



# ***Unidad ESS B4850***

***Manual de usuario***

## Contenido

Declaración de la Ley .....	1
Precauciones de seguridad .....	2
Prefacio .....	3
1. Introducción .....	4
1.1 Breve introducción .....	4
1.2 Propiedades del producto .....	4
1.3 Definición de la identidad del producto .....	4
2 Especificación de producto .....	6
2.1 Tamaño y peso .....	6
2.2 Rendimiento de parámetros .....	6
2.3 Definición de interfaz .....	6
2.3.1 DIP definición del conmutador y la descripción .....	7
2.4 Sistema de gestión de la batería (BMS) .....	9
2.4.1 protección del voltaje .....	9
2.4.2 Protección de corriente .....	10
2.4.3 Temperatura Protección .....	10
2.4.4 Otras medidas de protección .....	10
3 Instalación y configuración .....	11
3.1 Listo para la instalación .....	11
3.1.1 Los requisitos ambientales .....	11
3.1.2 Herramientas y datos .....	11
3.1.3 Preparación técnica .....	12
3.1.4 inspección Desembalaje .....	12
3.1.5 coordinación Ingeniería .....	13
3.2 Instalación de equipos .....	14
3.2.1 preparación de instalación .....	14
3.2.2 Instalación mecánica .....	14
3.2.3 Instalación eléctrica .....	15
4 Uso, mantenimiento y resolución de problemas .....	17
4.1 Uso de las pilas y de operación del sistema instrucciones .....	17
4.2 Alarma y procesamiento .....	18
4.3 Análisis y tratamiento de fallos comunes .....	19

## Declaración de la Ley

Los derechos de autor de este documento pertenece a Jiangsu Daqin New Energy Technology Co., Ltd.

Ninguna parte de esta documentación, tal vez extraído, reproducir, traducir, anotado o duplicada en cualquier forma o por cualquier medio sin la previa autorización por escrito de Jiangsu Daqin New Energy Technology Co., Ltd. Todos los derechos reservados.

Este producto cumple con los requisitos de diseño de protección del medio ambiente y la seguridad personal. El almacenamiento, uso y eliminación de los productos que se llevarán a cabo de acuerdo con el manual del producto, contrato pertinente o de las leyes y regulaciones pertinentes.

El cliente puede comprobar la información relacionada en el sitio web de Jiangsu Daqin New Energy Technology Co., Ltd

cuando el producto o la tecnología se actualiza. URL de la web :

<http://www.dyness.net/>

Tenga en cuenta que el producto puede ser modificado sin previo aviso.

### Revisión histórica

Revisión número.	Fecha de revisión	Razón de revisión
1.0	02/04/2019 4	Publicado por primera vez
1.1	05/23/2019	1. Añadir soporte de instalación sencilla instrucciones 2. Formato de revisión
1.2	06/22/2019	Sistema añade interruptor DIP
1.3	07/26/2019	Actualización de la especificación del cable y el método de instalación del soporte sencillo

## Precauciones de seguridad

---



### Advertencia

- Por favor, no ponga la batería en agua o fuego, en caso de explosión o cualquier otra situación que pudiera poner en peligro su vida.
- Por favor cables de conexión correctamente, mientras que la instalación, no se conectan inversa. Para evitar cortocircuitos, por favor no positivo de conexión y polos negativos con conductores (cables, por ejemplo).
- Por favor, no arma blanca, golpe, pisotee ni golpee la batería de cualquier otra manera.
- Por favor, cierre completamente la alimentación al retirar el dispositivo o volver a conectar los cables durante el uso diario o podría causar el peligro de descarga eléctrica.
- Por favor, use extintor de polvo seco para apagar la llama cuando se enfrentan a un riesgo de incendios, extintor líquido podría resultar en el riesgo de desastre secundario.
- Para su seguridad, por favor, no desmonte arbitrariamente cualquier componente en cualquier circunstancia a menos que un especialista o un uno autorizado de nuestra empresa, avería dispositivo debido a un funcionamiento incorrecto no serán cubiertos por la garantía.



### Precaución

- Tenemos una estricta inspección para garantizar la calidad cuando los productos se envían hacia fuera, sin embargo, por favor, póngase en contacto con nosotros si caso abultamiento u otro fenómeno anormal.
- Para su seguridad, el dispositivo estará rectificadora conectado correctamente antes de su uso normal.
- Para asegurar el uso correcto por favor asegúrese de parámetros entre los dispositivos en cuestión son compatibles.
- **Por favor, no baterías de uso mixto de diferentes fabricantes, diferentes tipos y modelos, así como nuevas y usadas.**
- Método ambiente y de almacenamiento podría afectar la vida útil y la fiabilidad del producto, por favor considere el ambiente de la operación en abundancia para que funciona el dispositivo seguro en afección.1 adecuada
- Para el almacenamiento a largo plazo, la batería debe ser recargada una vez cada 6 meses, y la cantidad de carga eléctrica será superior a 80% de la capacidad nominal.
- Por favor, cargar la batería de 18 horas después de que se descarga completamente y se inicia la protección de sobre-descarga.

Fórmula de tiempo de espera teórico:  $T = C / I$  (T es el tiempo de espera, C es la capacidad de la batería, I es la corriente total de todas las cargas).

---

## Prefacio

---

### Manual de declaración

El sistema de almacenamiento de energía de la batería de fosfato de hierro B4850 de litio puede proporcionar almacenamiento de energía solución s para los usuarios fotovoltaicos de generación de energía a través de combinación en paralelo. Durante el día, el exceso de potencia de generación de energía fotovoltaica puede ser almacenada en la batería. Por la noche o cuando sea necesario, la energía eléctrica almacenada se puede utilizar para suministrar energía al equipo eléctrico, que puede mejorar la eficiencia de la generación fotovoltaica de energía, el cambio de la carga máxima, y copia de seguridad de energía de emergencia.

