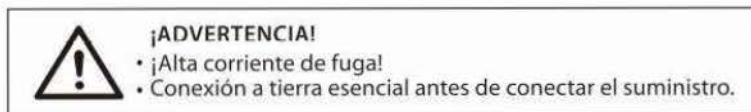


Conexión de PE y Corriente de Fuga

- El inversor incorpora un dispositivo de corriente residual (RCD) interno certificado para proteger contra posibles electrocuciones y peligro de incendio en caso de un mal funcionamiento en los cables o el inversor. Hay dos umbrales de disparo para el RCD según lo requerido para la certificación (IEC 62109-2: 2011). El valor predeterminado para la protección contra electrocución es de 30 mA, y para la corriente ascendente lenta es de 300 mA.
- Si las reglamentaciones locales requieren un RCD externo, compruebe qué tipo de RCD se requiere para el código eléctrico relevante. Se recomienda usar un RCD de tipo A. Los valores de RCD recomendados son 100mA o 300mA a menos que los códigos eléctricos locales específicos requieran un valor inferior. Cuando lo exijan las regulaciones locales, se permite el uso de un RCD tipo B.

El dispositivo está diseñado para conectarse a un generador fotovoltaico con un límite de capacitancia de aprox. 700nf.



- Una conexión a tierra incorrecta puede causar lesiones físicas, la muerte o el mal funcionamiento del equipo y aumentar la electromagnética.
- Asegúrese de que el conductor de puesta a tierra tenga el tamaño adecuado según lo requieran las normas de seguridad.
- No conecte los terminales de tierra de la unidad en serie en caso de una instalación múltiple. Este producto puede causar corriente con un componente CC, cuando se utiliza un dispositivo de protección de corriente residual (RCD) o de monitoreo (RCM) para la protección en caso de contacto directo o indirecto, sólo se permite un RCD o RCM de tipo B en el lado de suministro de este product

Para Reino Unido:

- La instalación que conecte el equipo a los terminales de suministro deberá cumplir los requisitos de la BS 7671.
- La instalación eléctrica del sistema fotovoltaico deberá cumplir los requisitos de la norma BS 7671 e IEC 60364-7-712.
- No se puede modificar ninguna configuración de protección.
- El instalador se asegurará de que los equipos estén instalados y operados de modo que se mantengan en todo momento en cumplimiento de los requisitos de ESQCR22(1)(a).

Para Australia y Nueva Zelanda:

- La instalación y el mantenimiento de las instalaciones eléctricas deben estar a cargo de electricistas certificados y ajustarse a las normas nacionales australianas de cableado

2.3 Descripción de los Símbolos

Esta sección ofrece una explicación de todos los símbolos mostrados en el inversor y en la etiqueta de tipo.

• Símbolos en el inversor

Símbolo	Explicación
	El inversor funciona normalmente, cuando la luz azul está encendida.
	Se ha producido un error cuando la luz roja está encendida.

• Símbolos en la etiqueta de tipo

Símbolo	Explicación
	Marca CE. El inversor cumple con los requisitos de las directrices CE aplicables.
	Comentario de RCM.
	Certificación SAA.
	Cuidado con la sArribaerficie caliente. El inversor puede calentarse durante el funcionamiento. Evitar el contacto durante la operación.
	Peligro de altos voltajes ¡Peligro de vida debido a los altos voltajes en el inversor!
	Peligro. ¡Riesgo de descarga eléctrica!
	Observe la documentación adjunta
	El inversor no se puede desechar junto con los residuos domésticos.La información de eliminación se puede encontrar en la documentación adjunta.
	No opere este inversor hasta que esté aislado de la batería, la red eléctrica y los proveedores de generación FV in situ.
	Peligro de muerte por alto voltaje Hay voltaje residual en el inversor que necesita 5 minutos para descargarse. • Espere 5 minutos antes de abrir la tapa sArribaerior o la tapa de CC.