIENTO EXTRAORDINARIO

LIMPIEZA EXTRAORDINARIA DE ESTUFAS Y TERMOESTUFAS

La empresa MET MANN, para mantener válidas las condiciones de la garantía, exige una limpieza extraordinaria obligatoria de la estufa o termoestufa. Esta limpieza debe ser llevada a cabo por un centro autorizado. Para las estufas de aire, debe realizarse cada final de temporada. Por lo que se refiere a las termoestufas y calderas, disponen de un contador de horas que, al cumplirse el tiempo, solicita la limpieza con un mensaje visualizado en la pantalla lcd.

EXPLICACIONES PARA REALIZAR LA LIMPIEZA

1 QUITE EL BRASERO Y LOS CANALES DE HUMOS

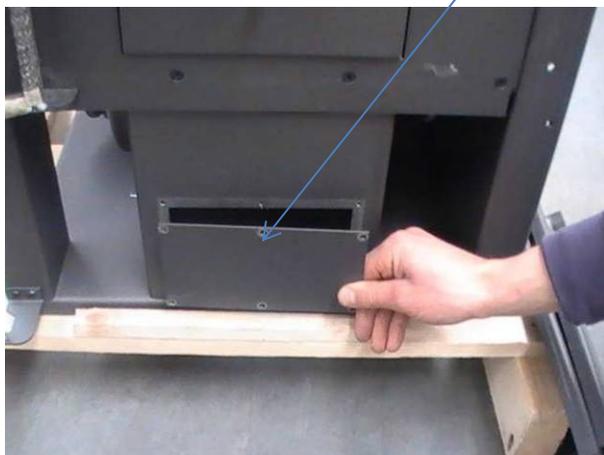


2 QUITE LOS PANELES DE INSPECCIÓN LATERALES DEL ZÓCALO

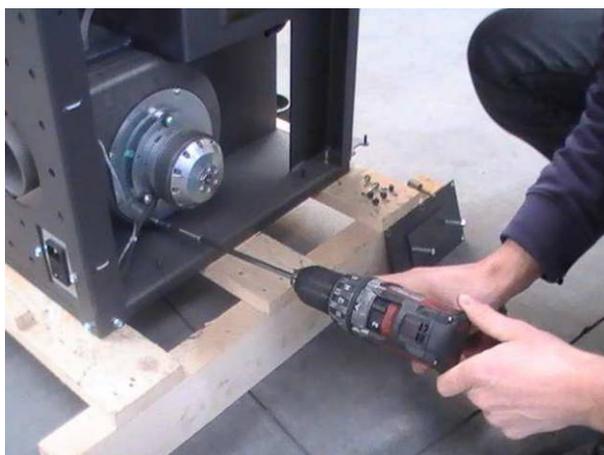




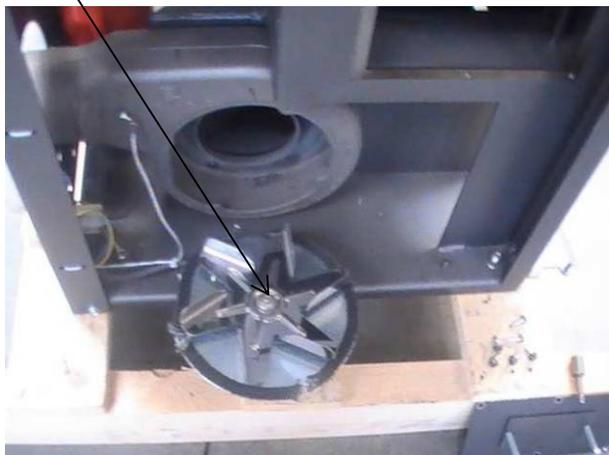
3 QUITA EL PANEL DE INSPECCIÓN FRONTAL



4 DESTORNILLE EL MOTOR DEL VENTILADOR DE HUMOS



5. ASPIRE COMPLETAMENTE LA MÁQUINA Y LIMPIE EL ROTOR DEL VENTILADOR DE HUMOS.



NOTA:

ESTE MISMO PROCEDIMIENTO ES VÁLIDO PARA LAS ESTUFAS DE AIRE. TAN SOLO CAMBIARÁ LA POSICIÓN DE LOS PANELES LATERALES Y EL TIPO DE CANAL DE HUMO

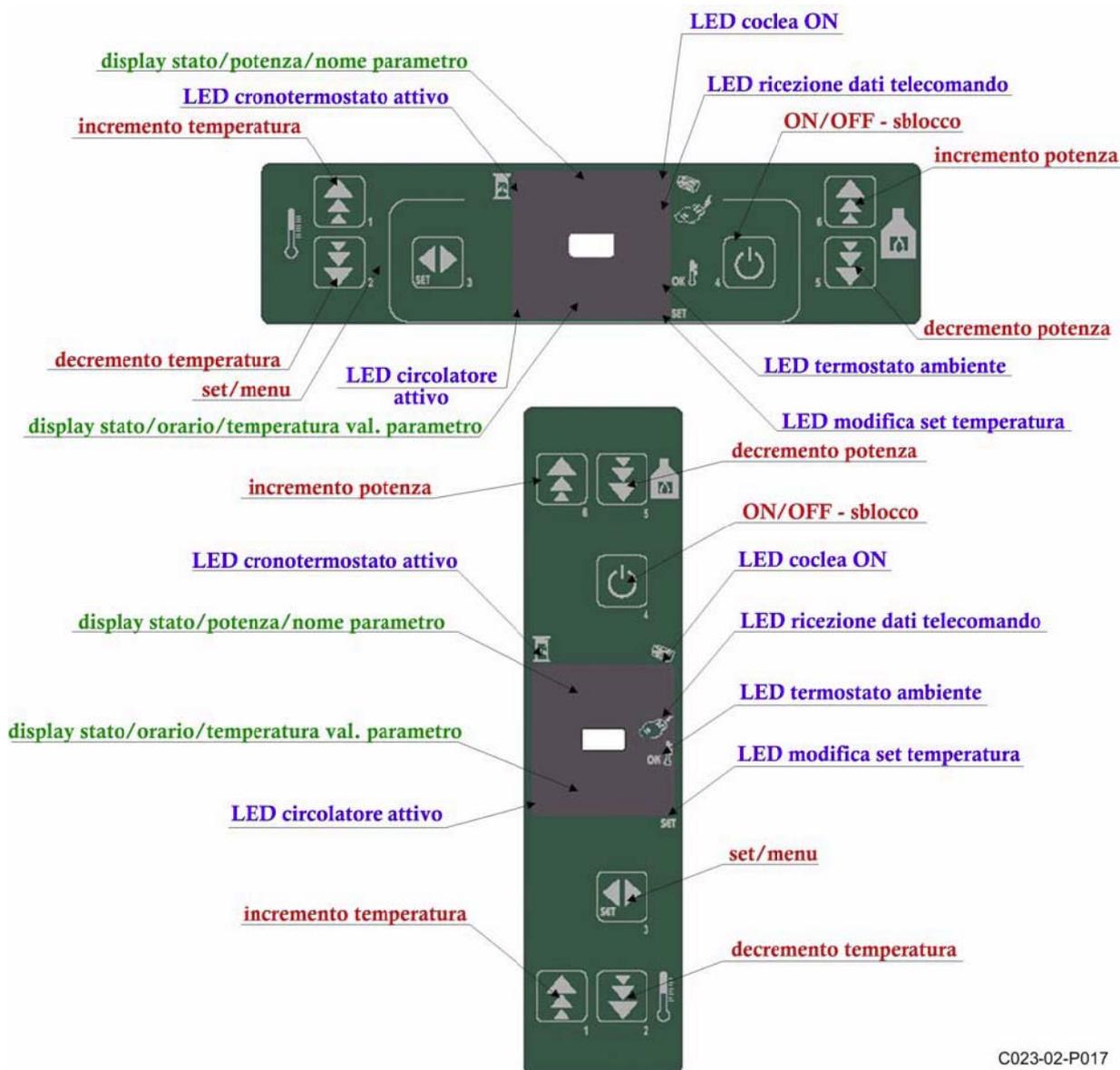
SECCIÓN DE AIRE

TARJETA MICRONOVA I050

BANCOS DE DATOS DE ESTUFAS DE AIRE

- O1 PELLET AIRE 8
- O3 PELLET AIRE 10
- O5 PELLET INSERT AIRE 8
- N8 PELLET AIRE SLIM 12

CONFIGURACIONES DE LOS PARÁMETROS DE LA CENTRALITA



C023-02-P017

ACCESO AL MENÚ TÉCNICO (CLAVE DE ACCESO A9)



PARA EVITAR QUE LA ESTUFA PRESENTE FUNCIONAMIENTOS ANÓMALOS O AVERÍAS, LA MODIFICACIÓN DE LOS PARÁMETROS TÉCNICOS DEBE SER EFECTUADA POR PERSONAL CUALIFICADO

- Para acceder a los parámetros técnicos pulse la tecla “SET” (3) hasta que se visualice el parámetro UT01 en la pantalla superior.
- Pulse tres veces la tecla “SET” (3) hasta visualizar UT04 en la pantalla superior.
- Proceda pulsando varias veces la tecla “INCREMENTO TEMPERATURA” (1) hasta alcanzar el parámetro A9 que se visualiza en la pantalla inferior.
- Confirmar la operación con la tecla “SET” (3).

En la pantalla superior se visualiza el número del parámetro y en la inferior el campo del parámetro que se puede modificar.

Con las teclas “INCREMENTO O DISMINUCIÓN de la TEMPERATURA” (1 o 2) modifique el valor del parámetro.

Pulse la tecla “SET” (3) para confirmar el valor introducido. La pantalla le propone el parámetro siguiente.

Pulse la tecla “SET” (3) para desplazarse por los parámetros.

Realice el mismo procedimiento para visualizar el parámetro B9. (PRECARGA)

TODAS LAS ESTUFAS DE PELLET AIRE NO CANALIZADAS DISPONEN DE UNA TARJETA MICRONOVA CÓD. SML510-01AA TIPO IO50 CON CODIFICADOR YA PRECARGADA.

CADA VEZ QUE SE SUSTITUYA, HAY QUE RECARGAR LOS PARÁMETROS CONSULTANDO EL LIBRO DE PARÁMETROS 2013

Para salir pulse la tecla “ON/OFF” (4).

EXPLICACIÓN DE LOS PARÁMETROS

PR01=TIEMPO MÁXIMO PARA UN CICLO DE ENCENDIDO

SIGNIFICA QUE DESDE QUE SE DA MANUALMENTE EL START PUEDE PASAR COMO MÁXIMO UN TIEMPO IGUAL AL VALOR DE ESTE PARÁMETRO ANTES DE PONERSE EN FUNCIONAMIENTO/O ADQUIRIR POTENCIA.

SI SE SUPERA ESTE TIEMPO SIN QUE LA MÁQUINA SE ENCIENDA, ÉSTA SE DETIENE DANDO LA SIGUIENTE ALARMA “ALLARM NO ACC”

PR02=TIEMPO DE ESTABILIZACIÓN DE LA LLAMA

ESTE ES EL PARÁMETRO QUE DETERMINA LA DURACIÓN DE LA FASE DE “FIRE ON “ A LA QUE LA ESTUFA SOLO LLEGA SI LA TEMPERATURA DE LOS HUMOS SUPERA LOS 40 GRADOS Y SIRVE PARA DESARROLLAR LA LLAMA EN TODO EL BRASERO.

PR03=INTERVALO ENTRE DOS LIMPIEZAS DEL BRASERO

DETERMINA EL INTERVALO DE TIEMPO ENTRE LAS DIFERENTES LIMPIEZAS DEL BRASERO. PUEDE MODIFICARSE SEGÚN EL TIPO DE PELLET USADO, CUANTO MÁS CADUCADO ESTÉ MÁS FRECUENTES SERÁN LAS LIMPIEZAS.

PR04 A PR10 =TIEMPO DE ON DEL TORNILLO SINFIN

EN ESTOS SIETE PARÁMETROS SE DETERMINA LA CANTIDAD DE PELLET QUE SE DESEA CARGAR CON CADA POTENCIA.

NORMALMENTE NO DEBEN MODIFICARSE. (SI FUESE NECESARIO, PUEDEN AUMENTARSE O DISMINUIRSE 0,2 / 0,3 PUNTOS.)

PR11=RETRASO DE LA SEÑALIZACIÓN DE ALARMAS

ESTE PARÁMETRO INDICA EL TIEMPO DURANTE EL CUAL PUEDE MANTENERSE ACTIVA UNA ALARMA SIN QUE LA MÁQUINA SE BLOQUEE.

PR12= DURACIÓN DE LA LIMPIEZA DEL BRASERO

INDICA LA DURACIÓN EN SEGUNDOS DE LA LIMPIEZA AUTOMÁTICA DEL BRASERO. DEBE PRESTARSE ATENCIÓN: UNA LIMPIEZA DEMASIADO LARGA PODRÍA APAGAR LA MÁQUINA ESPECIALMENTE EN EL CASO DE TRABAJOS CON LA PRIMERA POTENCIA.

PR13=TEMPERATURA MÍNIMA DE PUESTA EN MARCHA

INDICA LA TEMPERATURA DE LOS HUMOS TRAS LA CUAL LA MÁQUINA PASA AL ESTADO FIRE ON.

PR14 UMBRAL MÁXIMO DE LA TEMPERATURA DE LOS HUMOS

UNA VEZ SUPERADA ESTA TEMPERATURA, LA MÁQUINA SE SITÚA EN EL MÍNIMO, Y SI NO BAJA LA TEMPERATURA, PASA AL ESTADO DE ALARMA

PR15=UMBRAL DE TEMPERATURA PARA ENCENDER LOS INTERCAMBIADORES

ESTE PARÁMETRO TIENE LA FUNCIÓN DE PONER EN MARCHA EL VENTILADOR DE AIRE CUANDO LA MÁQUINA YA ESTÁ CALIENTE, DE LO CONTRARIO SOPLARÍA AIRE CALIENTE

P16 A PR22= NÚMERO DE REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS

ESTOS PARÁMETROS INDICAN LAS REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS EN CADA FASE DE TRABAJO.