Este manual del usuario detalla la estructura, parámetros, procedimientos y métodos de instalación y el funcionamiento y mantenimiento de los equipos básicos básicos.

# 1. Introducción

## 1.1 Breve introducción

El sistema de baterías de litio fosfato B4850 es una unidad de sistema de batería estándar, los clientes pueden elegir un cierto número de B4850 de acuerdo con sus necesidades, mediante la conexión en paralelo para formar un paquete de baterías de mayor capacidad, para cumplir con el usuario es a largo plazo las necesidades de suministro de energía. El producto es especialmente adecuado para aplicaciones con altas temperaturas de funcionamiento, el espacio de instalación limitado, largo tiempo de respaldo de energía y larga vida útil.


## 1.2 Propiedades del producto

Los materiales de ánodo de B4850 de productos de almacenamiento de energía son el fosfato de litio-hierro, las células de la batería se administran eficazmente por BMS con un mejor rendimiento, las características del sistema como a continuación:


- Cumplir con las directivas europeas RoHS, certificado del SGS, no contaminación de la batería empleo no tóxico, respetuoso del medio ambiente.
- Los materiales de ánodo son fosfato de litio hierro (LiFePO<sub>4</sub>), más seguro con vida más larga.
- Lleva sistema de gestión de la batería con un mejor rendimiento, posee la función de protección como el exceso de descarga, el exceso de carga, temperatura sobrecargas de corriente, anormal.
- La autogestión de carga y descarga, la función de un solo núcleo de equilibrio.
- configura diseño inteligente módulo integrado de inspección, con 3 funciones remotas (remoto de medición, a distancia-comunicantes y remoto controladoras).
- configuraciones flexibles permiten paralelo de baterías múltiple para el tiempo de espera más largo.
- Autoventilación con menor ruido del sistema.
- la batería menos auto-descarga, a continuación, período de recarga puede ser de hasta 10 meses durante el almacenamiento.
- No tiene efecto memoria de forma que la batería puede ser cargada y descargada superficialmente.
- **Con la amplia gama de la temperatura para el entorno de trabajo, -20 ° C ~ 55 ° C, el período de circulación y rendimiento de descarga son bien bajo alta temperatura.**
- volumen menor, más ligero de peso.

## definición de identidad 1.3 Producto

placa de características del sistema de almacenamiento de energía Figura 1-1 de la batería



Module :	<b>LFP Lithium Ion Battery</b>
Type :	<b>B4850</b>
Capacity/Voltage :	<b>50Ah/48V</b>
Total Storing Energy :	<b>2.4kWh</b>
Charge Voltage :	<b>52.5 ~ 54V</b>
Max. Discharge Power :	<b>2.4kW</b>
Series Number :	┌
Manufacture Date :	




TUV Rheinland  
 CERTIFIED  
 ISO 9001  
 ISO 14001

CE

♻️

[www.dyness.net](http://www.dyness.net)

JIANGSU DAQIN NEW ENERGY TECH CO., LTD

	<p>voltaje de la batería es mayor que la tensión segura, el contacto directo con el riesgo de descarga eléctrica.</p>
	<p>Tenga cuidado con sus acciones y ser conscientes de los peligros.</p>
	<p>Leer el manual del usuario antes de usar.</p>
	<p>La batería desechado no se puede poner en el bote de basura y debe reciclarse profesionalmente.</p>
	<p>Después de que se termina la vida de la batería, la batería puede seguir utilizándose después de que se recicla por la organización de reciclaje profesional y no desprenderse de él a voluntad.</p>
	<p>Este producto cumple con los requisitos de la batería de la directiva europea.</p>
	<p>Este producto de la batería el examen de certificación TUV.</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;"><b>DANGER</b> HIGH VOLTAGE INSIDE</p> <ul style="list-style-type: none"> <li> * Do not disconnect, disassemble or repair by yourself.</li> <li> * Do not drop, deform, impact, cut or spearing with a sharp object.</li> <li> * Do not place near open flame or incinerate.</li> <li> * Do not sit or put heavy things on battery.</li> <li> * Keep away from moisture or liquid.</li> <li> * Keep out of reach of children, animals or insects.</li> <li> * Contact the supplier within 24 hours if anything wrong.</li> </ul> <p><b>Emergency Situations</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li> * If leaking, fire, wet or damaged, switch off the breaker and go away from the battery.</li> <li> * Do not touch the leaking liquid. Do not use water, sand or dry powder extinguisher is usable.</li> </ul> </div>	<p>Las mercancías peligrosas etiqueta de advertencia en la parte superior del módulo de batería</p>

## 2 Especificación del producto

### 2.1 Tamaño y peso

Tabla 2-1 B4850 D tamaño evice

Producto	Voltaje nominal	Capacidad nominal	Dimensión	Peso
B4850	DC48V	50Ah	480 × 360 × 90 mm	≈22kg

### 2.2 Rendimiento de parámetros

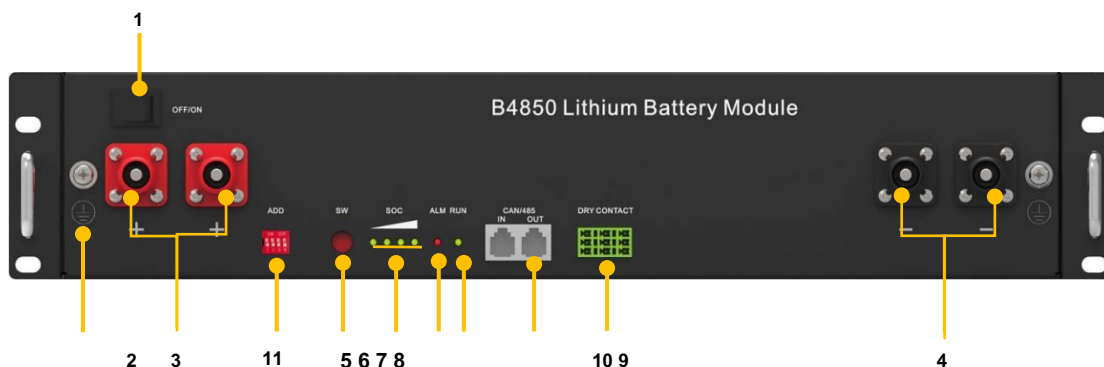
Tabla parámetro de rendimiento 2-2 B4850

