



Los inversores y cargadores línea ICB son equipos de bajo costo con regulador solar PWM incorporado. Su diseño de alta eficiencia le permite un considerable ahorro energético.

Además, son equipos robustos, aptos para operar bajo condiciones severas, con función de arranque en frío y con la posibilidad de operar continuamente las 24 horas.

Estos equipos tienen un rango de voltaje de entrada seleccionable, y el cargador automático de baterías es de 3 etapas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	ICB-1K-12	ICB-2K-24	ICB-3K-24	ICB-5K-48
Potencia continua	1000VA / 1000W	2000VA / 2000W	3000VA / 3000W	5000VA / 5000W
Entrada				
Voltaje nominal	230 VCA			
Rango de voltaje aceptable	170~280VCA			
Frecuencia	50 / 60Hz (reconocimiento automático)			
Salida				
Regulación de voltaje (inversor)	230VCA ± 5%			
Potencia de pico	2000VA	4000VA	6000VA	10000VA
Batería				
Voltaje de batería	12VCC	24VCC	24VCC	48VCC
Eficiencia	13.5VCC	27VCC	27VCC	54VCC
Forma de onda	16VCC	32VCC	32VCC	63VCC
Cargador y regulador solar				
Tipo de regulador	PWM			
Potencia máxima de panel	600W	1200W	1200W	2400W
Voltaje de entrada máximo	55VCC	80VCC	80VCC	105VCC
Corriente máxima - regulador solar	50A			
Corriente máxima - cargador	20A	20A	25A	60A
Corriente máx. de carga	50A	50A	70A	110A
Datos generales				
Puerto de comunicación	USB / RS232			
Dimensiones (LxAxA) en mm	88 x 225 x 320		100 x 285 x 334	100 x 300 x 440
Peso neto (Kgs)	5		6.3	8.5

GENERALES ELÉCTRICAS

Forma de onda	Senoidal pura
Tiempo de transferencia	20ms
Eficiencia	90 ~ 93%
Autoconsumo en Stand-by	2W

AMBIENTE

Temperatura de operación	-10°C ~ 50°C
Humedad relativa	5 ~ 95% (sin condensación)

ACCESORIOS

	Interfase de monitoreo web SNMP ICB- SNMP
	Interfase de monitoreo web WiFi ICB-WIFI y ICB-WIFI-MOD
	Filtro antipolvo para ICB-3K-24 ICB- D3
	Filtro antipolvo para ICB-5K-48 ICB-D5