PR 23 A PR 27 =VELOCIDAD DEL MOTOR DEL INTERCAMBIADOR

NÚMERO DE REVOLUCIONES DEL MOTOR DEL INTERCAMBIADOR. OBVIAMENTE, CUANTO MÁS ALTOS SON LOS VALORES, MÁS RUIDO GENERARÁ LA MÁQUINA.

MODO DE FUNCIONAMIENTO MANUAL – AUTOMÁTICO

LA ESTUFA DE AIRE PUEDE FUNCIONAR EN MODO AUTOMÁTICO O MANUAL EN FUNCIÓN DE LAS EXIGENCIAS DEL CLIENTE. SI DESEA TRABAJAR EN AUTOMÁTICO, DEBE ENCENDER LA ESTUFA Y, CUANDO ESTÁ EN MARCHA, SITUARLA EN “ ON5” PRESIONANDO VARIAS VECES LA TECLA N6. UNA VEZ SATISFECHA LA REGULACIÓN DE AMBIENTE, LA MÁQUINA EMPEZARÁ A MODULAR Y EN EL VISUALIZADOR APARECERÁ EL SIGUIENTE MENSAJE “ ECO MODULA “

EN CAMBIO, SI DESEA QUE LA ESTUFA TRABAJE EN MODO MANUAL, DEBE CONFIGURAR LA POTENCIA DESEADA CON LAS TECLAS 5 Y 6 TENIENDO PRESENTE QUE DEBERÁ SER INFERIOR A LA POTENCIA 5. EJEMPLO: SI SE CONFIGURA LA POTENCIA 1, LA MÁQUINA TRABAJARÁ SIEMPRE A P1 SIN CAMBIAR, INCLUSO SI NO SE ALCANZA NUNCA EL PUNTO DE REGULACIÓN CONFIGURADO.



NOTA CABE EXPLICAR AL CLIENTE QUE LA TEMPERATURA INDICADA EN EL VISUALIZADOR NO ES LA EFECTIVA DEL AMBIENTE SINO LA MEDIDA POR LA Sonda de ambiente situada en la parte posterior de la máquina.

GESTIÓN DEL ENCENDIDO AUTOMÁTICO

La función de encendido automático permite programar en el arco de la semana el encendido y el apagado de la estufa. Mediante esta función es posible configurar dos encendidos diarios y, manteniendo en memoria los datos configurados, es posible excluir la programación.

Para programar, hay que entrar en los diferentes menús presionando varias veces la tecla SET.

Presionando SET la primera vez, aparecerá la temperatura del ambiente.

Presionando de nuevo SET, aparecerá "UT01" día actual

Presionando SET *otra vez* aparecerá "UT02" hora actual

Presionando SET *de nuevo*, aparecerá "UT03" minutos

Así sucesivamente, aparecerán las diferentes configuraciones, tal como se muestra en la tabla

Regulación del reloj

UT1	Día reloj	OFF; Day1, Day2...Day7
UT2	Horas reloj	De 00 a 23
UT3	Minutos reloj	DE 00 a 59

Set crono

UT5	Inicio programa 1	De 00:00 a 23:50 paso de 10'
UT6	Final programa 1	De 00:00 a 23:50 paso de 10'
UT7	Encendido apagado diario	Entre on/off para los días de 1 a 7
UT8	Inicio programa 1	De 00:00 a 23:50 paso de 10'
UT9	Final programa 1	De 00:00 a 23:50 paso de 10'
UT10	Encendido apagado diario	Entre on/off para los días de 1 a 7

UT01: Este parámetro sirve para configurar el día corriente de la semana o desconectar la programación en base al esquema indicado a continuación.

Day1	Lunes
Day 2	Martes
Day 3	Miércoles
Day 4	Jueves
Day 5	Viernes
Day 6	Sábado
Day 7	Domingo

UT05/UT06: indican el horario de inicio y final del Programa 1 cuando el parámetro UT01 esté configurado en modalidad semanal (diferente de OFF)

UT07: modifica los días de la semana en los que se desea activar el Programa 1. Presionando la tecla "2" van pasando los días y presionando la tecla "1" se activa o desactiva el programa.

UT08/UT09: indican el horario de inicio y final del Programa 2 cuando el parámetro UT01 esté configurado en modalidad semanal (diferente de OFF)

UT10: modifica los días de la semana en los que se desea activar el Programa 1. Presionando la tecla "2" van pasando los días y presionando la tecla "1" se activa o desactiva el programa.

CONFIGURACIONES Y CONEXIÓN DEL TERMOSTATO EXTERIOR + TEST EN FRÍO

Con la última actualización del firmware es posible realizar el TEST EN FRIO para comprobar el funcionamiento de los componentes de la máquina

Como siempre, siguiendo el procedimiento explicado antes, se llega al menú " ut04 " y con las teclas 1 y 2 se introduce la **contraseña 44**.

Se confirma con la tecla set y aparece el mensaje "test"

PRESIÓN DE LA TECLA 1 >> se activa la bujía y aparece A en una segunda pantalla

PRESIÓN DE LA TECLA 2 >> se activa el tornillo sinfín y aparece C en la segunda pantalla

PRESIÓN DE LA TECLA 5 >> se activan los humos y aparece F en la segunda pantalla y las revoluciones en la primera pantalla
PRESIÓN DE LA TECLA 6 >> se activa el intercambiador y aparece S en la segunda pantalla

PRESIÓN DE LA TECLA 4 >> se sale del test

CONFIGURACIÓN DEL TERMOSTATO EXTERIOR

CONFIGURE PR28 = 5 GRADOS

CONFIGURE EL PUNTO DE REGULACIÓN DE LA TEMPERATURA A 5 GRADOS

CONECTE LOS CABLES DEL TERMOSTATO EXTERIOR A LOS BORNES “EXT“

(CONSULTE EL SIGUIENTE ESQUEMA ELÉCTRICO)

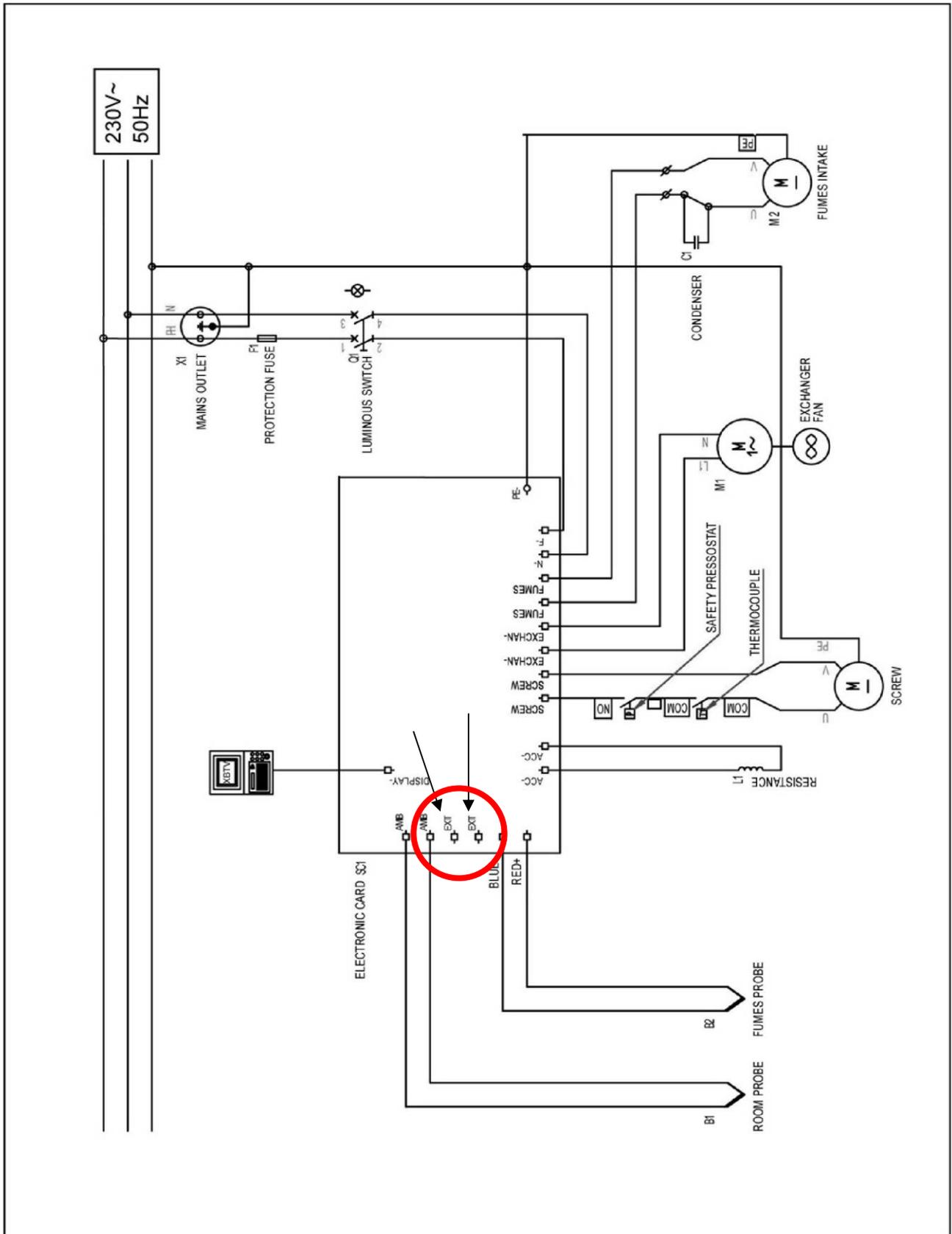
Una vez realizadas estas operaciones, se pone el termostato a cero y se enciende manualmente la máquina desde la pantalla.

Cuando está encendida, se configura la temperatura en el termostato exterior y la máquina va en “ ON5 “

Cuando se pone a cero el termostato exterior, la máquina pasa a “ECO STOP“.



NOTA CABE EXPLICAR QUE NO ES UNA CALDERA DE GAS QUE SE PUEDE APAGAR Y ENCENDER CONTINUAMENTE; SI FUESE ASÍ ES MEJOR NO CONECTARLO.



DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y ALARMAS

LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

La estufa cuenta con los siguientes dispositivos de seguridad:

SONDA DE TEMPERATURA DE HUMOS

Detecta la temperatura de los humos parando la estufa cuando la temperatura de los humos desciende por debajo del valor previamente programado.

DISPOSITIVO DE SEGURIDAD ELÉCTRICA

La estufa está protegida contra las variaciones violentas de corriente por un fusible general.

FALTA TEMPORAL DE CORRIENTE

Si durante el funcionamiento se corta la tensión eléctrica, cuando se restablece, la estufa se pone en modo de enfriamiento.

ENCENDIDO FALLIDO

Si durante la fase de encendido no se genera ninguna llama, la estufa pasa al estado de alarma.

Las alarmas se visualizan en el panel de mando; en la primera línea aparece el mensaje **ALARM** mientras en la segunda se visualiza la tipología de anomalía.



La aparición de una alarma comporta el apagado inmediato de la estufa y solo tras haber resuelto el problema es posible ponerla en marcha de nuevo, tal como se explica en las instrucciones del presente manual.

A continuación proponemos el listado de las alarmas con las posibles causas y soluciones del problema.

ALARMAS DE LA SONDA DE TEMPERATURA DE HUMOS

Se verifica en caso de avería o desconexión de la sonda para el registro de los humos.

En la pantalla aparece el mensaje “SONDA HUMOS”



La estufa se apaga automáticamente;

SOLUCIÓN: COMPROBACIÓN O SUSTITUCIÓN DE LA SONDA DE HUMOS

ALARMA POR ENCENDIDO FALLIDO

Se verifica cuando la fase de encendido falla; sucede en caso de que no se alcance, según un gradiente de 3°C/minuto, la temperatura de encendido.

En la pantalla aparece el mensaje “no ENCEND”

La estufa activa inmediatamente el procedimiento de apagado.



PROBLEMAS DE TIRO DEL TUBO DE HUMOS

ALARMA POR APAGADO DURANTE LA FASE DE TRABAJO

Sucede en caso de apagado de la llama o de una temperatura de humos inferior al umbral mínimo de trabajo.

En la pantalla aparece el mensaje “NO FIRE”

La estufa activa inmediatamente el procedimiento de apagado.



ALARMA POR FALTA DE TENSIÓN DE RED

La falta de energía eléctrica provoca, con la estufa encendida, la parada del funcionamiento de los dispositivos eléctricos de la misma.

En la pantalla aparece el mensaje “NO FIRE”



Si el restablecimiento de la energía eléctrica se verifica en pocos segundos, la estufa retoma la actividad normal.

Si la falta tensión se prolonga durante más de 10 segundos, la máquina se apaga.

En la pantalla aparece el mensaje “COOL FIRE”



La estufa se apaga.

ALARMA DEL TERMOPAR DE AMBIENTE

Sucede en caso de desconexión o interrupción o avería de la sonda que registra la temperatura del ambiente en el cual está ubicada la estufa.



En la pantalla aparece el mensaje “ON T”

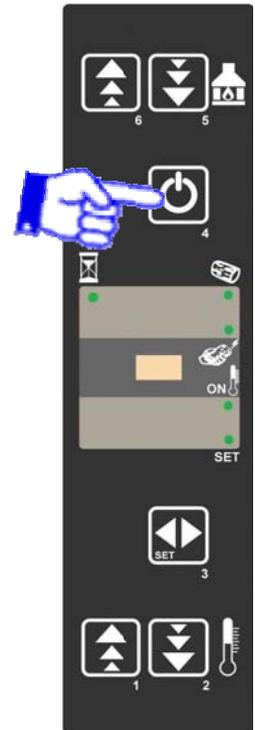
SOLUCIÓN: COMPROBACIÓN O SUSTITUCIÓN DE LA SONDA DE AMBIENTE

REINICIACIÓN DE LA ESTUFA



Tras cada alarma, para poder reencender la estufa debe ser reiniciada.

Presione la tecla 4 hasta que aparezca el mensaje OFF en la pantalla



SOLUCIÓN DE POSIBLES INCONVENIENTES



ATENCIÓN: todas la reparaciones deben ser efectuadas exclusivamente por un técnico especializado, con la estufa apagada y desenchufada de la red eléctrica.



PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOUCIONES
La pantalla está apagada y los pulsadores no funcionan	<ol style="list-style-type: none"> 1) Falta de tensión de red 2) Anomalía en la conexión de la pantalla con la tarjeta 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Controle que el cable de alimentación esté conectado 2) Avería de la centralita: póngase en contacto con un centro de asistencia
Encendido fallido	<ol style="list-style-type: none"> 1) Controle el nivel de pellet en el depósito 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Llene el depósito 2) Controle visualmente si la bujía de encendido se calienta
Apagado anómalo de la estufa	<ol style="list-style-type: none"> 1) Uso excesivo sin limpiar el brasero 2) Depósito vacío 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Limpie el brasero 2) Llene el depósito con pellet 3) Si el problema persiste, llame al centro de asistencia
La estufa se obstruye precozmente con combustión irregular	<ol style="list-style-type: none"> 1) Tubo de humos demasiado largo u obstruido. 2) Pellet demasiado húmedo 3) Cantidad excesiva de pellet en el brasero 4) Viento contrario al flujo de descarga 5) Aspiración insuficiente en el brasero 	<ol style="list-style-type: none"> 3) Véase el apartado correspondiente a la instalación de la estufa - Compruebe el estado de limpieza del tubo de humos 4) Compruebe la calidad del pellet. 5) Contacte con el centro de asistencia autorizado 6) Controle el terminal deflector y/o eventualmente instálelo 7) Compruebe que la posición del brasero sea correcta, su limpieza y la del conducto de aspiración del aire - Contacte con el centro de asistencia autorizado - Contacte con el centro de asistencia autorizado

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOUCIONES
<i>El pellet no se introduce en la cámara de combustión</i>	1) <i>El depósito está vacío</i> 2) <i>El motorreductor no funciona correctamente</i> 3) <i>La centralita está averiada</i> 4) <i>Intervención del presostato</i> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Mal funcionamiento del extractor de humos</i> - <i>Descarga de humos obstruida</i> 5) <i>Intervención del termostato</i>	1) <i>Llene el depósito de pellet</i> 2) <u>Contacte con un centro de asistencia</u> 3) <u>Contacte con un centro de asistencia</u> 4) <u>Contacte con un centro de asistencia</u> 5) <i>Deje enfriar la estufa</i>
<i>Olor a humo en el ambiente - Apagado de la estufa</i>	1) <i>Mala combustión</i> 2) <i>Funcionamiento anómalo del ventilador de humos</i> 3) <i>Instalación del tubo de humos realizada de manera incorrecta</i>	1) <u>Contacte con el centro de asistencia autorizado.</u>

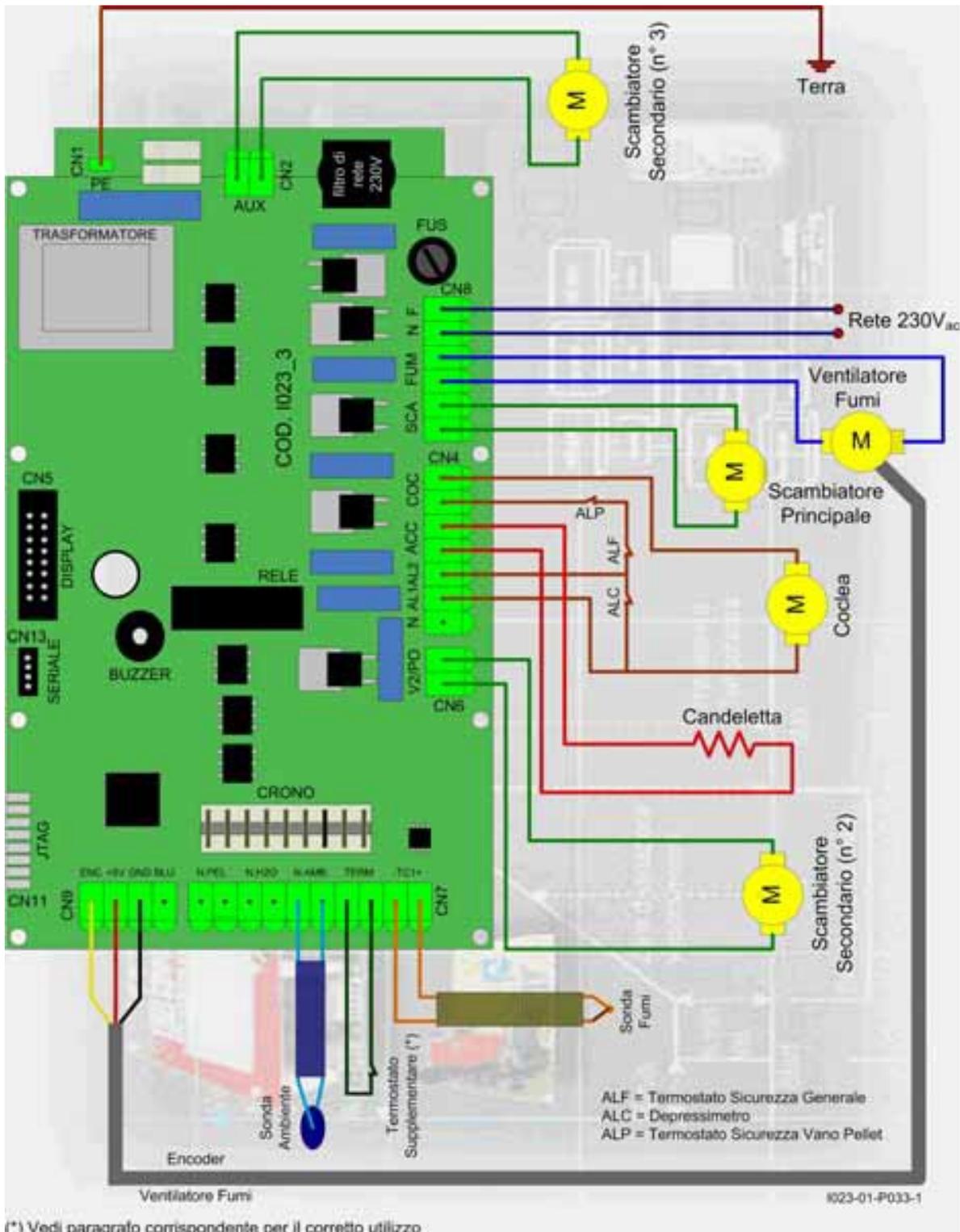
SECCIÓN DE LAS ESTUFAS CANALIZADAS

TARJETA MICRONOVA I023

BANCOS DE DATOS DE LAS ESTUFAS CANALIZADAS

O4 PELLETT AIRE 13 CANALIZADA

O5 PELLETT AIRE SLIM 12 CANALIZADA



(*) Vedi paragrafo corrispondente per il corretto utilizzo.

PANTALLA DE LAS ESTUFAS CANALIZABLES

LA **CONSOLA** VISUALIZA LAS INFORMACIONES SOBRE EL ESTADO DE FUNCIONAMIENTO DE LA ESTUFA. ACCEDIENDO AL MENÚ ES POSIBLE OBTENER DIFERENTES TIPOS DE VISUALIZACIÓN Y EFECTUAR LAS

CONFIGURACIONES DISPONIBLES SEGÚN EL NIVEL DE ACCESO. SE COMPONE DE 6 TECLAS, TODAS NUMERADAS VISUALMENTE DESDE EL NÚMERO 1 AL 6.

DEPENDIENDO DEL MODO DE FUNCIONAMIENTO, LAS VISUALIZACIONES PUEDEN TENER DIFERENTES SIGNIFICADOS SEGÚN LA POSICIÓN EN LA PANTALLA



CON LA ESTUFA APAGADA, EN LA PANTALLA SE ENCUENTRAN LAS SIGUIENTES INFORMACIONES

- HORA ACTUAL (22:51)
- TEMPERATURA AMBIENTE (18,5 GRADOS)
- POTENCIA ELEGIDA (P3)
- ESTADO DE LA ESTUFA (APAGADO)

PUNTO DE REGULACIÓN DE LA TEMPERATURA AMBIENTE

PARA PODER CONFIGURAR LA TEMPERATURA AMBIENTE, HAY QUE PRESIONAR UNA VEZ LA TECLA N1 Y DESPUÉS PRESIONAR LAS TECLAS 1 Y 2 PARA SUBIR O BAJAR LA TEMPERATURA



MENÚ DE REGULACIÓN DE LOS MOTORES

PARA CONFIGURAR LA VELOCIDAD DE LOS MOTORES DE LOS INTERCAMBIADORES, HAY QUE ENTRAR EN EL "MENÚ 01 DE REGULACIÓN VENTILADORES "Y PRESIONAR UNA VEZ LA TECLA 3; APARECERÁ EN LA PANTALLA "REGULACIÓN VENTILADORES".



PRESIONANDO NUEVAMENTE LA TECLA 3 SE ACCEDE AL MENÚ; CON LAS TECLAS 1 Y 2 SE CONFIGURAN LAS VELOCIDADES DE LOS DOS MOTORES. PONIENDO LA LETRA “A” EN AMBOS MOTORES, ÉSTOS ALCANZARÁN LA VELOCIDAD AUTOMÁTICAMENTE EN FUNCIÓN DE LA POTENCIA CON QUE TRABAJA LA MÁQUINA.

SELECCIÓN VISUALIZADOR	VENTILADOR 2	VENTILADOR 3
A	Correspondiente a la potencia seleccionada	Correspondiente a la potencia seleccionada
0	rotor desactivado	rotor desactivado
1	velocidad fija P1	velocidad fija P1
2	velocidad fija P2	velocidad fija P2
3	velocidad fija P3	velocidad fija P3
4	velocidad fija P4	velocidad fija P4
5	velocidad fija P5	velocidad fija P5



DE LA MISMA FORMA, PRESIONANDO LA TECLA DESDE LA POSICIÓN DE APAGADO SE ACCEDE A LOS SIGUIENTES MENÚS:

DESDE LE MENÚ 01 AL MENÚ 08 SE CONSIDERAN MENÚS DE USUARIO

- MENÚ 01 – REGULACIÓN DE LOS ROTORES (EXPLICADO ANTERIORMENTE); PRESIONANDO DESPUÉS LA TECLA 5 ES POSIBLE DESPLAZARSE POR LOS RESTANTES MENÚS
- MENÚ 02 – REGULACIÓN DEL RELOJ (EN ESTE MENÚ ES POSIBLE CONFIGURAR LA FECHA Y LA HORA ACTUAL)
- MENÚ 03 – REGULACIÓN CRONO (PROGRAMACIÓN DEL CRONOTERMOSTATO)
- MENÚ 04 – ELECCIÓN DEL IDIOMA (IDIOMA)
- MENÚ 05 – MODO STAND-BY (NO UTILIZAR)
- MENÚ 06 – MODO ZUMBADOR (SIRVE PARA ACTIVAR O DESACTIVAR EL AVISADOR ACÚSTICO)
- MENÚ 07- CARGA INICIAL (PRESIONANDO SET Y ENTRANDO EN EL MENÚ APARECE EL MENSAJE “P1 PARA CARGAR “; PRESIONANDO LA TECLA UNO, SE PONE EN MARCHA UN TEMPORIZADOR DE 90 SEGUNDOS QUE PONE EN MOVIMIENTO EL TORNILLO SIN FÍN ININTERRUMPIDAMENTE; SIRVE PARA CARGARLO EN UNA MÁQUINA NUEVA)
- MENÚ 08 –ESTADO DE LA ESTUFA (NO UTILIZAR)
-

MENÚ DEL TÉCNICO ESPECIALIZADO

- MENÚ 09 – CALIBRACIONES TÉCNICO (ESTE ES EL MENÚ PARA EL TÉCNICO ESPECIALIZADO)
- PRESIONANDO LA TECLA 3 SE ACCEDE A LA CLAVE DE ACCESO
- UNA VEZ AQUÍ, PARA ENTRAR HAY QUE INTRODUCIR CON LAS TECLAS 1 Y 2 LA



CONTRASEÑA A9 Y CONFIRMAR CON LA TECLA 3 SET .

- NOTA: EL USUARIO FINAL NO PUEDE ACCEDER NI MODIFICAR EL MENÚ 09 NI SUS SUBMENÚS

EXPLICACIÓN DEL MENÚ TÉCNICO - CLAVE DE ACCESO A9

M – 9 – 1 TIPO DE PELLETT

SIRVE PARA AUMENTAR O DISMINUIR PORCENTUALMENTE LA CARGA DE PELLETT EN CADA FASE DE TRABAJO DE LA ESTUFA. NORMALMENTE NO SE UTILIZA YA QUE SE PUEDE INTERVENIR DIRECTAMENTE EN LOS PARÁMETROS DE FÁBRICA



M – 9 – 2 TIPO DE CHIMENEA

COMO TIPO DE PELLETT SIRVE PARA AUMENTAR PORCENTUALMENTE EL NÚMERO DE REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS Y CONSIGUIENTEMENTE AUMENTAR EL TIRO DEL TUBO DE HUMOS. NORMALMENTE NO SE UTILIZA YA QUE ES POSIBLE INTERVENIR DIRECTAMENTE EN LOS PARÁMETROS DE FÁBRICA .



M – 9 – 3 BANCO DE DATOS

ESTE MENÚ SIRVE PARA PRECARGAR LOS DATOS POR DEFECTO EN LAS TARJETAS EN FUNCIÓN DEL MODELO DE LA ESTUFA



CONFIRMANDO CON SET APARECERÁ LA “CLAVE DE ACCESO “ Y DEBERÁN INTRODUCIRSE LAS SIGUIENTES CLAVES CON LAS TECLAS 1 Y 2

01	AMELIA	15 kW
02	GRETA	15 kW
03	MARYLIN	12 kW
04	FIRENZE	13 kW

M – 9 – 4 DATOS CANALIZ. EN ESTE MENÚ ES POSIBLE ASIGNAR LAS VELOCIDADES DE LOS VENTILADORES DE AIRE CON CUALQUIER POTENCIA, QUE CORRESPONDERÁ A LA VELOCIDAD ELEGIDA EN EL MENÚ 01 DE REGULACIÓN DE LOS ROTORES.