Artículo	B4850 valor de parámetro
Tensión nominal (V)	48
Rango de voltaje de trabajo (V)	42 ~ 54.75
Capacidad nominal (Ah)	50
Nominal de energía (kWh)	2.4
Potencia nominal (kW)	0.7
Max Potencia (kW)	2.4
3S de potencia máxima (kW)	2.6
3S Pico de corriente (A)	55
Corriente de carga (A)	25
Corriente de descarga (A)	25

### 2.3 Definición de interfaz

En esta sección se dan detalles sobre las funciones de interfaz de la interfaz frontal del dispositivo.

Figure2-1 El boceto de interfaz.



T 2-3 capaces de definición de interfaz.

Nombre del artículo	Definición
1	Interruptor de alimentación APAGADO EN,



Nombre del artículo	Definición
	debe estar en el estado "ON" cuando está en uso
<b>2</b>	Suelo <u>punto de conexión</u>
<b>3</b>	toma positiva
<b>4</b>	toma negativa
<b>5</b>	SW (a raíz de la batería / interruptor del sueño)
<b>6</b>	SOC
<b>7</b>	ALM
<b>8</b>	CORRER
<b>9</b>	CAN / 485
<b>10</b>	CONTACTO SECO
<b>11</b>	AÑADIR

### 2.3.1 DIP definición del conmutador y la descripción

#### Definición Tabla 2-4 Interfaz

la posición del interruptor DIP (protocolo de comunicación de host y la selección de velocidad de transmisión)			
# 1	# 2	# 3	# 4
velocidad de transferencia seleccionada			
<b>EN</b>		APAGADO	
<b>CAN: 250K, 485: 115200</b>		CAN: 500K, 485: 9600	

#### Descripción DIP switch:

Cuando el paquete de baterías está conectado en paralelo, el anfitrión se puede comunicar con el esclavo a través de la interfaz CAN. El anfitrión se resume la información de todo el sistema de la batería y se comunica con el inversor a través de CAN o 485. El modo de conexión se divide en los dos casos siguientes:

<p>1. Si el host es el último 4850 de la batería con el interruptor DIP:</p> <p>(1) La línea de comunicación que se comunica con el inversor debe utilizar el que los pasadores 6 y 7 no están cortocircuitados. (2) Después de la línea paralela módulo de batería, conexión en cascada de línea y la línea de comunicación con GOODWE, Solis, LUX, Sofar, Deye, VICTRON, IMEON, Voltronic, Sungrow, SMA, RENAC y Delios y inversores están conectados, todos B4850 baterías no debería ser activada en primer lugar, asegúrese de poner el interruptor DIP huésped "# 3" a la posición "ON" (hacia arriba), a continuación, encienda todas las baterías B4850.</p> <div style="text-align: center;"> </div> <p>(3) Si el módulo de batería está en comunicación con los inversores de Growatt, GMDE, Saj gire el interruptor DIP host "# 2" a "ON".</p> <div style="text-align: center;"> </div> <p>(4) El interruptor DIP del esclavo no tiene que ser fijada.</p> <p>(5) Si el sistema de almacenamiento de energía tiene una sola B4850, es el anfitrión sí mismo, y todavía siguen los pasos anteriores.</p>	<p>2. Si el anfitrión es un módulo B4850 batería sin el interruptor DIP: (1) la línea de comunicación que se comunica con el inversor debe utilizar el que las 6 o 7 pines son conexión cortocircuito. (2) Después de que el módulo de batería línea paralela, la línea de cascada y la línea de comunicación del inversor están conectados, encender todas B4850 baterías. (3) Si hay un módulo de batería con el interruptor última DIP en el esclavo, por favor, no encienda el interruptor DIP "# 2" o "# 3" a "ON" para evitar el esclavo y el agarre existente: El anfitrión estado de la comunicación, se produce un error.</p>
--	--

Figura definición / interfaz 485 2-2 CAN

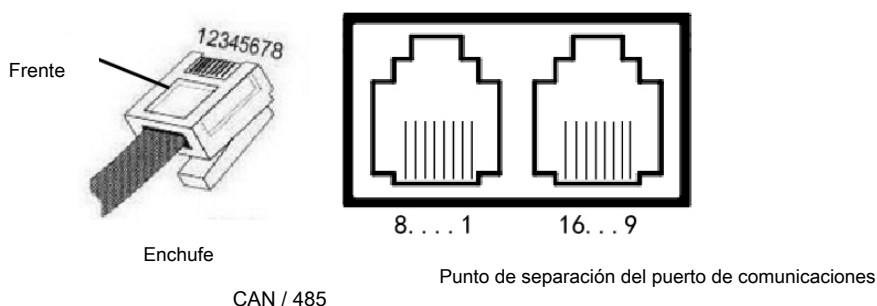


Tabla 2-4 Definición de las clavijas

la posición del pie	Color	Definición
PIN1	Naranja / blanco	485A
PIN2	naranja	XGND
PIN3	Verde blanco	485B

