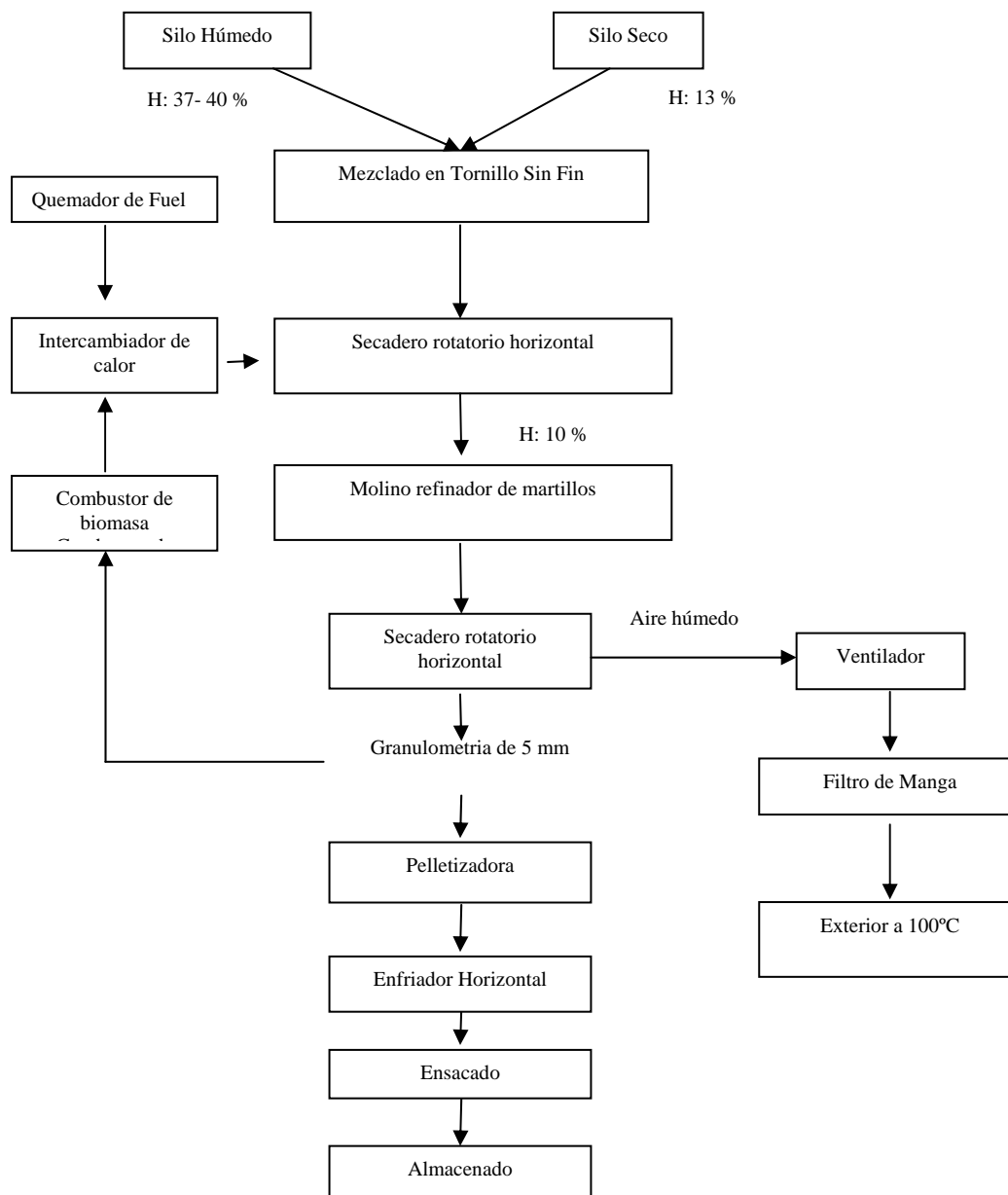


## 2.2. Metodología de fabricación

Los procesos de pelletizado son muy parecidos a los de briquetado (aunque con mayor tamaño las briquetas), exceptuando el proceso de densificación en presa, necesitando ambos un acondicionamiento previo de humedad y de granulometría.



La condición que debe tener la materia prima para poder producir un pellet o una briqueta de calidad es que la humedad esté entre el 8 y el 15 %, si no o no se produce una buena aglomeración y se disgrega el producto o, por exceso de agua, la densidad final es menor de lo deseado. En cuanto a la granulometría hay múltiples criterios. En España se utilizan materiales finos que oscilan entre 1 y 10 mm; en otros sitios se trabaja incluso con astillas de 40 a 50 mm o tamaños superiores.

En cuanto al proceso completo de pelletizado a partir de un residuo de origen agrícola o forestal previamente astillado, consta de las siguientes etapas:

- 1.- Eliminación de materiales indeseables
- 2.- Reducción granulométrica
- 3.- Secado
- 4.- Humectación
- 5.- Compactación
- 6.- Enfriado y envasado