M – 9 – 5 DIFERENTES CALIBRACIONES

ESTE MENÚ DISPONE A SU VEZ DE UNOS PARÁMETROS (SUBMENÚS):

- **M – 9 -5- 01 BLOQUEO DEL RE-ENCENDIDO**
(VALOR = 05 INDICA QUE DEBEN PASAR AL MENOS 5 MINUTOS TRAS EL APAGADO ANTES DE PODER VOLVER A ENCENDER LA ESTUFA)
- **M – 9 -5 – 02 ASP- MIN APAGADO**
(VALOR = 10 INDICA EL TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR DE HUMOS TRAS HABER APAGADO LA ESTUFA)
- **M – 9 – 5 – 03 PRECARG ENCEND**
(VALOR = EN FUNCIÓN DEL MODELO DE LA ESTUFA DEBEN CONFIGURARSE LOS SEGUNDOS DE CARGA CONTINUA DEL TORNILLO SINFIN PARA HACER LA PRECARGA)
- **M -9 – 5 – 04 ESPERA LLAMA**
(VALOR =180 SEGUNDOS. INDICA EL TIEMPO DE PRECALENTAMIENTO DE LA BUJÍA)
- **M – 9 – 5 – 05 ASP-HUMOS PRECALENT**
(VALOR =2000 NÚMERO DE REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS DURANTE LA FASE DE PRECARGA)
- **M – 9 – 5 – 06 DELTA ON – OFF AUTO**
(VALOR =02.0 GRADOS. INDICA EL VALOR EN GRADOS DE LA DIFERENCIA DE TEMPERATURA RESPECTO DEL PUNTO DE REGULACIÓN CONFIGURADO PARA PONER A MODULAR LA ESTUFA) NO UTILIZADO
- **M – 9 – 5 – 07 RIT – OFF AUTO**
(VALOR =05 TIEMPO EN MINUTOS PARA APAGAR LA MÁQUINA TRAS HABERSE SUPERADO LA TEMPERATURA CONFIGURADA.) NO UTILIZADO
- **M – 9 – 5 -08 CAMBIO DE POTENCIA**
(VALOR = 10 S. DETERMINA EL TIEMPO DE CAMBIO DESDE UNA POTENCIA A OTRA) NO MODIFICABLE
- **M – 9 – 5 – 09 ROTOR OFF (NO MODIFICABLE)**
- **M – 9 – 5 -10 AB- BLOC TECLAS (NO UTILIZABLE)**
- **M – 9 – 5 – 11 BLACK OUT**
(VALOR = 20 S. INDICA EL TIEMPO MÁXIMO DE AUTONOMÍA CUANDO FALTA LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA)
- **M – 9 – 6 TEST SALIDAS**



CON ESTE MENÚ LA TARJETA OFRECE LA POSIBILIDAD DE PROBAR LOS PRINCIPALES COMPONENTES DE LA ESTUFA

- BUJÍA
- TORNILLO SINFÍN
- MOTORES DE HUMOS
- ROTORES / INTERCAMBIADORES

UNA VEZ SELECCIONADO ESTE MENÚ, HAY QUE SEGUIR ESTOS PASOS:

CON LA **TECLA 5** SE ELIGE EL COMPONENTE QUE SE DESEA PROBAR Y CON LAS **TECLAS 1 Y 2** SE ACTIVA Y DESACTIVA.

- **M - 9 - 7 CALIBRACIONES DE FÁBRICA**



PARÁMETROS DE LAS ESTUFAS CANALIZADAS DESDE EL MENÚ DE CALIBRACIONES DE FÁBRICA

Nivel de menú	VISUALIZADOR	U. m.	Descripción
M - 9 - 7 - 01	MINUTOS TIME-OUT	Segundo	TIEMPO MÁXIMO PARA UN CICLO DE ENCENDIDO; SI DURANTE ESTE TIEMPO LA ESTUFA NO ADQUIERE POTENCIA, PASA AL ESTADO DE ALARMA POR ENCENDIDO FALLIDO

M - 9 - 7 - 02	MINUTOS PUESTA EN MARCHA	Minuto	TIEMPO DE ESTABILIZACIÓN DE LA LLAMA (FIRE ON). SIRVE PARA DISTRIBUIR LA LLAMA POR TODO EL BRASERO. DE HECHO, EL NÚMERO DE REVOLUCIONES ES MUCHO MÁS ALTO QUE EL DEL ENCENDIDO.
M - 9 - 7 - 03	LIMPIEZA DEL BRASERO	Minuto	INTERVALO DE TIEMPO ENTRE DOS LIMPIEZAS DEL BRASERO. AUTOMÁTICAMENTE, LA ESTUFA CADA "CIERTO NÚMERO" DE MINUTOS REALIZA UNA LIMPIEZA DEL BRASERO CON EL MOTOR DE HUMOS AL MÁXIMO PARA MOVER, MEDIANTE EL AIRE, EL PELLET SIN QUEMAR PRESENTE EN EL BRASERO
M - 9 - 7 - 04	ENCENDIDO TORNILLO SINFÍN	segundo	DESDE EL PARÁMETRO M -9- 7 -04 AL PARÁMETRO M - 9- 7 -10 SE INTRODUCEN LOS TIEMPOS DE CARGA DEL TORNILLO SINFÍN EN CADA FASE DE TRABAJO. NORMALMENTE NO SE MODIFICAN. SI ES NECESARIO HACERLO, DEBEN AUMENTARSE O DISMINUIRSE 0.2 - 0.3 PUNTOS
M - 9 - 7 - 05	TORNILLO SINFÍN PUESTA EN MARCHA	segundo	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M -9 - 7- 04
M - 9 - 7 - 06	TORNILLO SINFÍN POTENCIA 1	segundo	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M -9 - 7- 04
M - 9 - 7 - 07	TORNILLO SINFÍN POTENCIA 2	segundo	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M -9 - 7- 04
M - 9 - 7 - 08	TORNILLO SINFÍN POTENCIA 3	segundo	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M -9 - 7- 04
M - 9 - 7 - 09	TORNILLO SINFÍN POTENCIA 4	segundo	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M -9 - 7- 04
M - 9 - 7 - 10	TORNILLO SINFÍN POTENCIA 5	segundo	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M -9 - 7- 04
M - 9 - 7 - 11	RETRASO ALARMAS	segundo	LA TARJETA HA SIDO PROYECTADA PARA LEER LA ALARMA Y COMPROBAR SI ÉSTA PERMANECE DURANTE MÁS DE 60 SEGUNDOS; SI NO ES ASÍ SIGUE HACIENDO TRABAJAR LA MÁQUINA.
M - 9 - 7 - 12	LIMPIEZA DEL BRASERO	segundo	COMO YA HEMOS EXPLICADO ANTERIORMENTE, LA MÁQUINA CADA "CIERTO NÚMERO" DE MINUTOS EJECUTA UNA LIMPIEZA AUTOMÁTICA DEL BRASERO. EN ESTE PARÁMETRO SE DECIDE LA DURACIÓN DE LA LIMPIEZA TENIENDO EN CUENTA QUE UNA LIMPIEZA MUY LARGA PUEDE APAGAR LA MÁQUINA.
M - 9 - 7 - 13	UMBRAL MÍNIMO	°C	NORMALMENTE SE SITÚA A 40 GRADOS E INDICA LA TEMPERATURA DE LOS HUMOS PARA PASAR DE LA FASE DE PUESTA EN MARCHA A LA FASE DE ESTABILIZACIÓN.
M - 9 - 7 - 14	UMBRAL MÁXIMO	°C	TEMPERATURA MÁXIMA DE LOS HUMOS ADMITIDA POR LA ESTUFA. SI NOS APROXIMAMOS EN AUTOMÁTICO, LA MÁQUINA FUNCIONA A LA MÍNIMA POTENCIA. SI ESTO NO FUESE SUFICIENTE Y SUPERAMOS ESTA TEMPERATURA, LA MÁQUINA SE PONE EN

			ESTADO DE ALARMA.
M – 9 – 7 - 15	UMBRAL DEL ROTOR	°C	TEMPERATURA DE LOS HUMOS PARA PERMITIR EL ARRANQUE DE LOS MOTORES DE LOS INTERCAMBIADORES DE AIRE CUANDO LA ESTUFA ESTÁ CALIENTE PARA MANDAR AIRE CALIENTE AL AMBIENTE.
M – 9 – 7 - 16	VELOCIDAD HUMOS ENCENDIDO	revolucion es/minuto	DESDE EL PARÁMETRO M – 9 – 7 – 16 AL PARÁMETRO M – 9 7 – 22 SE INDICAN LAS REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS. SI EN LA CÁMARA DE COMBUSTIÓN NO HAY UNA LLAMA ÓPTIMA, ES POSIBLE MODIFICAR LA CANTIDAD DE AIRE. ESTOS VALORES TAMBIÉN PUEDEN VARIAR EN FUNCIÓN DEL TIPO DE TUBO DE HUMOS.
M – 9 – 7 - 17	VELOCIDAD HUMOS PUESTA EN MARCHA	revolucion es/minuto	VÉASE M – 9 -7 -16
M – 9 – 7 - 18	VELOCIDAD HUMOS P1	revolucion es/minuto	VÉASE M – 9 -7 -16
M – 9 – 7 - 19	VELOCIDAD HUMOS P2	revolucion es/minuto	VÉASE M – 9 -7 -16
M – 9 – 7 - 20	VELOCIDAD HUMOS P3	revolucion es/minuto	VÉASE M – 9 -7 -16
M – 9 – 7 - 21	VELOCIDAD HUMOS P4	revolucion es/minuto	VÉASE M – 9 -7 -16
M – 9 – 7 - 22	VELOCIDAD HUMOS P5	revolucion es/minuto	VÉASE M – 9 -7 -16
M – 9 – 7 - 23	VELOCIDAD AIRE 1	Voltio	NO MODIFICAR
M – 9 – 7 - 24	VELOCIDAD AIRE 2	Voltio	NO MODIFICAR
M – 9 – 7 - 25	VELOCIDAD AIRE 3	Voltio	NO MODIFICAR
M – 9 – 7 - 26	VELOCIDAD AIRE 4	Voltio	NO MODIFICAR
M – 9 – 7 - 27	VELOCIDAD AIRE 5	Voltio	NO MODIFICAR
M – 9 – 7 - 28	UMBRAL APAGADO	°C	TEMPERATURA DE LOS HUMOS PARA APAGAR EL MOTOR DE HUMOS TRAS HABERSE SUPERADO EL TIEMPO DE APAGADO
M – 9 – 7 - 29	ASP-HUMOS LIMPIEZA	revolucion es/minuto	NÚMERO DE REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS DURANTE LA FASE DE LIMPIEZA DEL BRASERO
M – 9 – 7 - 30	TORNILLO SINFIN LIMPIEZA	segundo	TIEMPO DE CARGA DEL TORNILLO SINFIN DURANTE LA FASE DE LIMPIEZA DEL BRASERO
M – 9 – 7 - 31	CODIFICADOR	-	HABILITACIÓN DEL CODIFICADOR-MEDIDOR DE LAS REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS
M – 9 – 7 - 32	TIEMPO FRENO	segundo	NO MODIFICAR
M – 9 – 7 - 33	LIMPIEZA INICIAL	segundo	NO MODIFICAR

M - 9 - 7 - 34	TIEMPO DE PRECALENT.	segundo	NO MODIFICAR
M - 9 - 7 - 35	VEL-HUMOS-LIMP - INIC	revoluciones/minuto	NO MODIFICAR
M - 9 - 7 - 36	VEL -HUMOS- PRECALENT	revoluciones/minuto	NO MODIFICAR
M - 9 - 7 - 36	VEL HUMOS ESPERA	revoluciones/minuto	NO MODIFICAR

PASO DE APAGADO A TRABAJO

EL FOLLETO ILUSTR LA MODALIDAD SEGÚN LA CUAL LA ESTUFA ALCANZA LA CONDICIÓN DE TRABAJO EN CASO DE QUE NO SURJAN CONDICIONES DE ALARMA O ANOMALÍA.

CONSULTE LOS SIGUIENTES APARTADOS PARA COMPRENDER CUÁLES SON LAS CONDICIONES Y LOS CONTROLES QUE EL SISTEMA EFECTÚA DURANTE LA PUESTA EN MARCHA Y EL TRABAJO.

TAMBIÉN SE DESCRIBEN LAS DIFERENTES FUNCIONES ACCESORIAS, COMO LIMPIEZA, ETC.

Estado	Duración	Dispositivos				paso al siguiente estado
		Encendedor	Asp. humos	Tornillo sinfín	Intercamb.	
APAGADO	-	OFF	OFF	OFF	OFF	ON/OFF
START - LIMPIEZA EN	Pr33	OFF	ON	OFF	OFF	tiempo transcurrido Pr33
PRECALENTAMIENTO	Pr34	ON	ON	OFF	OFF	tiempo transcurrido pr34
PRECARGA DE PELLETT	Pr40	ON	ON	ON	OFF	tiempo transcurrido Pr40
ESPERA LLAMA	Pr41	ON	ON	OFF	OFF	tiempo transcurrido pr41
CARGA DE PELLETT	-	ON	ON	ON	OFF	temperatura humos > Pr13
FUEGO PRESENTE	Pr02	OFF	ON	ON	ON	tiempo transcurrido Pr02
TRABAJO	-	OFF	ON	ON	ON	temperatura ambiente < SET
TRABAJO MODULACIÓN	-	OFF	ON	ON	ON	temperatura ambiente < SET
LIMPIEZA DEL BRASERO	Pr12	OFF	ON	ON	ON	temperatura con modulación Pr03
TRABAJO	-	OFF	ON	ON	ON	ON/OFF para apagar
LIMPIEZA FINAL	Pr39(*)	OFF	ON	OFF	-	(*) Pr39 transcurre desde el momento en

M-9 - 8 PUESTA A CERO DE LAS HORAS PARCIALES

EN ESTE MENÚ ES POSIBLE PONER A CERO LAS HORAS PARCIALES DE TRABAJO Y REINICIAR EL SERVICIO DE LA ESTUFA.