la posición del pie	Color	Definición
PIN4	Azul	CANH
PIN5	Azul blanco	PUEDO
PIN6	Verde	reserva
PIN7	Cafe Blanco	XIN
PIN8	marrón	reserva
pin9	Naranja / blanco	reserva
PIN10	naranja	XGND
PIN11	Verde blanco	reserva
PIN12	Azul	CANH
PIN13	Azul blanco	PUEDO
PIN14	Verde	reserva
PIN15	Cafe Blanco	XOUT
PIN16	marrón	reserva

indicadores de estado Tabla 2-5 LED

Estado de la batería	SOC	LED1	LED2	LED3	LED4	ALM	CORRER
Apagar	/	apagado	apagado	apagado	apagado	apagado	apagado
Colocarse	$75\% \leq \text{SOC} \leq 100\%$	●	●	●	●	apagado	Parpadeo
	$50\% \leq \text{SOC} < 75\%$	●	●	●	apagado	apagado	Parpadeo
	$25\% \leq \text{SOC} < 50\%$	●	●	apagado	apagado	apagado	Parpadeo
	$5\% < \text{SOC} < 25\%$	●	apagado	apagado	apagado	apagado	Parpadeo
	$0\% < \text{SOC} \leq 5\%$	●	apagado	apagado	apagado	apagado	Parpadeo
	SOC = 0	apagado	apagado	apagado	apagado	Parpadeo	Parpadeo
carga	SOC = 100%	●	●	●	●	●	Parpadeo
	$75\% \leq \text{SOC} < 100\%$	●	●	●	Parpadeo	apagado	Parpadeo
	$50\% \leq \text{SOC} < 75\%$	●	●	Parpadeo	apagado	apagado	Parpadeo
	$25\% \leq \text{SOC} < 50\%$	●	Parpadeo	apagado	apagado	apagado	Parpadeo
	$0\% < \text{SOC} < 25\%$	Parpadeo	apagado	apagado	apagado	apagado	Parpadeo
Descarga	$75\% \leq \text{SOC} \leq 100\%$	●	●	●	●	apagado	●
	$50\% \leq \text{SOC} < 75\%$	●	●	●	apagado	apagado	●
	$25\% \leq \text{SOC} < 50\%$	●	●	apagado	apagado	apagado	●
	$5\% < \text{SOC} < 25\%$	●	apagado	apagado	apagado	apagado	●
	$0\% < \text{SOC} \leq 5\%$	●	apagado	apagado	apagado	apagado	Parpadeo
	SOC = 0	apagado	apagado	apagado	apagado	apagado	●

● significa luz verde siempre

● mediante luz roja siempre

Intermitente: significa luz verde parpadeante

Intermitente: significa luz roja intermitente

## 2.4 Sistema de gestión de la batería (BMS)

### 2.4.1 protección del voltaje

**Descarga de la protección de bajo voltaje :**

Cuando cualquier voltaje de la célula de la batería es inferior al valor de la protección durante la descarga, el exceso de arranques de protección de descarga, y el timbre de la batería hace un sonido de alarma. sistema de batería luego se detiene el suministro de energía al exterior. Cuando el voltaje de cada célula se recupera a rango de retorno nominal, la protección ha terminado.

#### **Carga de la protección del voltaje :**

Cuando tensión total o cualquier voltaje de la célula de la batería alcanza el valor de protección durante la carga, la batería deja de cargar. Cuando tensión total o una célula se recuperan a rango de retorno nominal, la protección ha terminado.

### 2.4.2 Protección de corriente

#### **Sobre la protección actual en la carga :**

Cuando la corriente de carga es mayor que el valor de protección, la batería timbre de alarma y el sistema deja de cargar. La protección se retira después de retrasar el tiempo nominal.

#### **Sobre la protección actual en el desempeño :**

Cuando la corriente de descarga es mayor que el valor de protección, la batería timbre de alarma y el sistema detiene la descarga. La protección se retira después de retrasar el tiempo nominal.



#### **Nota:**

El ajuste de la alarma del sonido de alarma se puede activar manualmente en el software de fondo, y los valores por defecto está activada.

### 2.4.3 Temperatura de Protección

#### **protección de la temperatura Menos / Más de carga :**

Cuando la temperatura de la batería es más allá del rango de 0 °C ~ 55 °C Durante la carga, se inicia de protección de la temperatura, el dispositivo deja de cargar.

La protección se acaba cuando se recupera al rango de retorno nominal.

#### **protección de la temperatura Menos / Más de descarga :**

Cuando la temperatura de la batería es más allá del rango de -20 °C ~ 55 °C durante la descarga, se inicia de protección de la temperatura, el dispositivo se detiene el suministro de energía al exterior. La protección se acaba cuando se recupera al rango de retorno nominal.

### 2.4.4 Otras medidas de protección

#### **Protección contra cortocircuitos :**

Cuando la batería se activa desde el estado de apagado, si se produce un cortocircuito, el sistema inicia la protección de cortocircuito durante 30 segundos.

#### **Auto-apagado :**

Cuando el dispositivo se conecta no hay cargas externas y fuente de alimentación y no hay comunicación externa durante más de 48 horas, el dispositivo se latentes de espera automáticamente.



#### **Precaución**

corriente de descarga máxima de la batería debe ser superior a la corriente máxima de trabajo de carga.

## 3 Instalación y configuración

### 3.1 Listo para la instalación

#### requisito de seguridad

Este sistema sólo puede ser instalado por personal que han sido entrenados en el sistema de suministro de energía y tener un conocimiento suficiente del sistema de potencia.

Las normas de seguridad y las normas locales que figuran a continuación siempre se deben seguir durante la instalación.

