

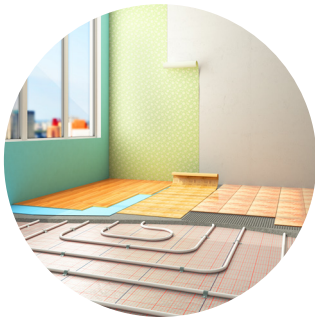
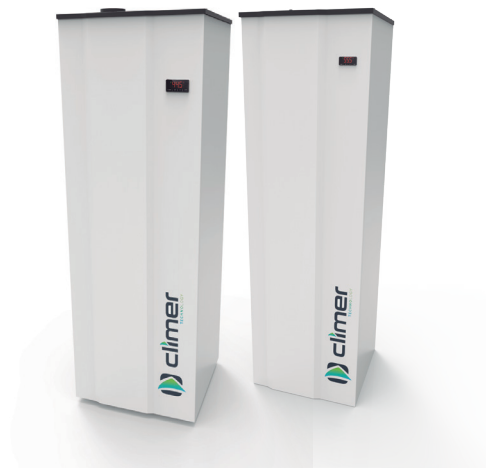
## NOVEDAD - Ecoheat Doble Circuito

EH3002C

EH5002C

**Bomba de calor 2 en 1** capaz de producir **ACS** de forma instantánea y energía para el circuito de calefacción.

Este depósito permite ser conectado directamente a sistemas de calefacción, y además sus múltiples salidas permiten la integración con otras fuentes de energía como calderas o paneles solares térmicos sin necesidad de serpentines extra.



Depósito de gran inercia térmica para calefacción y producción de ACS por separado. La producción de ACS mediante un depósito higiénico y el depósito de inercia incluye múltiples salidas para sondas y conexiones de la instalación.



En estaciones donde no es necesaria la producción de calefacción, el agua caliente se produce mediante el sistema de aerotermia. Máximo ahorro estacional y cobertura garantizada.



Actúa como inercia de otras fuentes de energía: caldera de biomasa, solar térmica, bomba de calor de mayor capacidad... Sustituye a la inercia de estos sistemas aportando el beneficio de incluir una bomba de calor.



Bomba de calor de hasta 2 o 4 kW de potencia (según modelo). Incluye controlador avanzado con pantalla táctil, 3 modos de funcionamiento y compatibilidad con instalaciones fotovoltaicas



Serpentín de ACS sanitario fabricado en Acero inoxidable 316L corrugado para lograr la máxima transferencia de calor. Producción de ACS instantánea



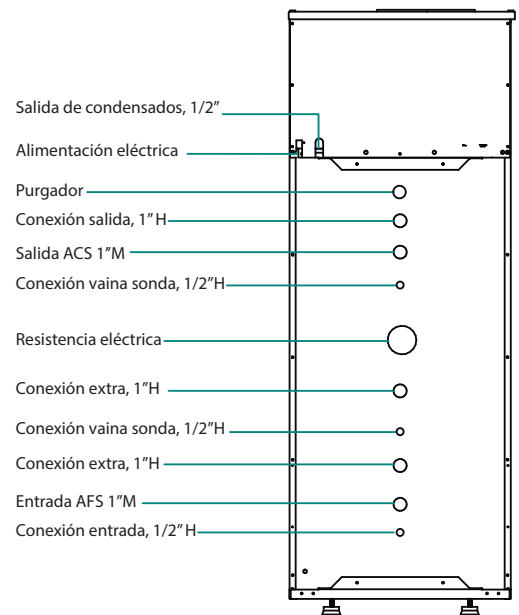
Depósito de acumulación en acero esmaltado. Acumula la energía del sistema de bomba de calor y además, sus múltiples conexiones permiten su combinación con calderas, paneles solares, sistemas de calefacción....



## NOVEDAD - Ecoheat Doble Circuito

Depósito	EH300TD2C	EH500TD2C
Volumen del circuito primario, L	300	500
Presión máxima circuito primario, bar	3	3
Superficie de intercambio primario, m <sup>2</sup>	3,51	4,50
Volumen circuito secundario, l	10,76	19,32
Presión máxima circuito secundario, bar	8	8
Potencia producción ACS, kW	29,4 (1)	58,0 (2)
Material depósito primario	Acero al carbono decapado ST37-2	
Material intercambiador ACS	Acero inoxidable 316L	
<b>Datos Bomba Calor</b>		
Clase energética	Pendiente de valoración	
Perfil de carga	XL	XXL
Rango de potencia térmica, W	1120-2100	2300-3680
Rango de potencia absorbida, W	400-670	890-1110
Máxima temperatura BC, °C	60	
Máxima temperatura resistencia, °C	70	
Refrigerante	R134a	
<b>Datos Eléctricos</b>		
Alimentación eléctrica, V/ph/Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potencia resistencia eléctrica, W	1500	1500
Potencia máxima absorbida, W	2800	2800
<b>Conexiones y dimensiones</b>		
Entrada/ Salida aire, mm	160	160
Dimensiones (Alto x Ancho x Altura), mm	1945/585/587	2066/696/710

(1) Condiciones de ensayo: Temperatura media de acumulación 60 °C; Temperatura media de agua de red 18 °C; Caudal ACS de 10.0 l/min.  
 (2) Condiciones de ensayo: Temperatura media de acumulación 60 °C; Temperatura media de agua de red 18 °C; Caudal ACS de 41.5 l/min.



## Ejemplo de conexión

