## impermeabilizantes

## nesipol

## MASILLA DE POLIURETANO

Masilla de poliuretano monocomponente, especialmente formulada como sellante de seguridad para juntas de dilatación, de fácil aplicación y secado rápido, no precisa imprimación previa.

## APLICACIONGS

- Juntas de dilatación
- Juntas en construcción
- Juntas en muros de hormigón
- Juntas en construcciones náuticas
- Juntas en carrocerías de vehículos
- Sellado de depósitos y claraboyas
- Uniones en tuberías
- Sellados en fachadas de ladrillos
- Carpintería metálica
- Sellado de juntas entre elementos prefabricados
- Sellado de juntas y entregas revoques, fibrocemento, etc.
- Adhesivo de materiales de PVC, cerámica, etc.




Qtecnolo

## TO masipol <br> MASILLA DE POLIURETANO

| - Aspecto .....................................................................................................................................................pasta tixotrópica |
| :---: |
| - Temperatura de aplicación................................................................................................................................ $5^{\circ} \mathrm{C}$ a $+40^{\circ} \mathrm{C}$ |
| - Secado al tacto....................................................................................................................................................... 1 - 2 horas |
| - Alargamiento a la rotura (después de $28 \mathrm{da} 20^{\circ} \mathrm{C}$ )................................................................................................................ $250 \%$ |
|  |
| - TQ MASIPOL ha obtenido la clasificación de elastómero de la categoría sin imprimación sobre hormigón, aluminio, vidrio. |
| - Producto viscoso, tixotrópico, gelificado |

## PROPIEDADES

- Se presenta listo para su aplicación sin necesidad de mezcla previa.
- Reacciona en contacto con humedad ambiental.
- Presenta buena adherencia sobre diversos soportes.
- Tiene buena resistencia a la abrasión, a los U.V. y al ozono.
- Tiene buena resistencia a los ácidos, bases y a los aceites minerales
y mala a los disolventes.
- Su recuperación elástica está entre el 70 y el $90 \%$ superior a la de los polisulfuros.
- Mantiene su elasticidad entre $-30^{\circ} \mathrm{C} y+80^{\circ} \mathrm{C}$.
- Las juntas pueden ser pintadas después de su reticulación.
- Su estabilidad en un envase original está entre los 9 y los 12 meses.


## MODO DE EMPLEO

1. Para garantizar una perfecta adherencia, los soportes deben estar limpios y exentos de polvo, grasas y humedad.
2. Las superficies por rellenar se pueden limpiar con disolventes como el xileno, acetona, etc., o si fuera necesario se debe realizar un cepillado, soplado o tratamiento previo con chorro de arena.
3. Para el diseño de la junta se debe tener en cuenta tanto la naturaleza como el máximo movimiento previsto para cada caso concreto.
4. Para el relleno del fondo de las juntas se recomienda utilizar TO TAPAFONDO, para garantizar que la masilla se adhiera únicamente en los laterales.


PISTOLA

## RENDIMIENTO

| PROFUNDIDAD DELA JUNTA |  | METRO DE SELLADO DE LA JUNTA POR CARTUCHO |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | HUR | DE | JUN | FN |  |  |  |
| ENmm | 3 | 7 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 20 | 30 | 35 |
| 3 | 33 | 14 | 12 | 10 | 8,3 | 6,1 | 4 |  | 2,5 | 2 |
| 5 | 29 | 11 | 10 | 7,5 | 5 | 4 | 3 | 2,4 | 2 | 1,5 |
| 7 | 14 | 9 | 8,3 | 5 | 3,1 | 2,8 | 2,1 | 1,7 | 1,5 | 1,7 |
| 8 | 12 | 8,3 | 4,8 | 3,8 | 3,2 | 2,5 | 1,9 | 1,5 | 1,3 | 0,9 |
| 10 | 10 | 7 | 3,8 | 3,1 | 2,5 | 2,0 | 1,5 | 1,2 | 1 | 0,8 |
| 12 | 8,3 | 5 | 3,2 | 2,5 | 2,1 | 1,7 | 1,2 | 1,0 | 0,8 | 0,7 |
| 15 | 6,1 | 1 4,3 | 2,5 | 2,0 | 1,7 | 1,3 | 1,0 | 0,8 | 0,6 | 0,5 |
| 20 | 4 | 2,6 | 2,1 | 1,5 | 1,2 | 1 | 0,8 | 0,6 | 0,5 | 0,4 |

## PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

T0 MASIPOL se presenta en cartuchos de aluminio, herméticos homologados de acuerdo con las directrices de la UE para almacenar por debajo de $30^{\circ} \mathrm{C}$ y alejado de fuentes de calor

## PRECAUCIONES DE USO

Es recomendable finalizar en el mismo día cualquier cartucho empezado para evitar problemas de extrusión. Los sellantes deben emplearse con las precauciones habituales en un producto químico, evitando el contacto prolongado con piel y ojos. En caso de contacto, y antes de endurecimiento se debe retirar de forma mecánica, lavando posteriormente la zona afectada con agua y jabón.


## Nota

Esta ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las caracteristicas del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, ensayos de laboratorio y en la práctica. Los consumos y dosificaciones que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra de as ouras. Los consumos y iositicaciones reales deber
mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Fabricado con la garantía de: T.Q. TECNOL, S.A.

No serán de nuestra responsabilidad otras aplicaciones del producto que no se ajusten a as indicauas. La presente ficha teciica pierie su vairez con ta aparicion de una nueva edición. Debe consultarse con nuestro departamento técnico cualquier duda o aplicación técnica.
Garantizamos nuestros productos en caso de defectos en la calidad de fabricación de los suministrada.Respetar el modo de empleo temperatura. min. de aplicación $+5^{\circ} \mathrm{C}$ Esta ficha fue establecida y corregida el 1.7.2005
Tel. 902333351 Fax 902333352
www.tecnol.es