- Todos los circuitos conectados a este sistema de alimentación con una tensión externa de menos de 48 V deben cumplir con los requisitos SELV definidos en la norma IEC60950.
- Si se opera dentro de la caja del sistema de alimentación, asegúrese de que el sistema de energía no está cargada. dispositivos de la batería también debe estar apagado.
- cableado cable de distribución debe ser razonable y tiene las medidas de protección para evitar tocar estos cables durante el funcionamiento de equipos de energía.
- al instalar el sistema de baterías, deben llevar los siguientes elementos de protección:



Los guantes de aislamiento



Gafas protectoras



Zapatos de seguridad

Figure3-1

#### 3.1.1 Los requisitos ambientales

**Temperatura de trabajo:** -20 °C ~ 55 °C

- **Carga de rango de temperatura es 0 °C ~ + 55 °C,**
- **Descarga de rango de temperatura es -20 °C ~ + 55 °C Temperatura**

**de almacenamiento:** -10 °C ~ 35 °C **Humedad relativa:** 5% ~ 85% RH **Elevación:**

no más de 4000m

Entorno de funcionamiento: Instalación interior, sitios de evitar el sol y el viento, ni polvo conductor y gases corrosivos. Y se cumplan las siguientes condiciones:

- ubicación de la instalación debe estar lejos del mar para evitar y salmuera ambiente de alta humedad.
- El terreno es plano y nivelado.
- No hay ningún explosivo inflamable cerca de los lugares de instalación.
- **La temperatura óptima ambiente es 15 °C ~ 30 °C**
- Mantener alejado de las zonas de polvo y desordenado

#### 3.1.2 Herramientas y datos

herramienta de hardware

Herramientas y metros que pueden ser utilizados se muestran en la tabla 3-1. instrumento de

herramientas Tabla 3-1

Nombre	
Destornillador (palabra, cruz)	AVO metros
Llave inglesa	contador de la abrazadera
pinzas inclinadas	Cinta insultiva

Nombre	
Pinzas de punta de aguja	el termómetro
fórceps Clip	Correa para la muñeca
pelacables	AVO metros
Taladro eléctrico	Cinta

### 3.1.3 Preparación técnica

#### cheque Interfaz eléctrica

Los dispositivos que se pueden conectar directamente a la batería pueden ser equipo de usuario, fuentes de alimentación, o de otras fuentes de alimentación.

- Confirmar si los equipos de generación de energía fotovoltaica del usuario, la fuente de alimentación u otro equipo de fuente de alimentación tiene una interfaz de salida DC, y medir si la tensión de salida de corriente continua cumple con los requisitos de voltaje de la Tabla 2-2.
- Confirmar que la descarga máxima capacidad actual de la interfaz de alimentación de CC de equipo del usuario fotovoltaica de generación de energía, fuente de alimentación u otro equipo de la fuente de alimentación debe ser mayor que la corriente de carga máxima de los productos utilizados en la Tabla 2-2.

Si la capacidad de descarga máxima de la interfaz de alimentación de CC de equipos de generación de energía fotovoltaica del usuario es inferior a la corriente de los productos utilizados en la Tabla 2-2 carga máxima, la interfaz de alimentación de CC de equipos de generación de energía fotovoltaica del usuario deberá tener una limitación de corriente función para garantizar el funcionamiento normal de los equipos del usuario.

- Compruebe que la corriente máxima de operación del equipo de usuario a pilas (inversor de entrada de CC) debe ser menor que la corriente de descarga máxima de los productos utilizados en la Tabla 2-2.


#### El control de seguridad

- instalaciones contra incendios debe ser proporcionado cerca del equipo, tales como seco portátil extintor de incendios de polvo.
- Se proporcionará sistema automático de extinción de incendios para el caso en que sea necesario.
- No hay artículos peligrosos inflamables, explosivos y otros se colocan al lado de la batería.

### 3.1.4 Inspección de desembalaje

- Cuando el equipo llega al lugar de instalación, la carga y descarga deben llevarse a cabo de acuerdo con las reglas y reglamentos, para evitar que estén expuestos al sol y la lluvia.
- Antes de desembalar, el número total de paquetes se indicará de acuerdo con la lista de embarque adjunto a cada paquete, y el caso se comprobará buenas condiciones.
- En el proceso de desembalaje, manejar con cuidado y proteger el revestimiento de la superficie del objeto.
- Abra el paquete, el personal de instalación deben leer los documentos técnicos, compruebe la lista, de acuerdo con la lista de la tabla de configuración y embalaje, aseguran los objetos están completos e intactos, si el embalaje interno está dañado, debe ser examinado y se registra en detalle.

Lista de embalaje es el siguiente:

Artículo	Especificación	Cantidad	Figura
Batería-B4850	48V / 50Ah 480 × 360 × 90 mm	1	
Cable de energía- positivo	Rojos / 25mm <sup>2</sup> / L2050mm	1	
negativo de energía cable-	Negro / 25mm <sup>2</sup> / L2050mm	1	
cable- paralelo positivo	Rojos / 25mm <sup>2</sup> / L215mm	1	
cable- paralelo negativo	Negro / 25mm <sup>2</sup> / L215mm	1	
cable paralelo Comunicación	Negro / L250mm / Doble conector RJ45	1	
La comunicación por cable a inversor	Negro / L2000mm / Doble conector RJ45	1	

### 3.1.5 coordinación Ingeniería

Se debe prestar atención a los siguientes puntos antes de la construcción:

- especificación de línea de alta tensión.  
La especificación de la línea de alimentación deberá cumplir los requisitos de corriente de descarga máxima para cada producto.
- Montaje de espacio y la capacidad del cojinete.  
Asegúrese de que la batería tiene suficiente espacio para instalar, y que el bastidor de la batería y el soporte tienen suficiente capacidad de carga.
- Alambrado.  
Asegúrese de que la línea de alimentación y el cable de tierra son razonables. No es fácil de cortocircuito, el agua y la corrosión.