UNA VEZ EN ESTA PANTALLA,



HAY QUE CONFIRMAR CON LA **TECLA 3**, INTRODUCIR LA CLAVE DE ACCESO (HAY QUE DESPLAZARSE CON LAS TECLAS 1 Y 2 HASTA LLEGAR AL VALOR 55) Y CONFIRMAR CON LA **TECLA 3**.

ESTO MISMO ES APLICABLE PARA EL MENÚ DE PUESTA A CERO DE LAS ALARMAS

M - 9 - 9 PUESTA A CERO DE LAS ALARMAS

EN ESTA PANTALLA, HAY QUE CONFIRMAR CON LA **TECLA 3**, INTRODUCIR LA CLAVE DE ACCESO (HAY QUE DESPLAZARSE CON LAS TECLAS 1 Y 2 HASTA LLEGAR AL VALOR 55) Y CONFIRMAR CON LA **TECLA 3**.

M – 9 – A MEMORIAS CONTAD.



EN ESTE MENÚ HAY UNA SERIE DE DATOS DE TRABAJO DE LA ESTUFA

- HORAS TOTALES
- HORAS PARCIALES
- NÚMERO DE PUESTAS EN MARCHA
- MEMORIA ALARMA N.º 1
- MEMORIA ALARMA N.º 2
- MEMORIA ALARMA N.º 3
- MEMORIA ALARMA N.º 4
- MEMORIA ALARMA N.º 5



Cada condición de alarma causa el apagado inmediato de la estufa

SECCIÓN DE TERMOESTUFA

PELLET HIDRO 15

PELLET HIDRO SLIM 18

PELLE HIDRO 27

TARJETA MICRONOVA L023

BANCOS DE DATOS DE TERMOESTUFAS Y CALDERAS

O0 PELLE HIDRO SLIM 18

O1 PELLET HIDRO 27

O8 PELLET HIDRO 15

O9 PELLET INSERT HIDRO 17

DIMENSIONAMIENTO DE LOS TERMOPRODUCTOS

En el momento de elegir un termo producto que funcione con leña/pellet, hay que tener presente algunos aspectos que pueden descuidarse en una instalación que usa una caldera de gas tradicional, pero que son esenciales en una instalación que funciona con leña/pellet.

El primer aspecto que debe tenerse en cuenta es el hecho de que



las potencias disponibles con agua en los termo productos son siempre sensiblemente inferiores a las potencias de las calderas de gas se instalarían en la misma instalación

Por esta razón, es necesario calcular minuciosamente la potencia térmica global de los radiadores para evitar encontrarse frente a una situación en la que un termo producto correctamente dimensionado según las dimensiones de la vivienda no logre en condiciones reales calentar adecuadamente los radiadores ya que, al estar estos últimos sobredimensionados, pueden quemar mucho más calor del que reciben del termo producto.

También es verdad, sin embargo, que si los radiadores están sobredimensionados respecto de las exigencias reales de la instalación, logra calentar el ambiente incluso con temperaturas sensiblemente inferiores a las de proyecto; en otras palabras, si un radiador cede al ambiente 1.000 kcal/h a una temperatura de 60 grados, a una temperatura de 45 grados cederá una cantidad de calor proporcionalmente inferior, pero probablemente suficiente para conseguir un óptimo efecto calentador.

En este caso, será posible montar en la línea de impulsión una válvula mezcladora que permita mantener en el termo producto una temperatura de al menos 65/70 grados para evitar la condensación de humos y situar la instalación de agua en una temperatura algo inferior (45/50 grados) suficiente, no obstante, para obtener una adecuada climatización del ambiente.



Se aconseja siempre comprobar que los tubos de la instalación estén perfectamente aislados

Si no están bien aislados, pueden dispersar por los suelos y en las paredes donde están ubicados una cantidad de calor comprendida entre el 30 y el 50% del calor producido impidiendo una calefacción eficiente, ya que la temperatura del agua nunca lograría superar los 40/50 grados.

Si consideramos una instalación correctamente dimensionada y aislada, un sistema de cálculo empírico suficientemente válido para evaluar la carga térmica parte de la determinación del volumen global que debe ser calentado y de éste se resta el volumen del ambiente donde debe instalarse el termoproducto si se trata de un termococina, de una termoestufa o de una termochimenea, ya que este volumen puede ser calentado por el calor emitido por irradiación del cuerpo del termoproducto en cuestión.

Todo el volumen deberá ser calentado mediante los radiadores a través del calor transmitido al agua por el termo producto, que normalmente representa el 50/55 % del calor generado por la combustión en el hogar. El calor emitido por irradiación asciende casi siempre a por lo menos 5/6 kW/h, equivalente a unas 5.000 kcal/h con las que es posible calentar un volumen variable entre los 100 y los 160 metros cúbicos, equivalente a 35/60 metros cuadrados de superficie.

El grado de aislamiento de la construcción, la exposición con respecto al sol y la zona climática ofrecen, junto con otros parámetros secundarios, el coeficiente de cálculo que, multiplicado por el volumen global de la vivienda, cuantifica el calor necesario para obtener una calefacción normal en el periodo más frío del invierno.

No existe ninguna regla absoluta que permita calcular la potencia correcta necesaria. Esta potencia está en función del espacio que debe calentarse, pero depende también, en gran medida, del aislamiento de los ambientes. De media, la potencia calorífica necesaria para una habitación adecuadamente aislada será de



40 Kcal/h (al sur 30/35, al norte 40/45) por m³ (con una temperatura exterior de 0°C).

Puesto que 1 Kw corresponde a 860 Kcal /h, podemos adoptar un valor de 50W/m³.

Suponiendo que hay que calentar una habitación de 150 m³ (10x5x3) en una vivienda correctamente aislada, serán necesarios $150\text{m}^3 \times 50\text{W}/\text{m}^3 = 7500\text{ W} = 7,5\text{Kw}$

INDICACIONES PARA EL TUBO DE HUMOS

En referencia al tubo de humos, todas las termo estufas deben estar equipadas con un tubo de humos con un diámetro mínimo de Ø 100 mm.

Algunos de estos tienen una salida con un diámetro de 80 mm (PELLET HIDRO 15, PELLET HIDRO SLIM 18).



En este caso, hay que instalar un racor en "T" en la salida con un aumento de Ø 80 mm a Ø 100 mm.

Se aconseja asimismo mantener un Ø de 100 mm hasta unos 6 metros de altura y después seguir con un diámetro más grande. Cabe recordar que cada producto se suministra con un manual de uso y mantenimiento donde encontrará el tiro correcto para garantizar un correcto funcionamiento del mismo.

Es obligatorio montar un tubo de humos de doble pared si es exterior o comprobar la integridad de la chimenea si debe entubarse.

(para las normativas, consulte la introducción sobre los tubos de humos al principio del manual)



SE ACONSEJA MONTAR SIEMPRE UNA VÁLVULA ANTICONDENSACIÓN EN LA LÍNEA DE RETORNO, TAL COMO SE MUESTRA EN EL ESQUEMA

VÁLVULA MEZCLADORA TERMOSTÁTICA AUTOMÁTICA

La válvula mezcladora termostática automática se aplica a los termo productos de combustible sólido ya que previene el retorno de agua fría al intercambiador.

Los tramos 1 Figura 1 y 3 están siempre abiertos y, junto con la bomba instalada en la línea de retorno (R), garantizan la circulación del agua en el interior del intercambiador de la caldera de biomasa (CB).

Una elevada temperatura de retorno permite mejorar la eficiencia, reduce la formación de condensación de humos y prolonga la vida útil de la caldera.

Las válvulas presentes en el mercado presentan diversos ajustes. Se aconseja el uso del modelo de 55°C con conexiones hidráulicas de 1". Cuando se alcanza la temperatura de ajuste de la válvula, se abre el tramo 2 y el agua de la caldera va a la instalación a través de la línea de impulsión (M).

IMPORTANTE: si el dispositivo no se instala, la garantía del intercambiador de calor queda anulada.

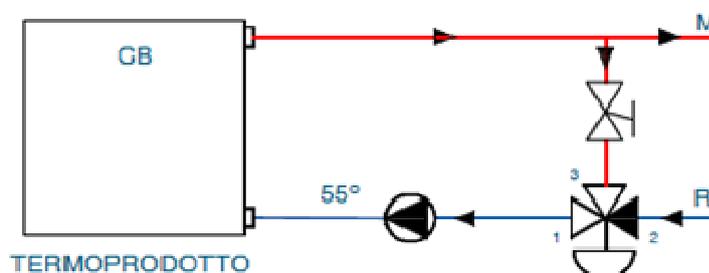


Figura 1

INTERFAZ DE USUARIO

La unidad *consola* permite comunicarse con el controlador presionando simplemente algunas teclas.

Un visualizador informa al operador sobre el estado operativo de la estufa. En la modalidad de programación se visualizan los diferentes parámetros que pueden ser modificados usando las teclas.

La *consola* visualiza las informaciones sobre el estado de funcionamiento de la estufa. Entrando en el menú es posible obtener diferentes tipos de visualizaciones y realizar las configuraciones disponibles según el nivel de entrada.

Dependiendo de la modalidad operativa, las visualizaciones pueden asumir diferentes significados según la posición en la pantalla.

MÁQUINA APAGADA



CON LA MÁQUINA APAGADA ES POSIBLE VER

- LA HORA ACTUAL (00:43)
- LA TEMPERATURA AMBIENTE (20,5 GRADOS)
- LA TEMPERATURA DEL AGUA DE IMPULSIÓN (20)
- EL ESTADO DE ESTUFA (APAGADO)

CONFIGURACIÓN DE LA TEMPERATURA DEL AMBIENTE



PARA CONFIGURAR LA TEMPERATURA DEL AMBIENTE,
PRESIONE UNA VEZ LA TECLA 2; APARECE "SET TEMP. AMBIENTE "
AUMENTE O DISMINUYA CON LAS TECLAS 1 Y 2

AJUSTE DE LA TEMPERATURA DE IMPULSIÓN DEL AGUA



PARA CONFIGURAR LA TEMPERATURA DEL AGUA DE IMPULSIÓN:

PRESIONE UNA VEZ LA TECLA 1

APARECE "SET TEMP. AGUA"

AUMENTE O DISMINUYA EL VALOR CON LAS TECLAS 1 Y 2

MENÚ DE USUARIO (por menú de usuario se entiende el menú accesible también al usuario final)

MENÚ 01 – AJUSTE DEL RELOJ

CONFIRMANDO SIEMPRE CON LA TECLA 3 SET, ES POSIBLE PROGRAMAR LA HORA Y LA FECHA ACTUAL EN EL MOMENTO DE LA PRUEBA



MENÚ 02 – AJUSTE (SET) DEL CRONO

CONFIRMANDO CON LA TECLA 3 SET, ES POSIBLE CONFIGURAR LOS PROGRAMAS DE ENCENDIDO Y APAGADO



MENÚ 03 – ELEGIR IDIOMA

CONFIRMANDO CON LA TECLA 3 SET, ES POSIBLE CAMBIAR EL IDIOMA USADO EN EL VISUALIZADOR (ITALIANO –PORTUGUÉS –ESPAÑOL - FRANCÉS –ALEMÁN –INGLÉS)



MENÚ 04 – MODO STAND-BY



ON= HABILITANDO EL STAND-BY EN ON SIN CONECTAR EL TERMOSTATO EXTERIOR, LA MÁQUINA, UNA VEZ SATISFECHO EL PUNTO DE REGULACIÓN DEL AIRE Y DEL AGUA, PASA AL ESTADO DE MODULACIÓN.

SI SUPERA UNO DE LOS DOS VALORES (AIRE AGUA) DE IN DELTA CONFIGURABLE, LA MÁQUINA SE APAGA.

PUNTO DE AJUSTE H2O = 65 GRADOS PUNTO DE AJUSTE AMBIENTE = 40 GRADOS

CONFIGURACIÓN DE LOS PARÁMETROS DE SUPERACIÓN DEL PUNTO DE AJUSTE Y DELTA DE APAGADO

IR A OTRAS REGULACIONES M-8-4

- M - 8- 4-06
CONFIGURAR EL DELTA - ON OFF AUTO (GRADOS)
- M - 8 -4-07
CONFIGURAR EL RETRASO DE APAGADO RET-OFF AUTO (MINUTOS)

OFF= LA MÁQUINA SALE DEL ESTADO DE STAND-BY EN OFF POR LO QUE YA NO SE APAGA, NI SIQUIERA CUANDO SE SUPERAN LOS PUNTOS DE REGULACIÓN CONFIGURADOS.

EN CAMBIO, SI SE CONECTA EL TERMOSTATO EXTERIOR Y SE DEJA OFF, CUANDO EL MISMO SE SATISFACE, LA MÁQUINA PASA A LA POTENCIA 1

PUNTO DE AJUSTE (SET) H2O = 65 GRADOS PUNTO DE AJUSTE (SET) AMBIENTE = 7 GRADOS (CON TERMOSTATO EXTERIOR)

T-E= CONECTANDO EL TERMOSTATO DE AMBIENTE Y COMPROBANDO EL PARÁMETRO

- o M-8-4-07 SIA =2

CUANDO LA DEMANDA DEL TERMOSTATO SE SATISFACE, LA MÁQUINA SE APAGA.

ENTONCES HAY QUE ENCENDER LA MÁQUINA Y APAGARLA CON EL TERMOSTATO DE AMBIENTE ON/OFF

PUNTO DE AJUSTE (SET) H2O = 65 GRADOS PUNTO DE AJUSTE (SET) AMBIENTE = 7 GRADOS (CON TERMOSTATO EXTERIOR)

NOTA LA PRIMERA VEZ DEBE ENCENDERSE DESDE EL VISUALIZADOR

DESPUÉS SE CONTROLA CON EL TERMOSTATO

MENÚ 05 –MODO ZUMBADOR



MODO ZUMBADOR (SIRVE PARA ACTIVAR O DESACTIVAR EL AVISADOR ACÚSTICO)

MENÚ 06 – CARGA INICIAL



CARGA INICIAL

PRESIONANDO SET Y ENTRANDO EN EL MENÚ, APARECE EL MENSAJE "P1 PARA CARGAR"
PRESIONANDO LA TECLA 1, SE PONE EN MARCHA UN TEMPORIZADOR DE 90 SEGUNDOS QUE PONE EN FUNCIONAMIENTO EL TORNILLO SINFIN ININTERRUMPIDAMENTE; SIRVE PARA CARGARLO CON LA MÁQUINA NUEVA DURANTE EL PRIMER ENCENDIDO.

MENÚ 07 – ESTADO DE LA ESTUFA

ESTADO DE LA ESTUFA (NO UTILIZAR)



MENÚ TÉCNICO –SOLO PARA LOS TÉCNICOS AUTORIZADOS

ENCENDIDO CON CONTRASEÑA A9

MENÚ 08 – AJUSTES TÉCNICO



SE SELECCIONA AJUSTE TÉCNICO DESDE EL MENÚ Y SE CONFIRMA CON LA TECLA 3;
ENTONCES EL SISTEMA SOLICITA LA CLAVE DE ACCESO



CLAVE DE ACCESO "A9" : DEBE INTRODUCIRSE CON LAS TECLAS 1 Y 2 O LAS SIGUIENTES CONFIGURACIONES

MENÚ M -8 -1 TIPO DE PELLET



SIRVE PARA AUMENTAR O DISMINUIR PORCENTUALMENTE LA CARGA DE PELLET EN CADA FASE DE TRABAJO DE LA ESTUFA.
 NORMALMENTE NO SE UTILIZA YA QUE SE PUEDE INTERVENIR DIRECTAMENTE EN LOS PARÁMETROS DE FÁBRICA

MENÚ M – 8 – 2 TIPO DE CHIMENEA



COMO TIPO DE PELLET SIRVE PARA AUMENTARA PORCENTUALMENTE EL NÚMERO DE REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS Y CONSIGUIENTEMENTE AUMENTAR EL TIRO DEL TUBO DE HUMOS. **NORMALMENTE NO SE UTILIZA YA QUE ES POSIBLE INTERVENIR DIRECTAMENTE EN LOS PARÁMETROS DE FÁBRICA .**

MENÚ M- 8 – 3 BANCO DE DATOS

ESTE MENÚ SIRVE PARA RECARGAR LOS DATOS POR DEFECTO EN LAS TARJETAS EN FUNCIÓN DEL MODELO DE LA ESTUFA



CONFIRMANDO CON SET APARECE "CLAVE DE ACCESO"



Y DEBE INTRODUCIRSE LAS SIGUIENTES CLAVES CON LAS TECLAS 1 Y 2

- 00 PELLETT HIDRO SLIM 18
- 01 PELLETT HIDRO 27
- 08 PELLETT HIDRO 15
- 09 PELLETT INSERT HIDRO 17



M – 8 – 4 DIFERENTES CALIBRACIONESESTE MENÚ TIENE A SU VEZ OTROS PARÁMETROS (SUBMENÚS)

- **M – 8 -4- 01 BLOQUEO DEL RE-ENCENDIDO**
(VALOR = 05 INDICA QUE DEBEN PASAR AL MENOS 5 MINUTOS TRAS EL APAGADO ANTES DE PODER VOLVER A ENCENDER LA ESTUFA)
- **M – 8 -4 – 02 ASP- MIN APAGADO**
(VALOR = 10 INDICA EL TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR DE HUMOS TRAS HABER APAGADO LA ESTUFA)
- **M – 8 – 4 – 03 PRECARG ENCEND**
(VALOR = EN FUNCIÓN DEL MODELO DE LA ESTUFA DEBEN CONFIGURARSE LOS SEGUNDOS DE CARGA CONTINUA DEL TORNILLO SINFIN PARA HACER LA PRECARGA)
- **M -8 – 4 – 04 ESPERA LLAMA**
(VALOR =SEGUNDOS. INDICA EL TIEMPO DE PRECALENTAMIENTO DE LA BUJÍA)
- **M – 8 – 4 – 05 ASP-HUMOS PRECALENT**
(VALOR =2000 NÚMERO DE REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS DURANTE LA FASE DE PRECARGA)
- **M – 8 – 4 – 06 DELTA ON – OFF AUTO**
(VALOR =02.0 GRADOS. INDICA EL VALOR EN GRADOS DE LA DIFERENCIA DE TEMPERATURA RESPECTO DEL PUNTO DE REGULACIÓN CONFIGURADO PARA PONER LA ESTUFA EN MODULACIÓN) CONSULTE EL MENÚ STAND-BY
- **M – 8 – 4 – 07 RIT – OFF AUTO**
(VALOR =05 TIEMPO EN MINUTOS PARA APAGAR LA MÁQUINA TRAS HABERSE SUPERADO LA TEMPERATURA CONFIGURADA.) CONSULTE EL MENÚ STAND-BY
- **M – 8 – 4 -08 CAMBIO DE POTENCIA**
(VALOR = S. DETERMINA EL TIEMPO DE CAMBIO DE UNA POTENCIA A OTRA) NO MODIFICABLE
- **M – 8 – 4 09 INTERCAMB PUL FINAL (NO UTILIZABLE)**
- **M – 8 – 4 -10 HAB- BLOQ TECLAS (NO UTILIZABLE)**
-

- **M – 8 – 4 – 11 BLACK OUT**
(VALOR = 20 S. INDICA EL TIEMPO MÁXIMO DE AUTONOMÍA CUANDO FALTA LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA)

- **M – 8 – 4- 12 HORAS DE SERVICIO**
(VALOR =1500 INDICA EL TIEMPO DE TRABAJO TRAS EL CUAL LA MÁQUINA SOLICITA LA LIMPIEZA)

M – 8- 5 TEST SALIDAS

CON ESTE MENÚ LA TARJETA OFRECE LA POSIBILIDAD DE PROBAR LOS PRINCIPALES COMPONENTES DE LA ESTUFA

- BUJÍA
- TORNILLO SINFÍN
- MOTORES DE HUMOS
- BOMBA
- DE TRES VÍAS

CON LA TECLA 5 SE ELIGE EL COMPONENTE QUE DEBE PROBARSE Y CON LAS TECLAS 1 Y 2 SE DESHABILITA EL COMPONENTE.



MENÚ M 8 – 6 AJUSTES DE FÁBRICA

MENÚ DE AJUSTES DE FÁBRICA –ACCESO A LOS PARÁMETROS DE AJUSTE DE LA MÁQUINA



A CONTINUACIÓN SE INCLUYE LA TABLA DE LOS PARÁMETROS

NIVEL DE MENÚ	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	
M-8-6	AJUSTES DE FÁBRICA		
M-8-6-01	MINUTOS TIME-OUT	MINUTOS	TIEMPO MÁXIMO PARA UN CICLO DE ENCENDIDO - SI DURANTE ESTE TIEMPO LA ESTUFA NO ADQUIERE POTENCIA, PASA A ESTADO DE ALARMA POR ENCENDIDO FALLIDO
M-8-6-02	MINUTOS PUESTA EN MARCHA	MINUTOS	TIEMPO DE ESTABILIZACIÓN DE LA LLAMA (FIRE ON) SIRVE PARA DISTRIBUIR LA LLAMA POR TODO EL BRASERO DE HECHO, HAY UN NÚMERO DE REVOLUCIONES MUCHO MÁS ALTO QUE DURANTE EL ENCENDIDO
M-8-6-03	INTERVALO DE LIMPIEZA	MINUTOS	INTERVALO DE TIEMPO ENTRE DOS LIMPIEZAS DEL BRASERO. LA ESTUFA EN MODO AUTOMÁTICO, CADA CIERTO NÚMERO DE MINUTOS, EJECUTA UNA LIMPIEZA DEL BRASERO CON EL MOTOR DE HUMOS AL MÁXIMO A FIN DE MOVER, MEDIANTE EL AIRE, EL PELLET SIN QUEMAR EN EL BRASERO
M-8-6-04	TORNILLO SINFÍN ENCENDIDO	SEGUNDOS	DEL PARÁMETRO AL M -8 -6 -10, SE INTRODUCEN LOS TIEMPOS DE CARGA DEL TORNILLO SINFÍN EN CADA FASE 4 DE TRABAJO. NORMALMENTE NO DEBEN MODIFICARSE. SI ES NECESARIO HACERLO, DEBEN AUMENTARSE O DISMINUIRSE 0,2 – 0,3 PUNTOS
M-8-6-05	TORNILLO SINFÍN PUESTA EN MARCHA	SEGUNDOS	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M-8-6-04
M-8-6-06	TORNILLO SINFÍN POTENCIA 1	SEGUNDOS	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M-8-6-04
M-8-6-07	TORNILLO SINFÍN POTENCIA 2	SEGUNDOS	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M-8-6-04
M-8-6-08	TORNILLO SINFÍN POTENCIA 3	SEGUNDOS	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M-8-6-04
M-8-6-09	TORNILLO SINFÍN POTENCIA 4	SEGUNDOS	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M-8-6-04
M-8-6-10	TORNILLO SINFÍN POTENCIA 5	SEGUNDOS	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M-8-6-04
M-8-6-11	RETRASO ALARMAS	SEGUNDOS	LA TARJETA HA SIDO PROYECTADA PARA LEER LA ALARMA Y COMPROBAR SI ÉSTA PERMANECE DURANTE MÁS DE 60 SEGUNDOS; SI NO ES ASÍ SIGUE HACIENDO TRABAJAR LA MÁQUINA.
M-8-6-12	LIMPIEZA DEL BRASERO	SEGUNDOS	COMO YA HEMOS EXPLICADO ANTERIORMENTE, LA MÁQUINA CADA "CIERTO NÚMERO" DE MINUTOS EJECUTA UNA LIMPIEZA AUTOMÁTICA DEL BRASERO. EN ESTE PARÁMETRO SE DECIDE LA DURACIÓN DE LA LIMPIEZA TENIENDO EN CUENTA QUE UNA LIMPIEZA MUY LARGA PUEDE APAGAR LA MÁQUINA.

M-8-6-13	UMBRAL MÍNIMO	GRADOS	NORMALMENTE SE SITÚA A 40 GRADOS E INDICA LA TEMPERATURA DE LOS HUMOS PARA PASAR DE LA FASE DE PUESTA EN MARCHA A LA FASE DE ESTABILIZACIÓN.
M-8-6-14	UMBRAL MÁXIMO	GRADOS	TEMPERATURA MÁXIMA DE LOS HUMOS ADMITIDA POR LA ESTUFA. SI NOS APROXIMAMOS EN AUTOMÁTICO, LA MÁQUINA FUNCIONA A LA MÍNIMA POTENCIA. SI ESTO NO FUESE SUFICIENTE Y SUPERAMOS ESTA TEMPERATURA, LA MÁQUINA SE PONE EN ESTADO DE ALARMA.
M-8-6-15	UMBRAL DEL ROTOR		NO UTILIZAR
M-8-6-16	VELOCIDAD HUMOS ENCEND	REVOLUCIONES	DEL PARÁMETRO M – 8 – 6 – 16 AL PARÁMETRO M – 8 6 – 22 SE INDICAN LAS REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS. SI EN LA CÁMARA DE COMBUSTIÓN NO HAY UNA LLAMA ÓPTIMA, ES POSIBLE MODIFICAR LA CANTIDAD DE AIRE. ESTOS VALORES TAMBIÉN PUEDEN VARIAR EN FUNCIÓN DEL TIPO DE TUBO DE HUMOS.
M-8-6-17	VELOCIDAD HUMOS PUESTA EN MARCHA	REVOLUCIONES	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M – 8 – 6 – 16
M-8-6-18	VELOCIDAD HUMOS P1	REVOLUCIONES	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M – 8 – 6 – 16
M-8-6-19	VELOCIDAD HUMOS P2	REVOLUCIONES	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M – 8 – 6 – 16
M-8-6-20	VELOCIDAD HUMOS P3	REVOLUCIONES	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M – 8 – 6 – 16
M-8-6-21	VELOCIDAD HUMOS P4	REVOLUCIONES	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M – 8 – 6 – 16
M-8-6-22	VELOCIDAD HUMOS P5	REVOLUCIONES	CONSULTE LA EXPLICACIÓN M – 8 – 6 – 16
M-8-6-23	CODIFICADOR	ON/OFF	HABILITACIÓN DEL CODIFICADOR-MEDIDOR DE LAS REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS
M-8-6-24	TIEMPO FRENO	SEGUNDOS	NO MODIFICAR
M-8-6-25	UMBRAL DE LA BOMBA	°C	TEMPERATURA DE IMPULSIÓN A PARTIR DE LA CUAL ARRANCA EL CIRCULADOR

M-8-6-26	EXCLUIR LA PRESIÓN	ON/OFF	NO MODIFICAR. SIRVE PARA EXCLUIR CUALQUIER CONTROL ELECTRÓNICO DE PRESIÓN DEL AGUA EN LA INSTALACIÓN
M-8-6-27	UMBRAL DE PRESIÓN	BAR	EXCLUYENDO EL PARÁMETRO ANTERIOR. ÉSTE NO SE UTILIZA
M-8-6-28	UMBRAL APAGADO	GRADOS	TEMPERATURA DE LOS HUMOS POR DEBAJO DE LA CUAL SE APAGA EL MOTOR DE HUMOS TRAS EL APAGADO DE LA ESTUFA
M-8-6-29	ASP. HUMOS LIMPIEZA	REVOLUCIONES	NÚMERO DE REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS DURANTE LA LIMPIEZA AUTOMÁTICA DEL BRASERO
M-8-6-30	TORNILLO SINFIN LIMPIEZA	SEGUNDA	CARGA DE PELLET DURANTE LA LIMPIEZA DEL BRASERO

MENÚ M – 8 – 7 PUESTA A CERO DE LAS HORAS PARCIALES

EN ESTE MENÚ ES POSIBLE PONER A CERO LAS HORAS PARCIALES DE TRABAJO Y REINICIAR EL SERVICIO DE LA ESTUFA.



AL LLEGAR A ESTA PANTALLA, HAY QUE CONFIRMAR CON LA TECLA 3 Y ENTONCES SE SOLICITA LA CLAVE DE ACCESO (HAY QUE INTRODUCIR LA CLAVE 55 CON LAS TECLAS 1 Y 2);

DESPUÉS SE CONFIRMA CON LA TECLA 3.