## 3.2 Instalación de equipos

Tabla 3-2 pasos de instalación

<b>Paso 1</b>	preparación de instalación	Compruebe que el interruptor ON / OFF en el panel frontal del <u>B4850 unidad está en el estado "OFF" para garantizar ninguna operación en vivo.</u>
<b>Paso 2 Mecánico</b>	instalación	determinación de la posición de colocación 1. Gabinete
		2. Top mazo de cables pre-instalado
		3. Instalación del módulo de batería
<b>Paso 3</b>	Instalación eléctrica	1. Instalación de cable de tierra
		la instalación del cable paralelo 2. Módulo de batería
		3. Módulo de instalación total de la batería el cable positivo
		la instalación del cable negativo total de 4. Módulo de batería
		conexión de la interfaz de comunicación interna 5. CAN
<b>Etapa 4</b>	sistema de baterías de auto-prueba	1. Pulse el interruptor ON / OFF al estado "ON"
		2. Sistema de BMS de encendido activación
		3. Comprobar la tensión de salida del sistema
		4. Cierre el sistema
<b>Paso 5</b>	Conexión del inversor	1. Conectar total del cable positivo negativo y total del sistema de batería al inversor
		2. Conectar el cable de comunicación CAN externo al inversor

### 3.2.1 preparación de instalación

1. Preparar equipos y herramientas para su instalación.
2. Compruebe la unidad B4850 y confirme que el interruptor ON / OFF está en el estado "OFF" para garantizar ninguna operación en vivo.

### Método de instalación 3.2.2 Instalación mecánica 1: Con la instalación del gabinete

1. Coloque la unidad B4850 en el gabinete soporte como se muestra en la figura y empujarla dentro de la caja a la posición de instalación. (La estructura del armario en la figura es para referencia solamente)

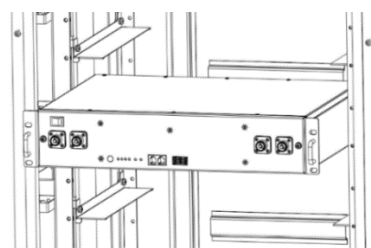


Figure3-2

2. Asegurar la unidad B4850 al gabinete con una tuerca a través de los agujeros de montaje superior en las orejas colgantes de la unidad de B4850.

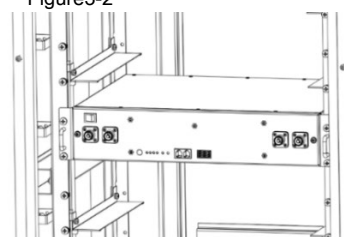


Figure3-3

### Método de instalación 2: Con la instalación del soporte simple



1. Coloque el B4850 y un soporte como se muestra en la figure3-4, e inserte el B4850 en el soporte.

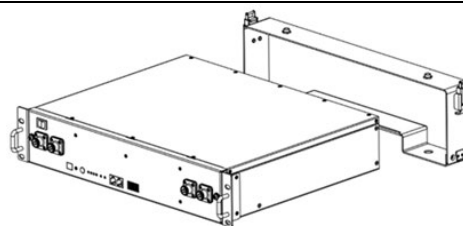


Figure3-4

2. Completa inserción de la B4850 en el soporte como figure3-5, prestar atención a empujar el B4850 a la posición de cierre.

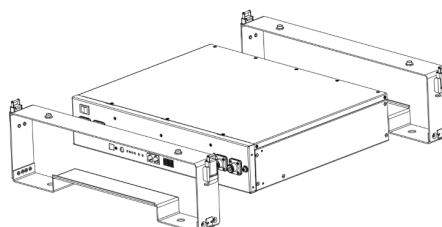


Figure3-5

3. Colocar otro soporte en su parte trasera del B4850 y empuje a la posición de la hebilla.

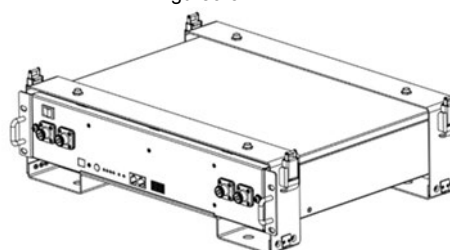


Figure3-6

4. Apilar el número necesario de la batería y del soporte de combinaciones como se describen anteriormente, y apriete los hebillas superior e inferior. Como muestra la Figure3-7.

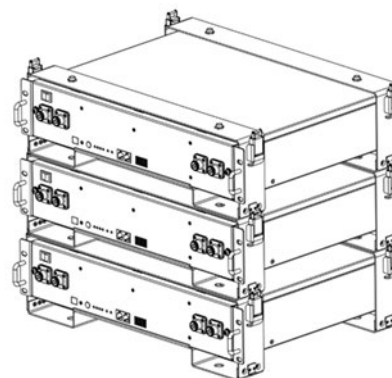


Figure3-7

### 3.2.3 Instalación eléctrica

Antes de conectar los cables de alimentación, usando multímetro para medir la continuidad del cable, cortocircuito, positiva y negativa confirman, y marcar con precisión las etiquetas de cable. métodos de medición :

- la disponibilidad del cable: seleccionar el zumbador y utilizar la sonda para medir los extremos del mismo color por cable. Si el zumbador llama, significa que el cable está disponible.
- juicio cortocircuito: elegir archivo de resistencia de multímetro para sondear el mismo extremo del polo positivo y negativo, si el infinito muestra de resistencia, significa que el cable está disponible.
- Después de la prueba visual de la línea de alimentación está conectado también, los polos positivo y negativo de la pila deben ser conectados, respectivamente, a los polos positivos y negativos de la terminal opuesto.

Es mejor agregar un interruptor de circuito entre el inversor y el sistema de baterías. La selección del interruptor de circuito requiere:

Tensión:  $U > 60V$  actual:  $I =$  inversor  
de potencia

45V

El interruptor de circuito se instala entre el módulo de batería y el inversor, como se muestra en la Figura 3-8:

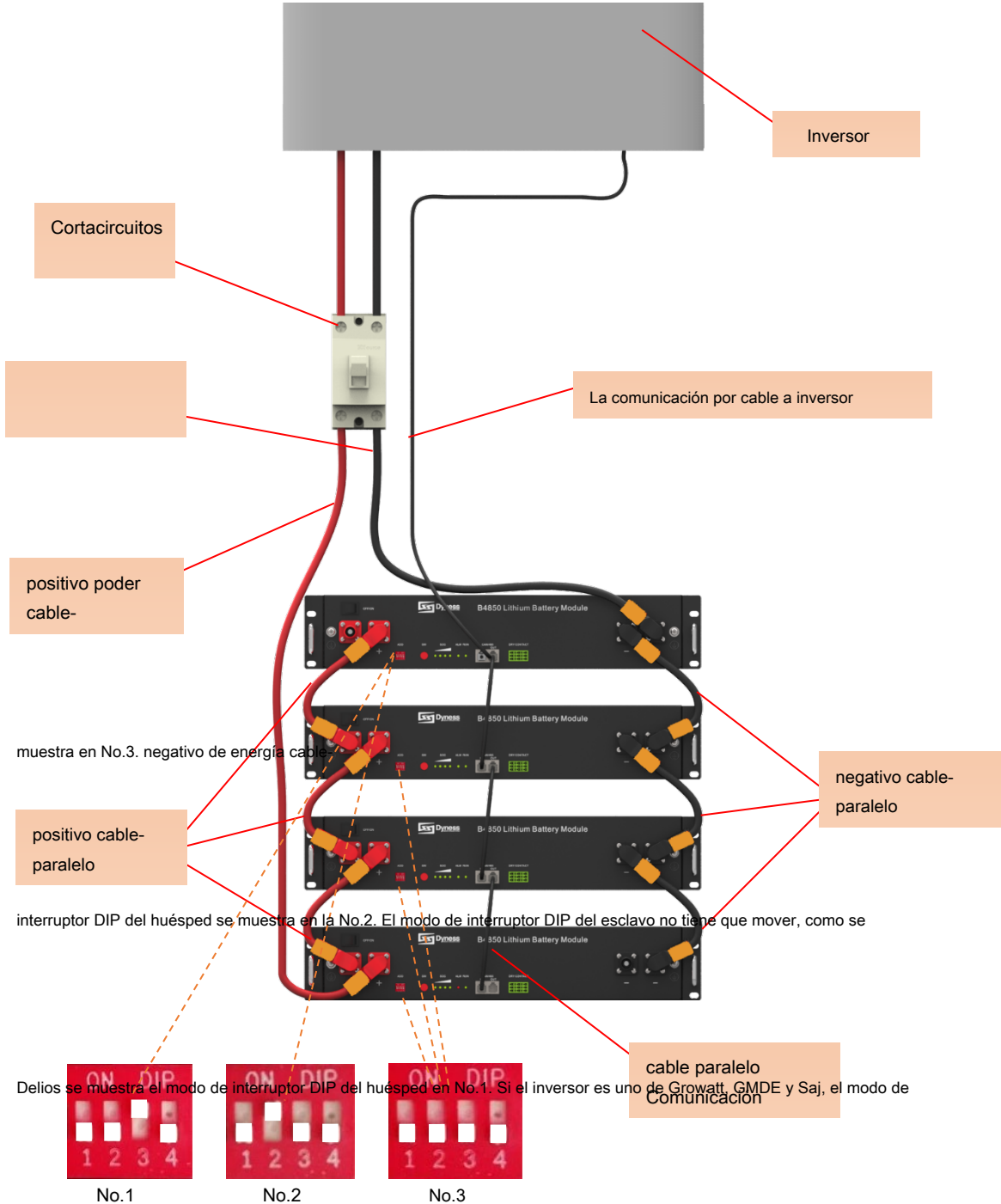


Figure3-8

Nota: Si el inversor es uno de GOODWE, Solis, LUX, Sofar, Deye, VICTRON, IMEON, Voltronic, Sungrow, SMA, RENAC y

## 4 Uso, mantenimiento y resolución de problemas

### 4.1 uso y operación del sistema instrucciones de la batería

Después de completar la instalación eléctrica, siga estos pasos para iniciar el sistema de baterías.

**1 Refiérase a la descripción del interruptor DIP de 2.3.1 para preparar el módulo de batería**

antes de la puesta en marcha, a continuación pulse el botón ON / OFF a la posición ON, próximo pulse y mantenga pulsado el botón SW durante 3 segundos.

Después de la auto-prueba del indicador, el indicador RUN se encenderá y el indicador de SOC estará en (100% estado SOC en la Figura 4-1).

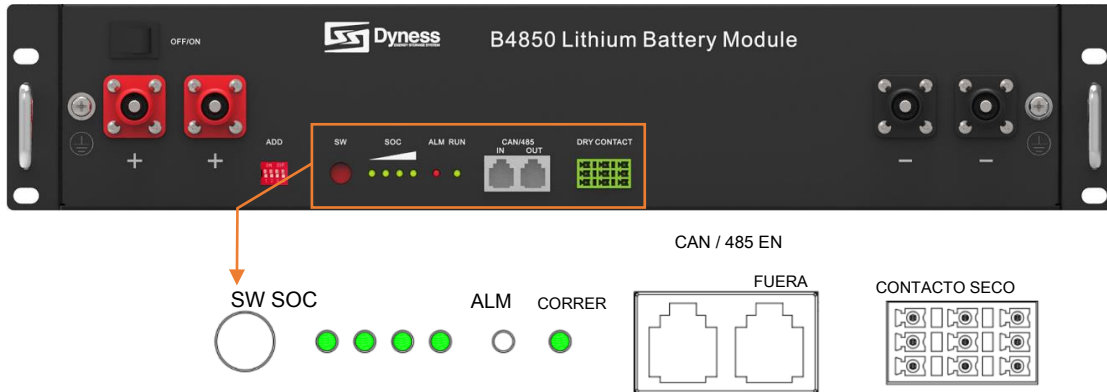


Figura 4-1



#### Nota:

Después de pulsar el botón de encendido, si el indicador de estado de la batería en el panel frontal sigue siendo rojo, por favor refiérase a la "descripción 4.2 Alarma y procesamiento". Si el fallo no se puede eliminar, póngase en contacto con el distribuidor oportuna.