MENÚ M – 8 -8 PUESTA A CERO DE LAS ALARMAS

EN ESTE MENÚ TAMBIÉN SE PUEDEN PONER A CERO LAS ALARMAS MEMORIZADAS POR LA MÁQUINA (COMO MÁXIMO 5 ALARMAS)



AL LLEGAR A ESTA PANTALLA, HAY QUE CONFIRMAR CON LA TECLA 3 Y ENTONCES SE SOLICITA LA CLAVE DE ACCESO (HAY QUE INTRODUCIR LA CALVE 55 CON LAS TECLAS 1 Y 2);



DESPUÉS SE CONFIRMA CON LA TECLA 3.

MENÚ M – 8 -9 MEMORIAS CONTAD.



SE VISUALIZAN EN SECUENCIA, A TRAVÉS DE LAS TECLAS P6 Y P5, LOS SIGUIENTES REGISTROS DE MEMORIA:

- HORAS TOTALES
- HORAS PARCIALES
- NÚMERO DE PUERTAS EN MARCHA
- MEMORIA ALARMA N.º 1
- MEMORIA ALARMA N.º 2
- MEMORIA ALARMA N.º 3
- MEMORIA ALARMA N.º 4
- MEMORIA ALARMA N.º 5

MENÚ M – 9 – A CONFIGURACIÓN DE LA ALTURA; NO UTILIZAR

MENÚ M – 9 –B CONFIGURACIÓN DEL FLUJO

EN ESTE MENÚ SE CALIBRA EL SENSOR DE FLUJO (CONSULTE LA FOTO)



ESTE SENSOR DEBE INSTALARSE EN EL TUBO DEL AIRE COMBURENTE Y MIDE LA “VELOCIDAD DEL AIRE COMBURENTE EN M/S”

LA MÁQUINA SE CALIBRA CON UN VALOR PARA CADA FASE DE TRABAJO, COMO PUEDE VERSE EN LAS ANTERIORES FOTOS.

UNA VEZ ENCENDIDA, EL SENSOR EMPIEZA A MEDIR Y SE ACERCARÁ LOS MÁXIMO POSIBLE AL VALOR CONFIGURADO, AUMENTANDO O DISMINUYENDO AUTÓNOMAMENTE LAS REVOLUCIONES DEL MOTOR DE HUMOS.

EL OBJETIVO FINAL ES TENER SIEMPRE LA MEJOR DOSIFICACIÓN ENTRE AIRE Y COMBUSTIBLE PARA CONSEGUIR UNA MEJOR COMBUSTIÓN Y, CONSIGUIENTEMENTE, EL MAYOR RENDIMIENTO POSIBLE, Y POR TANTO EL MENOR CONSUMO

M-9-b CONFIGURACIÓN DEL FLUJO



PANTALLA INICIAL ACTIVACIÓN DEL SENSOR DE FLUJO

M-9 –b- 01 ON F



ACTIVACIÓN DEL SENSOR DE FLUJO (ON)



M 9--b 02 OFF



DESACTIVACIÓN DEL SENSOR DE FLUJO

M-9-b-02FLUJO PRECARGA



CONFIGURACIÓN DEL FLUJO DURANTE LA PRECARGA EN m/s (2,9)

M9-b-04 FLUJO DURANTE LA PUESTA EN MARCHA



CONFIGURACIÓN DEL FLUJO DURANTE LA PUESTA EN MARCHA EN m/s (3,8)

M-9-b-03 FLUJO ENCEND.



CONFIGURACIÓN DEL FLUJO DURANTE EL ENCENDIDO (3,85)

M-9-b-05 FLUJO PARA LAS DIFERENTES POTENCIAS P1, P2, P3, P4 Y P5

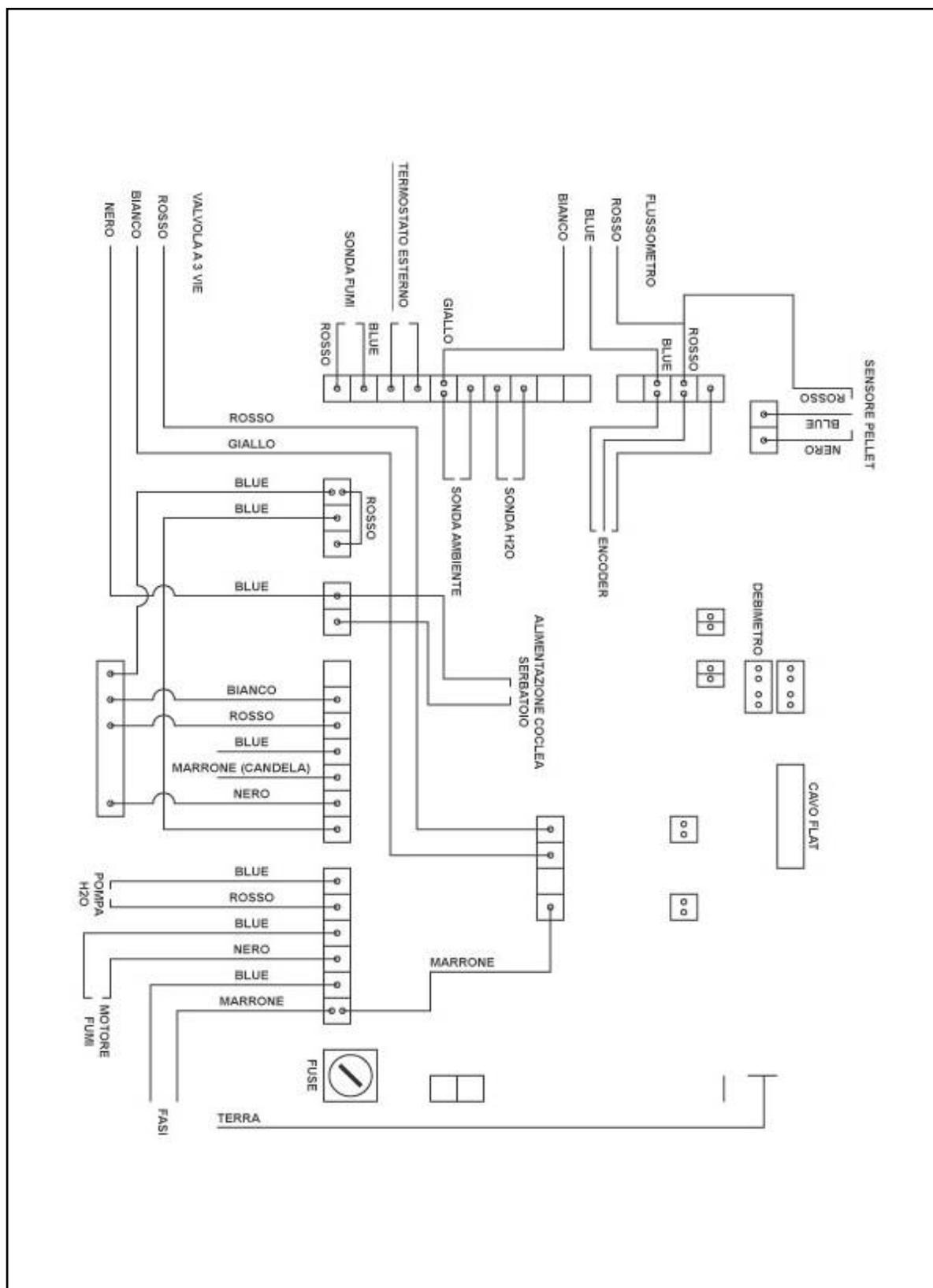


M-9-b-10 LAS ALARMAS DE FLUJO



VALOR MÍNIMO POR DEBAJO DEL CUAL LA CENTRALITA PASA AL ESTADO DE ALARMA

ESQUEMA ELÉCTRICO TARJETA L023



CONEXIÓN DEL TERMOSTATO EXTERIOR

A CONTINUACIÓN SE INCLUYE LA SECUENCIA DE LAS OPERACIONES QUE DEBEN REALIZARSE EN EL VISUALIZADOR PARA CONECTAR UN TERMOSTATO EXTERIOR

<p>1° Paso</p>	<p>Premere il TASTO 2, premere nuovamente il TASTO 2 fino a portare la temperatura a 7°C</p>	
<p>2° Paso</p>	<p>Premere il TASTO 3 per entrare nel menu e con i TASTI 5 e 6 spostarsi fino al Menu 4</p>	
<p>3° Paso</p>	<p>Premere il TASTO 3 per entrare nel Menu 4, premere poi il TASTO 1 finché appare T-e</p>	
<p>4° Paso</p>	<p>Premere il TASTO 4 una volta e utilizzando il tasto 5 e 6 navigare fino al Menu 8</p>	
<p>5° Paso</p>	<p>Premere il TASTO 3 per entrare nel menu 8, e con il tasto 1 arrivare fino all'apparire di A9</p>	
<p>6° Paso</p>	<p>Premere il TASTO 3 fino a far apparire M.8.1.Tipo Pellet con i TASTI 5 e 6 spostarsi fino al Menu 4</p>	
<p>7° Paso</p>	<p>Premere nuovamente il TASTO 3 fino all'apparire di M.8.4.01. Premere il Tasto 3 fino a far apparire M.8.4.07</p>	
<p>8° Paso</p>	<p>Verificare che il parametro M.8.4.07 sia uguale a 2 oppure modificarlo con il Tasto 2.</p>	
<p>9° Paso</p>	<p>Premere il TASTO 4 per tornare al menu principale.</p>	
<p>10° Paso</p>	<p>Se la stufa è spenta, accendere la stufa manualmente per la prima volta premendo il tasto 4 per 2/3 secondi.</p>	

LISTADO DE LAS ALARMAS TARJETA L023

ESTADO	MENSAJE VISUALIZADOR
AL1	APAGÓN
AL2	SONDA DE HUMOS
AL3	HOT HUMOS
AL4	AVERÍA DEL ASPIRADOR
AL5	ENCENDIDO FALLIDO
AL6	FALTA DE PELLET
AL7	DISPOSITIVO DE SEGURIDAD TÉRMICA
AL8	DEPRESIÓN FALLIDA
AL9	TIRO INSUFICIENTE
ALB	ERROR TRIAC
ALE	PRESIÓN DEL AGUA

SOLUCIÓN DE LAS ALARMAS



ATENCIÓN: todas la reparaciones deben ser efectuadas exclusivamente por un técnico especializado, con la estufa apagada y desenchufada de la red eléctrica.



ALARMA	POSIBLE CAUSA	SOUCIONES
AL 1 –APAGÓN	<ol style="list-style-type: none"> 1) Falta de tensión de red 2) Anomalia en la conexión de la pantalla con la tarjeta 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Controle que el cable de alimentación esté conectado 2) Avería de la centralita: póngase en contacto con un centro de asistencia
AL 2 –SONDA DE HUMOS	<ol style="list-style-type: none"> 1) Controle la conexión y compruebe la posición de los colores de los cables 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Conecte correctamente la sonda 2) Sustituya la sonda 3) Si una vez sustituida la sonda se enciende la máquina y, presionando la tecla 2, la temperatura sigue siendo alta, hay que cambiar la tarjeta
AL 3 –HOT HUMOS	<ol style="list-style-type: none"> 1) Sonda de humos desajustada o cortada 2) Sonda de humos sucia 3) Tubo de humos sucio 4) Máquina sucia 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Sustituya la sonda de humos 2) Limpie la sonda de humos y extraígala unos mm 3) Limpie el tubo de humos 4) Limpie la máquina
AL 4 –AVERÍA DEL ASPIRADOR	<ol style="list-style-type: none"> 1) El motor de humos no funciona 2) Codificador roto 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Compruebe las conexiones eléctricas 2) compruebe si el motor de humos está sucio 3) sustituya el motor de humos
AL 5- ENCENDIDO FALLIDO	<ol style="list-style-type: none"> 1) El depósito está vacío 2) El motorreductor no funciona correctamente 3) La centralita está averiada 4) Intervención del presostato <ul style="list-style-type: none"> - Mal funcionamiento del extractor de humos - Descarga de humos obstruida 5) Intervención del termostato 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Llene el depósito de pellet 2) Contacte con un centro de asistencia 3) Contacte con un centro de asistencia 4) Contacte con un centro de asistencia 5) Deje enfriar la estufa

ALARMA	POSIBLE CAUSA	SOUCIONES
AL 6 –FALTA PELLETT	<ol style="list-style-type: none"> 1) Depósito vacío 2) Tornillo sinfin bloqueado 	<ol style="list-style-type: none"> 1) <u>Llene el depósito</u> 2) <u>Sustituya el motorreductor</u> 3) <u>Compruebe el presostato</u>
AL 7 – DISPOSITIVO DE SEGURIDAD TÉRMICO	<ol style="list-style-type: none"> 1) Intervención del termostato 2) sobrettemperatura del agua 3) sonda de agua desajustada 4) falta de circulación en la instalación 5) circulador bloqueado 	<ol style="list-style-type: none"> 1) compruebe el funcionamiento del termostato de rearme manual; si no se rearma, hay que sustituirlo 2) la sobrettemperatura puede ser causada por problemas de la instalación: una válvula cerrada, la válvula de tres vías, de estar presente, bloqueada, poca capacidad de intercambio de la instalación. 3) si la temperatura del agua con la máquina apagada, que debería corresponder aproximadamente a la del ambiente, es diferente, debe sustituir la sonda 4) además de comprobar la circulación en la instalación, deberá controlar la presión del agua 5) si el circulador está bloqueado, debe sustituirlo
AL 8 –FALTA PRESIÓN	<ol style="list-style-type: none"> 1) Alarma del presostato 2) El tubo de humos no es adecuado 	<ol style="list-style-type: none"> 1) compruebe el tubito de silicona que conecta el presostato al cuerpo de la máquina 2) compruebe el correcto funcionamiento del presostato 3) compruebe, con un instrumento adecuado, que el tiro del tubo de humos garantiza, según la normativa, entre 10 y 14 Pascal

ALARMA	POSIBLE CAUSA	SOUCIONES
AL 9 –TIRO INSUFICIENTE	<ol style="list-style-type: none"> 1) <i>debímetro roto</i> 2) <i>debímetro incorrectamente conectado</i> 3) <i>máquina sucia</i> 4) <i>sondas del debímetro sucias</i> 5) <i>tubo de humos inadecuado</i> 	<ol style="list-style-type: none"> 1) <i>compruebe, mientras la máquina está funcionando y manteniendo presionada la tecla de Set, si se detecta el valor del flujo y, al mismo tiempo, si se acerca al configurado</i> 2) <i>compruebe las conexiones del debímetro</i> 3) <i>compruebe si la máquina está sucia</i> 4) <i>limpie el debímetro entrando en el tubo de aspiración del aire prestando atención a no romperlo</i> 5) <i>compruebe el tiro del tubo de humos</i> 6) <i>deshabilite el debímetro accediendo a la configuración del flujo (consulte la tabla de parámetros y las fotos explicativas) y póngalo en off</i>
ALB –ERROR TRIAC	<ol style="list-style-type: none"> 1) <i>Alarma del tornillo sinfin</i> 	<ol style="list-style-type: none"> 1) <i>sustituya la tarjeta</i>
ALE –PRESIÓN DEL AGUA	<ol style="list-style-type: none"> 1) <i>Falta presión en la instalación</i> 	<ol style="list-style-type: none"> 1) ÚNICA SOLUCIÓN: <i>como la máquina no está equipada con un transductor de presión y, por tanto, no es posible controlar la presión, hay que comprobar que el parámetro situado bajo los ajustes de fábrica "excluir presión " esté en off</i> 2) <i>si la alarma se mantiene incluso con el parámetro en off, hay que sustituir la tarjeta</i>

FUNCIONAMIENTO DEL KIT SANITARIO

EN ALGUNOS MODELOS DE TERMOESTUFA Y DE CALDERA, ES POSIBLE INSTALAR UN KIT SANITARIO CON INTERCAMBIADOR DE PLACAS Y VÁLVULA DE TRES VÍAS PARA LA PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA INSTANTÁNEA .