**2 Utilice un voltímetro para medir si el voltaje de la batería disyuntor**

terminal de acceso es mayor que 37V, y comprobar si la polaridad de la tensión es consistente con la polaridad de entrada del inversor. Si el terminal de entrada de la batería disyuntor de circuito tiene una salida de tensión y es mayor que 37V, entonces la batería ha empezado a trabajar normal.

**3 Después de confirmar que la tensión de salida de la batería y la polaridad es correcta, encienda**

el inversor, cerrar el interruptor de circuito.

**4 Compruebe si el indicador del inversor y la conexión de la batería (comunicación**

El indicador y el estado de acceso de la batería) es normal. Si es normal, completar con éxito la conexión entre la batería y el inversor. Si la luz indicadora es anormal, por favor refiérase a las instrucciones del mismo para la causa o ponerse en contacto con el distribuidor.

Tabla 4-1 de la batería y del inversor de potencia de sobremesa

inversor híbrido	Fuera de la red inversor	B4850		centralita	
EPS (copia de seguridad La potencia de salida de puerto) AC	AC Potencia de salida	Min. número paralelo	Sistema de energía (kWh)	Tipo	Sistema de energía (kWh)
≤ 1,2 kW		1	2.4	Powerbox F-2.5	2.4
≤ 2,4 kW		2	4.8	Powerbox F-5.0	4.8
≤ 3,6 kW		3	7.2	Powerbox F-7.5	7.2
≤ 4,8 kW		4	9.6	Powerbox F-10.0	9.6
≤ 6,0 kW		5	12.0	<u>Powerbox F-5.0 + Powerbox F-7.5</u>	12.0
≤ 7,2 kW		6	14.4	2 * Powerbox F-7.5	14.4
≤ 8,4 kW		7	16.8	<u>Powerbox F-7.5 + Powerbox F-10.0</u>	16.8
≤ 9,6 kW		8	19.2	2 * Powerbox F-10.0	19.2
≤ 14,4 kW		12	28.8	3 * Powerbox F-10.0	28.8

<b>Equipo Utilizar</b>	carga	<p>un) corriente de carga continua a largo plazo de la batería debe ser <math>\leq 0.5C</math></p> <p>si) Si la capacidad de la batería está vacía, por favor cargarlo dentro de las 48 horas después de que la batería está vacía.</p>
	Descarga	<p>C) El largo plazo corriente de descarga continua de la batería debe ser <math>\leq 0.5C</math></p> <p>re) El recomiendan máxima profundidad de descarga (DOD) de Paquete de baterías no más de 90% es.</p>

## Descripción 4.2 Alarma y procesamiento

Cuando la acción de protección o de fallo se produce en el sistema, se le dará la señal de alarma a través del indicador de estado de trabajo en el panel frontal de la B4850. La gestión de la red puede realizar consultas en las categorías de alarmas específicas.

Si el fallo tal como sobretensión de células individuales, la carga, la protección de bajo voltaje, protección de alta temp sobreintensidad de corriente y otras anomalías que afecta a la salida, por favor tratar con él según la Tabla 4-2.

Tabla 4-2 alarma principal y Protección

Estatua	categoría de alarma	Alarma <u>indicación</u>	Procesando
estado de carga	Célula sobre-voltaje	ROJO	Detener la carga y averiguar la causa del problema
	Sobrecargas de corriente	ROJO	Detener la carga y averiguar la causa del problema
	Alta temperatura	ROJO	detener la carga
Descarga estado	Sobrecargas de corriente	ROJO	Detener la descarga y encontrar <u>la causa del problema</u>
	Alta temperatura	ROJO	Detener la descarga
	baja tensión de voltaje total	ROJO	carga de inicio
	subtensión voltaje de la célula	ROJO	carga de inicio

### 4.3 Análisis y tratamiento de fallos comunes

Análisis y tratamiento de fallos comunes en la Tabla 4-3: Tabla de análisis

4-3 y el tratamiento de fallas comunes

No.	fenómeno de fallo	El análisis razón	Solución
1	El indicador no se <u>responde después de la alimentación.</u>	interruptor de encendido está roto	Compruebe el interruptor de alimentación
	Sin salida 2 DC	estado de los datos de la batería es anormal	La gestión de la red está conectado al servidor partidario detrás del escenario para leer la información de la batería.
3	El tiempo de la fuente de alimentación de CC es demasiado corta	capacidad de la batería se hacen más pequeños	reemplazo de la batería de almacenamiento
4	La batería no puede estar lleno de electricidad	la tensión de carga es demasiado baja	Ajustar la tensión de carga en 53.5V
5	Las chispas de la línea eléctrica una vez <u>de encendido y la luz roja ALM Conexión eléctrica</u>	cortocircuito	Apagar la batería, compruebe <u>la causa de la cortocircuito</u>

Si usted tiene alguna pregunta o ayuda técnica, por favor, póngase en contacto con el vendedor en el tiempo.



Jiangsu Daqin nueva energía tecnología Co., Ltd Dirección: # 158 Sur  
Ji'an Road, Hi-Tech Distrito, la ciudad de Yangzhou, provincia de Jiangsu,  
China, 211400. Correo electrónico: [sales@dyness.net](mailto:sales@dyness.net) Sitio Web:  
[www.dyness.net](http://www.dyness.net)