CABE TENER PRESENTE QUE PARA PRODUCIR AGUA CALIENTE SANITARIA LA MÁQUINA DEBE ESTAR ENCENDIDA Y LA TEMPERATURA DEL AGUA EN EL CUERPO DE LA CALDERA (TEMP. DE IMPULSIÓN) DEBE SER SUPERIOR A LOS 60 GRADOS.

POR TANTO, UNA VEZ QUE LA MÁQUINA ESTÁ ENCENDIDA, HAY QUE HACER CIRCULAR EL AGUA DE CALENTAMIENTO EN LA INSTALACIÓN Y CALENTAR LOS TERMOSIFONES INCLUSO EN VERANO SI LA MÁQUINA NO DISPONE DE ACUMULADOR O DE OTRO INTERCAMBIADOR.

A PARTIR DE LAS DIFERENTES PRUEBAS REALIZADAS EN LABORATORIO, RESULTA QUE:

LA TEMPERATURA DEL AGUA DE ENTRADA ES DE 5/8 GRADOS

LA TEMPERATURA DEL AGUA CALIENTE SANITARIA DEMANDADA EN LA SALIDA ES DE APROXIMADAMENTE 50 GRADOS

POR TANTO, (DELTA T) ENTRE T. ENTRADA Y T. SALIDA ES DE APROXIMADAMENTE 40/45 GRADOS

LA PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA EN CAUDAL DE AGUA EN LITROS POR MINUTO ES EQUIVALENTE A 6/7 LITROS

UNA VEZ HECHAS ESTAS ACLARACIONES, PODEMOS ENTENDER QUE EN VERANO NO PUEDE UTILIZARSE Y QUE HAY QUE ENCENDER DE CUALQUIER FORMA LA MÁQUINA UN POCO ANTES, DE LO CONTRARIO NOS ARRIESGAMOS A CONSUMIR UNA GRAN CANTIDAD DE AGUA ANTES DE TENER LA ESTUFA CALIENTE Y LA PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA A 50 GRADOS

PREGUNTAS	RESPUESTAS
QUÉ DIÁMETRO DEBE TENER EL TUBO DE HUMOS	<p>A) PARA LAS ESTUFAS DE AIRE, EL TUBO DE HUMOS PUEDE TENER UN DIÁMETRO DE 80 mm</p> <p>B) PARA LAS TERMOESTUFAS Y CALDERAS, EL DIÁMETRO MÍNIMO OBLIGATORIO DEBE SER DE 100 mm</p>
CUÁNTOS METROS PUEDE TENER DE LONGITUD EL TUBO DE HUMOS	<p>A) PARA LAS ESTUFAS DE AIRE, SE ACONSEJA UNA LONGITUD MÁXIMA DE 5 METROS SI UTILIZAMOS EL DIÁMETRO DE 80 mm; SI, EN CAMBIO, TENEMOS QUE HACER LONGITUDES SUPERIORES, CONVIENE MONTAR UN DIÁMETRO DE 100 mm</p> <p>B) PARA TERMOESTUFAS Y CALDERAS DE HASTA 6 METROS, PODEMOS HACER UN TUBO DE HUMOS DE 100 mm DE DIÁMETRO, PARA ALTURAS SUPERIORES, MÍNIMO 120 mm DE DIÁMETRO</p>
QUÉ OCURRE CUANDO SE ACABA EL PELLET	<p>NORMALMENTE, ACONSEJAMOS HACER TRABAJAR NUESTROS PRODUCTOS MANTENIENDO EL TORNILLO SINFIN CUBIERTO DE PELLET. CUANDO SE AGOTA EL PELLET, LA MÁQUINA PASA AL ESTADO DE ALARMA PORQUE BAJA LA TEMPERATURA DE LOS HUMOS Y SE APAGA.</p>
QUÉ SUCEDE CUANDO FALTA LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	<p>CADA UNA DE LAS MÁQUINAS HA SIDO PROYECTADA Y CERTIFICADA PARA APAGARSE TRAS UN DETERMINADO TIEMPO SIN TENSIÓN.</p> <p>PARA LAS ESTUFAS DE AIRE ES DE 10 SEGUNDOS, MIENTRAS PARA CALDERAS Y TERMOESTUFAS ES DE 20 SEGUNDOS.</p> <p>CUANDO LA MÁQUINA HA PASADO AL ESTADO DE ALARMA POR UN CORTE DE TENSIÓN, HAY QUE REINICIARLA CON LA TECLA ON/OFF, LIMPIARLA Y ENCENDERLA</p>
CADA CUÁNTO TIEMPO DEBE LIMPIARSE LA ESTUFA	<p>HAY QUE EXPLICAR AL USUARIO FINAL QUE LA MÁQUINA DEBE SER ASPIRADA CADA DÍA, Y UNA VEZ AL MES HAY QUE CONTROLAR EL TAPÓN DEL RACOR EN T</p>

PREGUNTAS	RESPUESTAS
LA TEMPERATURA INDICADA EN EL VISUALIZADOR ES LA REAL DE LA HABITACIÓN	POR LO QUE SE REFIERE A LA TEMPERATURA DEL AMBIENTE INDICADA EN EL VISUALIZADOR, EL USUARIO FINAL DEBE SABER QUE SE REFIERE A LA TEMPERATURA DE LA SONDA DE AMBIENTE DE LA MÁQUINA SITUADA CERCA DE ÉSTA, POR TANTO NUNCA ES LA EFECTIVA DEL AMBIENTE
SE PUEDE MONTAR UN TERMOSTATO EXTERIOR EN LAS ESTUFAS DE AIRE	LAS ESTUFAS DE AIRE ESTÁN PREPARADAS PARA MONTAR UN TERMOSTATO DE AMBIENTE, AUNQUE POR SU FORMA DE TRABAJAR SE DESACONSEJA PORQUE EXISTE EL RIESGO DE ENCENDIDOS Y APAGADOS CONTINUOS, Y LA MÁQUINA PUEDE LLEGAR A SER PELIGROSA
¿ESTÁN VENTILADAS LAS TERMOESTUFAS?	NINGUNA DE NUESTRAS TERMOESTUFAS ESTÁ VENTILADA
CON LOS PRODUCTOS HIDRO, ¿SE PUEDE TRABAJAR CON EL VASO ABIERTO?	NUESTROS PRODUCTOS DE AGUA NO ESTÁN EQUIPADOS CON UN TRANSDUCTOR DE PRESIÓN; POR TANTO, PUEDEN TRABAJAR TANTO CON EL VASO ABIERTO COMO CERRADO. DE CUALQUIER FORMA, HAY QUE GARANTIZAR UNA PRESIÓN MÍNIMA EN LA INSTALACIÓN DE 0,8 BAR CON LA MÁQUINA FRÍA
CÓMO SE COMPORTA LA TERMOESTUFA O CALDERA EN UNA INSTALACIÓN POR ZONAS	PARTIENDO DE LA PREMISA DE QUE LA TERMOESTUFA NO ES COMO UNA CALDERA DE GAS YA QUE LOS TIEMPOS DE REACCIÓN SON MUCHO MÁS LARGOS, HAY QUE ACTUAR PARA NO ENCONTRARNOS CON TODAS LAS ZONAS CERRADAS A LA VEZ, PUES, DE LO CONTRARIO, LA MÁQUINA ALCANZARÍA UNA SOBRETENPERATURA. SE ACONSEJA DEJAR SIEMPRE ABIERTA LA ZONA MÁS PEQUEÑA COMO RECIRCULACIÓN.

PREGUNTAS	RESPUESTAS
SE PUEDE MONTAR UNA TERMOESTUFA CON UNA INSTALACIÓN DE SUELO	ES POSIBLE MONTAR LA TERMOESTUFA O CALDERA, INCLUSO CON UNA INSTALACIÓN DE SUELO, TENIENDO PRESENTE QUE DEBE INSTALARSE UNA VÁLVULA MEZCLADORA QUE CONTROLE LA TEMPERATURA DE IMPULSIÓN EN LA INSTALACIÓN DE SUELO MANTENIÉNDOLA SIEMPRE POR DEBAJO DE LOS 40 GRADOS
CÓMO SE MIDE EL TIRO DEL TUBO DE HUMOS	EL TIRO DEL TUBO DE HUMOS SE MIDE EN PASCAL (Pa). SEGÚN LA NORMATIVA HAY QUE TENER 10 +/- 2 PASCAL (Pa) DE TIRO. ÉSTE SE MIDE CON UN INSTRUMENTO ESPECÍFICO, DEPRESÍMETRO, HACIENDO UN ORIFICIO EN EL TUBO DE HUMOS E INTRODUCIENDO UN TUBO QUE SUELE SER DE SILICONA. EN EL INSTRUMENTO ENCONTRARÁ DOS TUBITOS CON UNA MARCA NEGATIVA Y OTRA POSITIVA. HAY QUE CONECTAR EL TUBO DE SILICONA <u>A LA MARCA NEGATIVA</u>
¿SE PUEDE MONTAR UN TERMOSTATO DE AIRE EN LAS TERMOESTUFAS O CALDERAS?	TODOS NUESTROS TERMOPRODUCTOS ESTÁN PREPARADOS PARA SER CONECTADOS A UN TERMOSTATO EXTERIOR. MONTE EL CONECTOR CN7 ENTRE LA Sonda DE HUMOS Y LA Sonda DE AMBIENTE
<u>¿EL KIT SANITARIO PRODUCE AGUA SANITARIA INCLUSO EN VERANO CON LA ESTUFA APAGADA?</u>	EL KIT SANITARIO, TAL COMO SE EXPLICA EN EL MANUAL <u>NO PRODUCE AGUA CALIENTE SANITARIA CON LA MÁQUINA APAGADA;</u> POR TANTO, HAY QUE ESTUDIAR CADA INSTALACIÓN SEGÚN LAS EXIGENCIAS DEL USUARIO FINAL. LA MEJOR SOLUCIÓN ES LA DEL ACUMULADOR CON PRODUCCIÓN DE ACS.

PREGUNTAS	RESPUESTAS
<p>¿SE PUEDE MONTAR UNA TERMOESTUFA O CALDERA JUNTO CON UNA CALDERA DE GAS?</p>	<p>SEGÚN LA NORMATIVA, HAY QUE PRESTAR MUCHA ATENCIÓN PORQUE, EN EL MOMENTO EN QUE SE SUMAN LOS KW DE AMBOS PRODUCTOS Y SE SUPERAN LOS 35 KW TOTALES DE POTENCIA, SE EMPIEZA A HABLAR DE CENTRAL TÉRMICA , Y HAY QUE CONTAR CON LA VERIFICACIÓN DE LOS BOMBEROS.</p> <p>LA SOLUCIÓN MÁS RÁPIDA CONSISTE EN MONTAR UN INTERCAMBIADOR DE PLACAS COMO SEPARADOR DE LAS DOS INSTALACIONES.</p>
<p>¿SE PUEDEN DESCARGAR LOS HUMOS DONDE DESCARGA OTRO GENERADOR?</p>	<p>NO ES POSIBLE DESCARGAR EN UN TUBO DE HUMOS COLECTIVO. CADA GENERADOR DE BIOMASA DEBE DISPONER DE SU PROPIO TUBO DE HUMOS</p>
<p>PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO</p>	<p>A) ENCENDIDO</p> <p>B) CALENTAMIENTO DE LA BUJÍA</p> <p>C) PRECARGA</p> <p>D) LOAD WOOD O CARGA DE PELLET</p> <p>E) IGNICIÓN (ENCENDIDO DE LA LLAMA)</p> <p>F) CUANDO LOS HUMOS LLEGAN A LOS 40 GRADOS HAY QUE PASAR A FIRE ON /FUEGO PRESENTE</p> <p>G) TRAS UNOS MINUTOS DETERMINADOS, QUE NORMALMENTE SE ENCUENTRAN EN EL SEGUNDO PARÁMETRO DE LOS AJUSTES DE FÁBRICA, SE PASA A TRABAJO O POTENCIA</p>
<p>COMPROBAR LA PRECARGA</p>	<p>LA PRECARGA ES LA FASE QUE, EN MODO ENCENDIDO, DETERMINA LA CANTIDAD DE PELLET QUE LA MÁQUINA DEBE CARGAR ININTERRUMPIDAMENTE PARA DESPUÉS ENCENDERSE.</p> <p>ESTA CANTIDAD DEBE PERMITIR QUE EL PELLET LLEGUE CASI A CUBRIR EL ORIFICIO DE LA BUJÍA.</p>

